

# Metalls starke man avgår efter 24 år

BOXHOLM (ÖC)

Thord Lindberg har avgått som ordförande för Boxholms Metallavdelning. Han har varit ordförande i 24 år och efterträds av Bo Ek. Thord Lindberg står kvar som klubbordförande på Smedjebacken-Boxholm Stål AB.

— Jag har två år kvar till pensioneringen och tycker det är ett lämpligt tillfälle att avgå nu. Om min efterträdare vill ha hjälp med att komma in i arbetet så har jag möjlighet att ge den. Men jag lämnar styrelsen, säger den avgående ordföranden.

## Kvar i avtalsrådet

Han ser avgången ur Metallavdelningens styrelse som en nertrappning av den egna fackliga aktiviteten, men alls inte som något dramatiskt steg (han är förlagd till deltidspension sedan 1984).

— Ordförandeskapet i Metallklubben på företaget har varit mitt huvudsakliga arbete sedan klubben bildades 1982, påminner han om.

Han nämner också att han står kvar som ledamot av Metalls avtalsråd, där han gjort sin stämman hörd lika länge som han varit avdelningsordförande.

Det började 1963 men dessförinnan hade han varit höggradigt aktiv på klubbnivå sedan 1947, en tid som förhandlare på Boxholms AB för alla metallarbetare.

## På heltid

— Sista 15 åren har jag på heltid kunnat ägna mig åt de fackliga frågorna. Dessförinnan fick allt skötas på fritiden, säger han.

## Vänsteråsikter

Thord Lindberg tillhör vänstern inom socialdemokratin och har inte så sällan sagt att det går för långsamt med att stärka löntagarnas inflytande över kapitalet och arbetslivet.

När han summerar 40 års fackligt arbete tillstår han dock att mycket har blivit bättre, ja, nästan allting. Med särskild tillfredsställelse minns han undertecknandet av det lokala avtalet om månadslön för samtliga metallarbetare på Boxholms AB med verkan från 1 januari 1976.

## Före sin tid

— Avdelningens samtliga medlemmar har i dag fast månadslön eller fast tidlön i annan form, konstaterar han.

Boxholm har varit före sin tid på detta område.

— Av de arbetare i landet som följer stål- och metallav-

talet, det som förr kallades järnbruksavtalet, är det fortfarande bara hälften som har fast lön. Övriga har ackordslön, noterar Thord Lindberg.

Thord Lindbergs efterträdare Bo Ek arbetar på Boxholms Kalldraget Stål och tillhör sedan tidigare Metallavdelningens styrelse. Skiftet på ordförandeposten skedde vid årsmötet på onsdagskvällen.

KARL-JOHAN NORÉN

## ● NOTISEN BOXHOLM

Boxholmshus styrelse fick på senaste styrelsesammanträdet en presentation av förvaltningsledningens förslag om ungdomslägenheter. Styrelsen tyckte förslaget var intressant och gav förvaltningen i uppdrag att jobba vidare med frågan. Ett mer detaljerat förslag skall tas fram till nästa styrelsesammanträde i april. VD Lennart Hultgren uppger att ambitionen är att göra lägenheterna så billiga som möjligt. Förvaltningen håller därför nu på med att se över vad det finns för möjligheter att återanvända snickerier, vitvaror och annat i det flerbostadshus på Bjursdalsvägen 19 som är aktuellt för ombyggnad.



Thord Lindberg (t h) har överlämnat Boxholms Metallavdelnings ordförandeklubba till Bo Ek

# Boxholms AB köper Tranåsföretag

BOXHOLM (ÖC)

Nu styr Boxholms AB ut på tyska Autobahn. Stål och ostar får sällskap av bildelar från Tranås.

Den 1 september övergår det lilla pigga Tranåsföretaget Sono-Form Industri AB i Boxholmskoncernens ägo.

Köpet innebär att Boxholms AB visar upp ett nytt ansikte.

Under hela 1980-talet har koncernen minskat i både storlek och styrka. 1980 fanns 1 100 anställda. I dag är siffran 150. Delar av Boxholms AB har sålts och ett stort företag har blivit 29 små.

## Hemligt

Men nu tänker Boxholms AB förvandla sig från säljare till köpare.

— Det stämmer, säger bolagets VD Bengt-Åke Bengtsson. Vår ekonomiska styrka är stor. Nu letar vi nya företag.

Förhandlingarna med Sono-Forms ägare Sven Olsson har pågått några månader. Köpesumman är hemlig men skälen till förvärvet uppenbara.

— Vi sökte ett företag som är välskött, har bra lönsamhet,

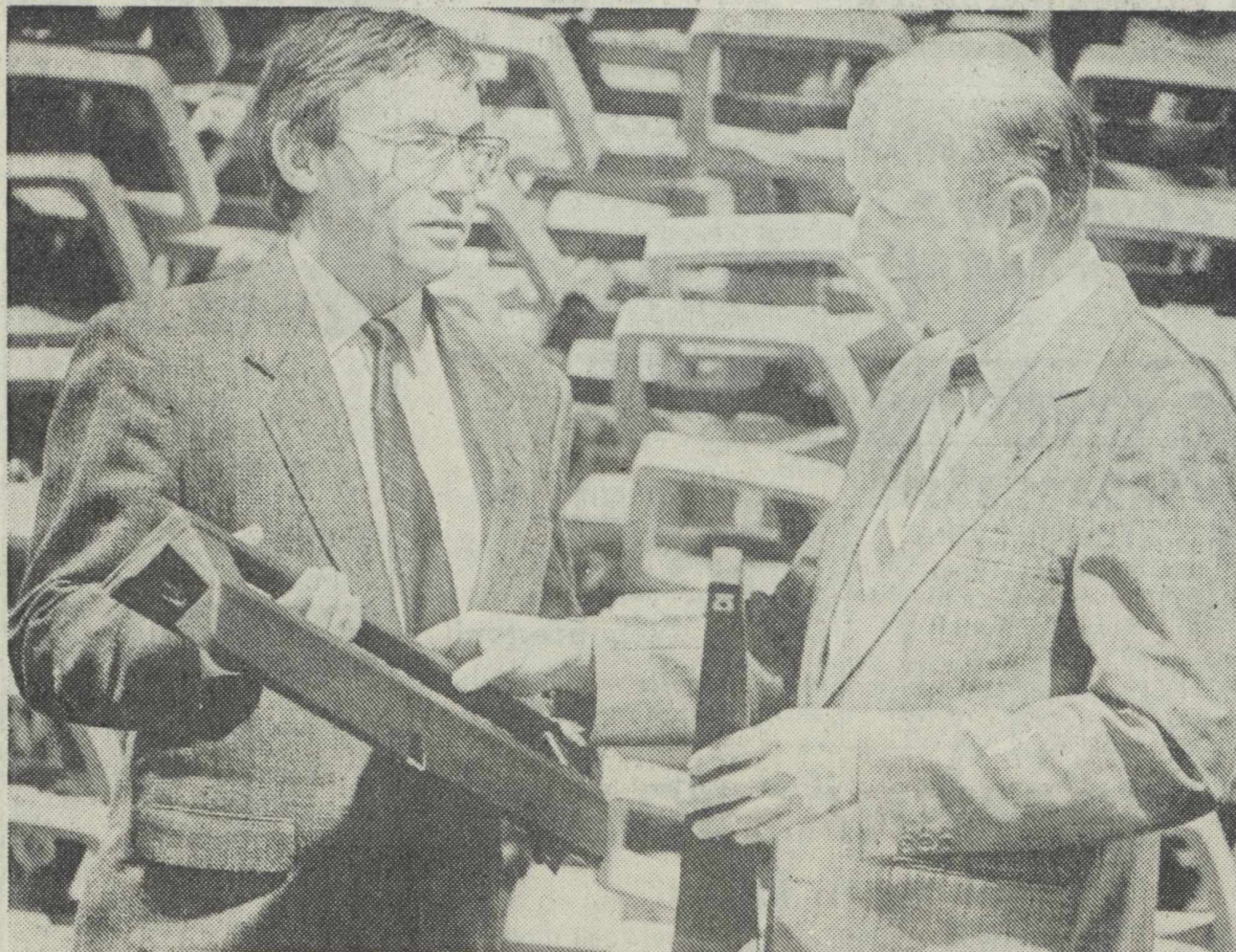


Foto: PETTER KARLSSON

*Grundaren till Sono-Form, Sven Olsson, lämnar över företaget till Boxholms AB, företrätt av dess VD Bengt-Åke Bengtsson, den 1 september*

sysslar med verkstadsindustri, har bra kunder och håller sina leveranstider. Sono-Form uppfyller alla de kraven.

Bengt-Åke Bengtsson avslöjar att han studerat ett 60-tal företag, innan valet föll på den lilla Tranåsfirman.

Inte minst den senaste tidens etablering på tyska marknaden imponerade på Boxholmsdirektören.

11/8/1987

Dörrhandtag från Tranås finns nu på tyska lastbilar. Transportjätten MAN har skrivit kontrakt med Sono-Form.

Dessutom gör företaget instrumentpaneler till alla Saab-Scania-lastbilar i hela världen, samt bl a armstöd till kontorsmöbler och munstycken till dammsugare. Produkterna tillverkas i halvstöv och stöv integralskum.

Sven Olsson grundade sitt företag 1975. I dag har han 23 anställda. Inriktningen har hela tiden varit klar — att växa sakta men säkert.

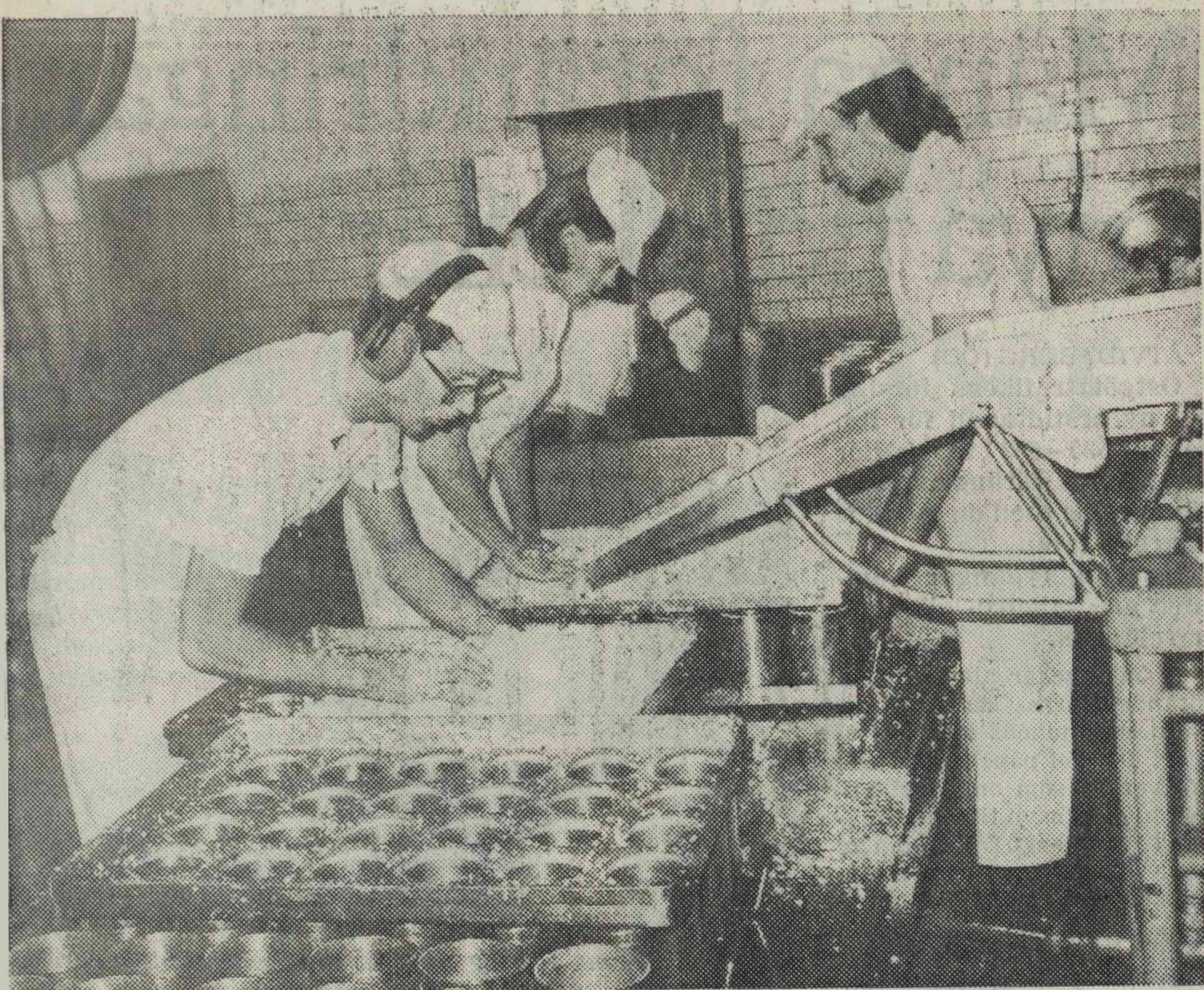
— Det viktigaste i dag är att hålla leveranstiderna. Bilföretagen kör med minimala lager för att spara pengar. Vi levererar rakt in på löpande bandet, två, tre gånger i veckan.

## Facket positivt

Facket har hela tiden stött köpet.

— Vi är enbart positiva, försäkrar Fabriks ombudsman Sven-Åke Lundh. Köpet stärker företaget. Det blir bara tryggare för de anställda.

Inga personalförändringar aviseras, men Bengt-Åke Bengtsson säger sig vilja utveckla verksamheten. En personalförändring är dock klar — Sven Olsson lämnar VD-stolen.



Magnus Hedå (t v) och Arne Andersson håller upp ystningsformar med ostmassa i. Boxholmsmejeriet skall få nya maskiner och en tillbyggd lokal för totalt sex miljoner kronor

# Boxholmsmejeriet ökar produktionen

BOXHOLM (ÖC)

**Boxholm Ost AB har beslutat att bygga till mejeriet och nära på fördubbla produktionskapaciteten. Utökningen skapar tre nya arbetstillfällen.**

— Beslutet om utökningen togs i måndags och innebär en investering på 6 milj kr. Kapaciteten utnyttjas i dag maximalt och vi tvingas säga nej till många förfrågningar från kunder, säger Bengt Åke Bengtsson, VD och ägare till Boxholms AB, ostmejeriets moderbolag.

## 500 ton mer

Enligt mejerichef Göran Persson innebär utökningen en höjning av den möjliga produktionsvolymen med 500 ton per år. I dag är taket 700 ton.

— Men vi kommer inte över en natt att kunna producera 1 200 ton. Under 1988 kommer det inte att märkas så mycket på tonnaget att vi har höjd produktionskapacitet.

— Vi får till att börja med

vara glada om den nya byggnaden står klar till 1 april så pengar från Boxholms AB:s investeringsfonder kan utnyttjas, säger han.

## Ökad efterfrågan

Efterfrågan på ostmejeriets produkter, kvalitetsostar som gräddost, vallonost, kryddost m fl, har ökat de senaste åren.

Mejeriet har 17 anställda. Fackbasen Göte Levstad gläds åt att samarbetet med Arla, mjölkleverantören, är bra. Han räknar med att ny lokal och ny utrustning skall göra osthandlingen mindre tungarbetad, och fortsätter:

— Vi har rätt så mycket ryggsador bland dem som jobbar på golvet. Självt har jag förstört ryggen och jobbar

därför bara halvtid utan att göra några tunga lyft.

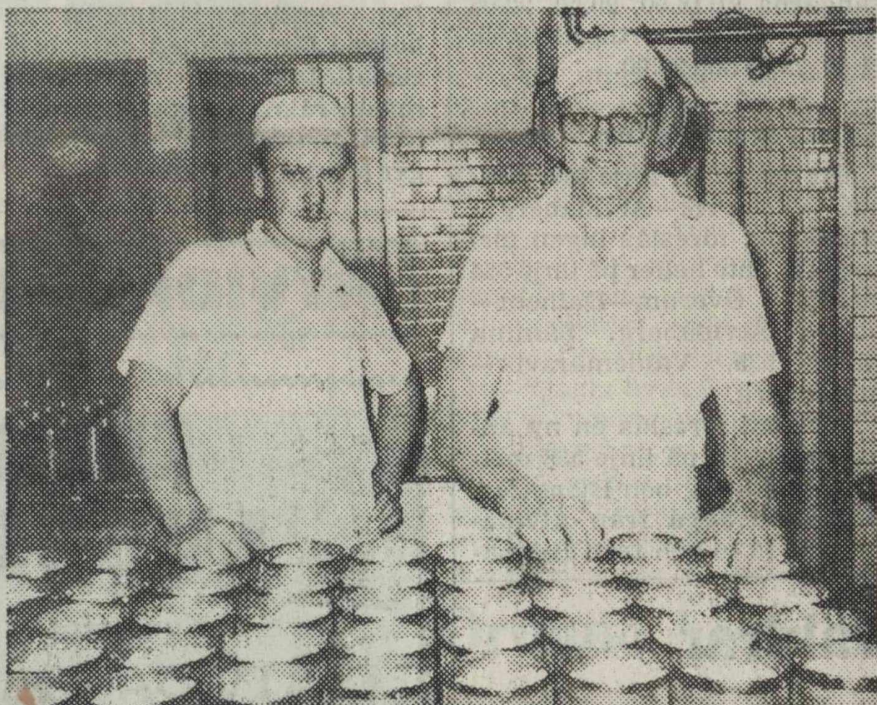
I dag är det trångt i mejeriet så tillbyggnaden är även ur den synvinkeln välkommen bland jobbarna.

## "Håller på vår nisch"

Göte Levstad, som har arbetat på mejeriet sedan 1951, tycker att det är bra när det blir moderniseringar som förbättrar arbetsmiljön. Samtidigt menar han att moderniseringstakten inte får drivas för snabbt.

— Då är det risk för att vi tappar lite av kontakten med ostmassan, och då vet man inte vad det blir för produkter i slutändan. Vi är måna om att hålla fast vid vår nisch, som är kvalitetsost, säger han.

KARL-JOHAN NORÉN



Ystning av gräddost pågår med Tomas Palmkvist som mottagare av ostmassan vid rännan. När tillbyggnaden är klar får han tre arbetskamrater till