



I över 200 år har jämhanteringen dominerat verksamheten i Boxholm.

Under de drygt 50 senaste åren har valsning av klena dimensioner ytterligare markerat den röda tråden i vårt arbete.

Bokstavligen.

När vi nu slutat valsa i det gamla Flemmingeverket och inviger vårt nya finvalsverk innebär det att vi arbetar vidare enligt vår självklara målsättning:
Att fortsätta inom ett av våra specialområden, finvalsat handelsstål.

Men att fortsätta under andra former. I bättre arbetsmiljö och med rationellare metoder. Det ger inte bara oss själva fördelar. Utan också vår röda tråd.
Det finvalsade stångstålet.



BOXHOLM

Boxholmschefen Stig Tillmar:

Optimister i hård bransch

Hittills har det varit rätt

— Vi har inte slutat tro på framtiden för att vi är i en hård bransch. Hittills har våra investeringar visat sig vara riktiga och vi ser optimistiskt på framtiden, säger Boxholms AB:s VD, disponent Stig Tillmar, beträffande det nya finvalsverket i Boxholm.

— Har man en anläggning som är gammal och sliten så har man bara att välja på två saker — antingen bygga nytt eller hoppa av. Vi har valt det första alternativet. En bra regel är att om möjligt investera under en lågkonjunktur. Men vi hade nog byggt denna 80-miljonersanläggning även om det varit högkonjunktur.

— Hur blir det med den framtida sysselsättningen?

Sammastyrka

— Vi kommer att sysselsätta samma arbetsstyrka som tidigare, men får en produktionskapacitet som är fyra gånger större än förut.

— Hur blir avsättningen för 100 000 ton som tillverkas i det nya finverket?

— Under en normal konjunktur finns det avsättning för detta inom Skandinavien. Den mekaniska verkstadsindustrin har ett behov av det vi producerar, även om det just nu är kärt. Men det gäller ju vad slags stål man än säljer eller var man än bor på jordklotet. När strukturaliseringarna enligt handelsstålutredningen är genomförda så kommer det att finnas avsättning för våra produkter.

Full kapacitet

— Vårt finverk är bra "timat" med handelsstålutredningen. I denna beräknas Boxholm ha full kapacitet i såväl minus- som plusalternativet och den har kommit till samma resultat som vi själva tidigare. Men att vidga exporten är för oss i Boxholm ingen målsättning. Den kundkrets vi räknar med är den svenska verkstadsindustrin, och deras behov av varor känner vi rätt väl till. Även om vi inte vet så mycket om verkstadsindustrins tillväxttakt så har vi ändå gjort försiktiga bedömningar.

— Hur har inköringen av det nya finverket gått?

Kommit igång

— Det är mycket glädjande att vi kommit igång så fint. Den

korta inköringstiden — två månader — måste, så vitt vi känner till, vara ett rekord. Första "he-tan" i det nya verket gick i februari och i dag kör vi med tvåskift. Givetvis återstår en del justeringar på programmeringsområdet. Och vi hoppas naturligtvis på en lång livslängd för det nya verket, även om vi kanske inte kan komma upp i så många år som Flemmingeverket hade. Det var ju byggt redan 1919.

— Sverige har i dag en stålimport, men en del av den marknaden hoppas vi kunna ta, och att jag tror det beror på att vi är effektiva på att valsa plattstål i klenda dimensioner.

— Hur finansieras det nya finverket?

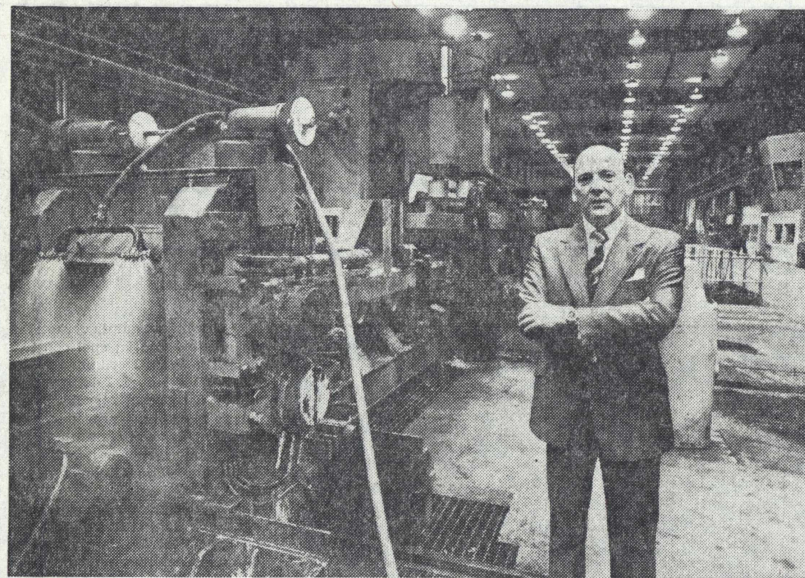
Femårsplan

— Genom en femårsfinansiering med det italienska företaget Danielli som levererar verket. Vi skulle haft svårigheter att finansiera det om vi inte haft Iggesund som moderföretag. Det mesta av kapitalet till finverket har vi fått låna.

— Är Boxholms AB nu hyggligt modernt över hela linjen?

— Mediumverket förvarar sig väl, även om det finns vissa planer på att förbättra det till mätliga kostnader — ungefär 10 miljoner kronor. Kvar på stålsidan är ett modernt stålverk, det har vi ännu inte råd att skaffa oss. Vi får fortsätta att köpa råstål från bl a Finland, och vi vill förädla en del återgångskrot från egna anläggningar och från de kontakter vi har inom den svenska skrotindustrin.

Handelsstålutredningen anser att Boxholm skall lägga ned sitt basiska martinstålverk, men



Boxholms AB:s VD, disponent Stig Tillmar, i det nya finverket

sista ordet är ännu inte sagt i detta.

— Det nya finverket har varit ett lagarbete?

— Ja, och det är bra. Folket på golvet har många goda lösningar,

och jag anser det självklart att de skall vara med om att utforma den miljö de skall arbeta i. Det är viktigt att de får förståelse för sina synpunkter, och här har många människor fått säga sitt.

— Hur blev fjolårets bokslut för Boxholms AB?

— Bland många stålproducenter var vi bland dem som klarade sig minst dåligt, säger Stig Tillmar.

Forskning i Boxholm

Två forskare vid Tekniska högskolan i Linköping, fil dr Jan Kronlund och civilingenjör Rune Wigblad, skall studera planeringen och igångkörningen av finverket vid Boxholms AB. Det är Metalls avd 184 i Boxholm som instruerat forskarna och arbetsrättsstyrelsen för detta.

Tanken bakom förändringarna i arbetsrättslagen 1974 är att arbetsmiljön blir bra först om de anställda redan från början får vara med och lämna sina synpunkter. Forskarna vill nu följa finverksprojektet med alla dess grupparbeten, som man menar har varit i den nya lagens anda, och försöka sammanställa och utvärdera erfarenheterna som man sedan hoppas kunna dra nytta av i kommande projekt, i såväl Boxholm som i andra företag.

Arbetet i de olika grupperna skall följas upp genom intervjuer

Italiensk leverantör: Samarbetet gick bra

Danielli, ett företag som ligger i staden Buttrio i regionen Udine i norra Italien, har levererat valsverksutrustningen till Boxholms AB:s nya finvalsverk.

Med sina 1 500 anställda är Daniellis Buttrios enda stora industri. Förutom valsverksutrustningar har företaget även produktion av vin på sitt program.

Så presenterade Daniellis tekniske direktör Paolo Delle Case sitt företag då vi träffade honom vid finvalsverket i Boxholm, som i det närmaste står färdigt, och dit han kommit för att vara med om finjusteringarna.

— Vi levererar valsverksutrustningar till företag världen över, med undantag för östblocket, säger han. Orsaken till att vi inte ger oss in, där är bl a valutasvårigheter.

— Det lag från Danielli som arbetat i Boxholm var väl förberett för sin uppgift, och samarbetet med de svenska teknikerna och arbetarna har gått bra. Den svenska personalen har snabbt kommit in i de olika funktionerna, säger han.

Daniellis har vid arbetena i Boxholm haft en arbetsstyrka på ca tio man, antalet har växlat något. De första anlände i mitten av juli i fjol.

”Trivseln har ökat”

Handelsstålutredningen har också uppenbarligen följt tillkomsten av Boxholms nya finvalsverk.

Utredningens förslag garanterar full produktion vid verket även om man går på utredningens minimialternativ.

— Tack vare satsningen i ett nytt verk har utredningen förordat att valsning av klenda dimensioner skall fortsätta i Boxholm, konstaterar Metalls ordförande i Boxholm, Thord Lindberg, som också ingått i en referensgrupp till utredningen.



Trivseln har ökat, säger Metalls ordförande i Boxholm, Thord Lindberg

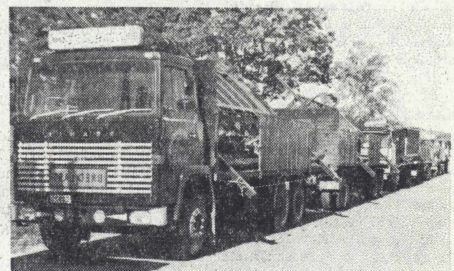
— Utan ett nytt finvalsverk hade vi aldrig haft möjlighet att fortsätta den verksamheten i Boxholm.

I samband med projekteringen av valsverket och under hela byggnadstiden har ett 40-tal samrådsgrupper varit i arbete. I de flesta grupperna har arbetstagar-sidan varit i majoritet.

— Det har varit ett stort projekt och det är första gången vi deltar på ett aktivt sätt. Vi har fått gehör för våra synpunkter inom alla områden. Vi kan redan se positiva resultat. Trivseln har ökat och sjukfrånvaron har sjunkit, säger Thord Lindberg.

Vi har medverkat vid bygget med

SCHAKTNING GRÄVNING TRANSPORTER av alla slag



För snabba transporter ...



... ett företag att lita på

BOXHOLMSREPORTAGE:
IRVING LINDHOLM
text
MAGNUS JOHNSON
(foto)