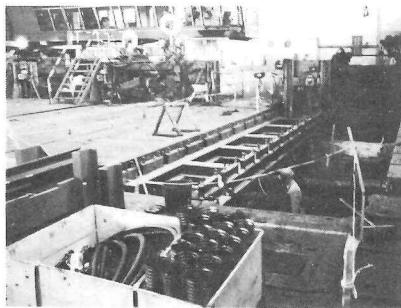


OMBYGGNAD I MEDIUMVERKET

Den beslutade ombyggnaden i mediumverket som vi berättade om i förra numret av BA pågår för fullt.

Första etappen är slutförd och är i drift. Det som är mest iögonfallande när man kommer in i ugnshallen är den nya hytten för ugnspersonalen. Den stora ändringen är dock ombyggnaden av rullbanor och stegbalksugnen. Första etappen gick dock inte problemfritt, om-tala projektledare Tore Sjö för tidningen. De största problemen var att en del montagefirmor hade ovan personal under semestern, vilket medförde vissa förseningar vid igångkörning och även störningar i produktionen. Däremot



Arbete med de nya vickborden vid par sex.

genomfördes montagearbetet av de olika avdelningarna inom företaget på ett bra sätt. Dessutom har driftspersonalen ställt upp bra trots att utrustningen inte fungerade som beräknat.

Andra etappens montage påbörjades vecka 43 och då stängdes driften i par sex av. Demontering av gamla vickbord påbörjades i slutet av vecka 42.

Planering av driftledning har planerat produktionen på ett sådant sätt att montagearbetet skall kunna genomföras med så små störningar som möjligt. Detta har med-

Forts sid 2

49 ÅR I FÖRETAGETS TJÄNST



Hyvlaren Rune Kahnberg kan se tillbaka på 49 händelserika år i företagets tjänst. Han började alltså redan 1931.

Men egentligen började han några år tidigare som hjälpare till en kolare. Han hjälpte till att resa milor av ytbräder och spillvirke. Sedan fick han börja i snickerifabriken, när någon skulle göra sin värnplikt. Arbetsuppgifterna för en nybörjare var att mata hyveln och smörja de olika snickerimaskinerna. Man tillverkade i små serier: karmar, dörrar, skåp och stolar. Som kuriosas avslöjade Rune att man tillverkade skurpallar för skurgummor, som det fanns på den tiden. Dessa pallar var försedda med rullar och en stoppning att lägga knäna på - man tillverkade ett 100-tal.

En stor del av tillverkningen var på den här tiden olika snickerier för bolagets underhållsbehov av sina egna fastigheter, som fönster, karmar, dörrar o s v.

Man tog även emot beställningar på byggnadssnickerier från olika byggmästare t o m från Kungl Byggnadsstyrelsen, för vilkas räkning man tillverkade gastäta dörrar under kriget.

Efter kriget var Rune med och gjorde inredningar till tunnelbanevagnar som skärmar vid säten, väggbeklädning och liknande. Han snickrade också reklamtavlor till olika tunnelbanestationer.

Detta var den s k gamla goda tiden. I mitten av 1930-talet lades snickerifabriken ned för en kort period. Maskinerna var utslitna och beställningarna sönade under krisären.

Forts sid 4

DEN FRÅNVARANDE MARKNANDEN

"Det är nyttigt och lärorikt att göra en innehållsanalys av personal- eller företagstidningar. Interna nyheter är som regel dominerande. Det är naturligt eftersom de sannolikt har mycket högre läsvärde än externa, men de bidrar till att göra marknaden frånvarande."

Så heter det i en artikel med titeln "Den frånvarande marknaden" i "Ekonomen" nr 8/80 (utg av Sv Civilekonomföreningen).

Vi på Bruksbladet eller Boxholm-Aktuellt som det tidigare hette får väl kanske ta åt oss lite. För att bättra oss ska vi kort beröra huvuddelarna i artikeln.

Vad menar man då med "Den frånvarande marknaden". Vi tror att den förklaringen kan belysa lite av de problem som även vårt företag känner av just nu.

FÖRETAGETS INTRESSENTER

Varje företag har flera intressenter. Kanske främst de anställda, som är beroende av företaget för sin försörjning. Aktieägarna är en annan intressentgrupp, som har satsat kapital i företaget. Boxholms Kommun är intresserad av att företaget kan ge sysselsättning och därmed ekonomiskt underlag för kommunen och dess invånare. Men även staten, representerad av länsstyrelse, riksdag och regering är intresserade av att sysselsättning upprätthålls här. Ortens affärsidkare är också intresserade av Boxholms AB. De anställda utgör ju till stor del deras kundunderlag.

DEN FRÅNVARANDE MARKNANDEN

Alla dessa intressenter är alltså intresserade av att företaget fortlever och i framtiden kan bereda de anställda arbete.

Men vare sig kommun, regering eller riksdag kan besluta om ett företags överlevnad - det är detta artikeln trycker på. Man tar upp som exempel Landskronavarvet. De två borgerliga riksdagsmännen som avvek från partilinjen och röstade för att varvet skulle bevaras ansågs ha räddat varvet.

Det tycks ha haft avgörandet i sin hand tillsammans med fack, lokal opinion och lokala politiker. Men ingen frågade den intressent i företaget som verkligen har avgörandet i sin hand: marknaden. I den finns det avsättning för företagets produkter, finns det kunder, kan vi konkurrera, vilken beredskap har vi till anpassning och förändring efter de krav som vår marknad ställer etc.

ISTÄLLET FÖR AFFÄRER PRODUCERAR VI SYSSELSÄTTNING

Denna tendens att glömma bort marknaden gäller även inom företaget, heter det i artikeln. När ett företag har nått en viss storlek - det kan mycket väl gälla Boxholms AB - börjar alltför att isolera sig från marknaden och inriktas mot produktion av sysselsättning. Detta blir för att gå intressentkrav från stat och kommun till mötes. De flesta i företaget kommer att arbeta utan kontakt och hänsyn till marknadssituationen. Marknadskontakten sköts av en liten grupp experter. Det gäller alltså heter det i artikeln "att förklara, exemplifiera och konkretisera för de anställda att affärerna är förutsättningen för företagets existens, att det är marknaden som har den absoluta vetorätten".

Vi återkommer i nästa nummer till frågan hur marknaden enligt artikeln bör få inflytande i företagets arbete. Du kanske inte tycker att det här stämmer eller har andra synpunkter på det här området. Hör i så fall av dig med ett gemäla till nästa nummer av Bruksbladet.

Nils Friberg

*

Mamma hittade sin pojke med en välväxt flicka i ett mörkt rum och utbrast:

- Vad gör du egentligen här inne?
- Ingenting, mamma.
- Ja, du blir mer och mer lik din far för varje dag som går.

*

- Den kloke är alltid tvivlande. Det är bara dårarna som är säkra på sin sak.
- Är min herre säker på det?
- Absolut.

ARBETSLEDARNA I FINVERKET PÅ KURS

Fram till och med vecka 51 står finverket still två dagar i veckan på grund av driftsinskränkningar. För att ta till vara tiden för de berörda arbetsledarna och bereda dem tillfälle till vidareutbildning har laboratoriet tillsammans med utbildningsavdelningen startat en kurs i "Stål och stålteknik". Den genomförs internt med handledare från laboratoriet och finverket.



Kursen startade i vecka 41 och går varje torsdag eftermiddag fram till och med vecka 51. Bland berörda ämnen kan nämnas: kemiska grundbegrepp, stålets kemiska sammansättning, avkolning och oxidation, metallografi, hårdhet, hållfasthet och slagseghet hos stål, hårdbarhet, ståltyper och stålsorter, grundläggande ritningsförståelse, bearbetningsteknik etc.

OMBYGGNAD I forts från sid 1

fört att stegbalksugnen varit avställd vecka 43. Någon kanske undrar om inte den i finverket tillåtit i demonteringsarbetet istället för att övertid användes lörd/sönd. Detta hade medfört stora störningar i produktionen om valsverket stoppats torsd/fred.

För att undvika förseningar i etapp två kommer provvalsning att ske med varma ämnen veckan före idrifttagningen. För närvarande följs tidplanen, varför oförutsedda händelser som kablar och rör ingjutna i betong har klarats av inom tidplanen. Idrifttagnings- och full produktionsdatum blir den 17 nov 1980.

ÅRETS PENSIONÄRER

Årets 16 pensionärer hyllades på torsdag eftermiddag den 16 oktober på Restaurant Parketten

Följande pensionärer fick motta förtjänstnål och gratifikation av disponent Stig Tillmar:



Stående från vänster: Rune Kahnberg, Holger Holmqvist, Karl Johansson, Olof Stålhandske, Karl-Gustav Lundblad, Allan Alfredsson, Olof Danielsson och John Fäldt. Sittande från vänster: Carl Hult, Sten Ekström, Erland Blomgren, nålutdelare Stig Tillmar, Sture Qvist, Nils-Erik Karlsson och Tage Månsson.

Pensionärerna bjöds på kaffe, tårta och gemytlig samvaro som inramades av musik från Boxholms orkesterförening under ledning av Karl-Gustav Moström.

DISPONENT TILLMARS TAL TILL PENSIONÄRERNA

Disponent Tillmar betonade att en stam av trogna arbetare och tjänstemän är en tillgång för ett företag. Det underlättar kontakten mellan företag och anställda och mellan de anställda. Det skapar också ett ömsesidigt förtroende och en positiv arbetsmiljö. Flera av årets pensionärer tillhör också tredje generationen vid företaget.

Disponenten gav sedan en återblick på samhällsutvecklingen under den tid årets pensionärer arbetat vid Boxholms AB.

Han började med att teckna 1930-talets depression, arbetslöshet och politiska oro. Under denna tid drogs grundritningar upp för välfärdspolitiken eller folkhemmet som man också sade.

Kriget innebar en parantes i denna reformpolitik. Men under högkonjunkturåren efter kriget har i allt raskare takt flera reformer kunnat genomföras på det sociala området. Disponenten pekade bl a på: barnbidrag 1947, allmän sjukförsäkring 1955, lagstadgad semester 1938, enhetsskola 1950, ATP 1960, under 1970-talet flera lagar på arbetslivets område främst medbestämmandelagen (MBL) 1977.

Allt detta har årets pensionärer varit med om under sin aktiva tid. Men, betonade disponenten, hur är det nu?

Alla reformer måste produktionen bära och detta gick så länge vi hade en tillväxtekonomi. Men det har vi inte idag. Disponent Tillmar pekade på att vi är tillbaka i något som börjar likna 30-talets villkor: stagnation i näringslivet, höjd inflation, svårt att få avsättning för våra pro-

dukter, arbetslöshet, industri-nedläggningar, allmän villrådighet och ett spånt internationellt läge.

Denna utveckling slår tillbaka på Boxholms AB. Just nu står finansverket två dagar i veckan fram till jul. Men ändå vill jag påstå, sade disponenten, att hade vi inte investerat i finansverket hade hela företaget "stätt" nu.

Läget för Boxholms AB är alltså besvärligt: orderingången är för liten både den inhemska och den utländska.

Disponent Tillmar avslutade med att ställa frågan: "Vad ska vi göra?"

Jag ställer frågan, därför att jag vet inte svaret. Och jag tror ingen annan vet det med bestämdhet heller. Man kan för att teckna läget säga att de gamla medicinerna biter inte på vår och världens sjuka ekonomi.

Men detta är det vi som nu är i produktiv ålder som får brottas med. Vi måste lösa dessa problem - ogrundad pessimism eller optimism är ingen lösning men däremot en framåtblickande realism - även om den kommer att svida.

Min bild av utvecklingen kan tyckas mörk. Jag har inte velat försköna utan försökt hålla mig till den verklighet vi har att leva med. Men ni kan se tillbaka på en lycklig tid för vårt företag och vårt land, då grunden lades till den välfärd och trygghet som vi numera alla tar för självklar.

Ni har varit med att bygga upp denna.

Det är ert arbete och er möda som har bidragit till att denna utveckling har kunnat förverkligas. Det är då med all rätt som ni nu ska njuta av frukterna av denna utveckling. Det är ni, Boxholms pensionärer, värda."

SPAR PÅ VÄRMEN

Inför den stundande kalla årstiden är det lämpligt att berätta om hur våra lokaler värms upp.

I Panncentralen vid sågverket produceras 140 000 ton ånga per år vilket motsvarar 100 GWh.

Som bränsle används träavfall och bark från sågverket (180 000 m³) samt olja (2 500 m³), träavfallet svarar då för 75 % av ångproduktionen.

35 - 40 % av ångan används i virkestorkar på sågverket och dörrfabriken, resten används för lokaluppvärmning samt övrig produktion.

Eftersom ingen mätning förekommer antar vi att 40 GWh av ångan används för lokaluppvärmning och påverkar vi den med 10 % innebär detta en oljebesparing på 400 m³ per år.

En sådan besparing är möjlig att nå om vi alla hjälps åt att:

- stänga dörrar och fönster där uppvärmningsanordningar är påslagna och i synnerhet vid längre driftsstopp,
- slå ifrån utsugnings- och friskluftsfläktar när de ej behövs,
- över helger och andra längre stopp täta till transportöppningar,
- ordna så att värmen blir avslagen i sådana utrymmen som det ej behövs värme i samt
- slå ifrån aerotemperaturar när det är för varmt istället för att öppna fönster.

Dessa saker kan vi omedelbart sätta igång med, för en större besparing kräves kartläggning och investeringar, vilket driftavdelningen har startat upp med och tar en avdelning i taget.

Vi kommer att besöka alla avdelningskommittéer och informera om möjliga energibesparingsåtgärder.

49 ÅR I forts från sid 1

Men ändå finner Rune att det var en intressant tid. Visserligen var arbetet hårt. Det var brist på hjälpmedel och arbetstiden var lång. Men det positiva var att yrkesskickligheten sattes på prov på ett helt annat sätt än nu för tiden. När vi fick en beställning, berättar Rune, fick man själv finna ut hur man skulle bära sig åt för att lösa den. Man fick själv tillverka hjälpmedlen: gå till skrotgården och ta ut ett lämpligt järn för att själv tillverka hyveljärn. Detta var inspirerande: man kunde känna en berättigad stolthet över sitt arbetsresultat. Nu har utvecklingen nästan vänt, menar Rune; skickligheten och stoltheten har maskinerna tagit över.

Några fritidsproblem har inte den nyblivne pensionären Rune Kahnberg. Han fiskar och är ute på sjön, när vädret medger det. Han sköter sitt hus och sin trädgård. I källaren slöjdar han.

Nils Friberg

RADIOSTYRNING AV TRAVERSEN I MEDIUMVERKET HALL C

Radiostyrning har monterats i traversen i mediumverket hall C. För traverser som används sporadiskt, d v s inte används kontinuerligt, kan det vara motiverat att installera radiostyrning. Skall man hyttmanövrera en sådan travers måste antingen traversförelaren vara kvar i hytten hela tiden mellan körningarna, eller också skall förelaren köra till "parkeringsplatsen" och gå ner från traversen. Personalen i Mediumverket har gemensamt gjort den bedömningen att traversen i hall C har en sådan arbetsbeläggning som är lämplig för radiostyrning.



Åke Björklund med manöverenheten för radiostyrningen.

Radiostyrning är som framgår av namnet en reglering av traversen med radioimpulser. För att få tillstånd att installera radiostyrning skall ansökan lämnas hos televerket som tilldelar en frekvens på 30 MHz-bandet. Det är viktigt att ingen annan anläggning än den avsedda påverkas av sändaren. Mottagaren skyddas därför från främmande sändares påverkan genom en speciell kodning av egen förbindelse. Radiostyrningen innebär ofta en ökad säkerhet vid lyftarbeten genom att förelaren kan befinna sig i närheten av lyftet, därför är förelaren inte så beroende av mer eller mindre tydliga "handsignaler". Den radiostyrda traversen får endast köras av den som är speciellt utbildad för det.

FRÅN PLANTA TILL PLANKA

STUDIEDAG FÖR LÅG- OCH MELLAN-STADIELÄRARE FRÅN TRANÅS NORRA REKTORSOMRÅDE FREDAGEN DEN 10 OKTOBER I BOXHOLMS AB:s SKOGAR OCH SÅGVERK.

Ett femtiotal låg- och mellan-stadielärare från Tranås hade på fredagen den 10 okt förlagt en studiedag till Boxholm. Deltagarna transporterades med buss ut till skogen där Ingvar Nordlund, Anders Hedberg och Lennart Hult informerade om BAB:s verksamhet. Efter informationen fick vi tillfälle att se en processor i aktion vilket imponerade på deltagarna, inte minst dess kapacitet som är ca 60 träd i timmen.



Den tredje stationen på förmiddagen var den mest uppskattade av alla. Där hade Erik Carpholm dukat upp kaffe och smörgåsar som smakade bra efter att vi traskat omkring ett par timmar i skogen. Vid kaffepausen passade Erik på att informera om den nya naturvårdslagen och hur den påverkar BAB. Dessutom redogjorde han om den, vid företaget antagna policyn angående viltvård, naturvård m m.



Nästa besöksplats var en gallringsplats, där vi fick se avverkning i en helt annan skala. På gallringsplatsen träffade vi Bertil Oskarsson som är svensk mästare i dragkamp och skogsarbetare. Bertil demonstrerade skogsarbetarens skyddsutrustning och övrig utrustning som skogsarbetaren använder.



Efter kaffepausen var det dags att titta på hur man planterar skog. Frågorna var många när Ingvar och Anders berättade hur man planterade och vilka problem man kan få med bl a snytbagge och mögelsvampangrepp.

På eftermiddagen besökte vi sågverket där Hasse Hellström tog emot och informerade om sågverkets kapacitet och att datorerna gjort intåg även inom sågverksindustrin. Vid rundvandringen på sågverket medverkade även Bengt Olsson och Jan Lindroth som guider.

Som avslutning framförde deltagarna ett varmt tack till de som medverkat till att deras studiedag blivit mera innehållsrik än vanligt.



Carl Tryggers fond

Till höstens utdelning av stipendier ur Carl Tryggers fond hade inkommit 41 ansökningar. Till 39 personer utdelades stipendier på sammanlagt 48 000,- kr. Totalt har under 1980 74 personer erhållit stipendier till ett sammanlagt belopp av 93 200,- kr.

Resultat av tryckluftsbesparing

Under maj och juni har vi stängt av tryckluften i sågverket, dörrfabriken, gjuteriet och finverket vid helgstopp. Detta visar att läckluft är en betydande del av den luft som förbrukas. Vi har på detta vis kunnat minska den totala tryckluftsförbrukningen med ca 25 % om detta kan hålla i sig hela året spar vi 125 000 KWh vilket motsvarar 4 villors totala energibehov under ett år.

Fortsätt därför att vara uppmärksam på tryckluftsläckagen och se till att de blir tätade.

NYTT TOLERANSKORT FÖR VARMVALSAT STÅL

Ett nytt toleranskort har tryckts upp för att ersätta det gamla blå. Det nya kortet är rosa. Skillnaden mellan det blå kortet och det nya rosa är att längdtoleransen har ändrats. Tidigare har längdtoleranserna benämnts Ba, B2, B3 o s v de kallas nu L0, L1, L2 ... Toleransen L1 har tillkommit och står för ± 100 mm.

I övrigt har toleranser för vinkelstål utgått och ersatts med raketstolerans.

Toleranser som finns angivna i valsningsprogram och arbetskort har större giltighet än kortets toleranser.

Det nya korten skall sändas till valsverken och adjustage under vecka 45. Samtidigt som de nya korten sänds ut skall de gamla blå kasseras.



VARMVALSAT
STÅL

LÄNGDTOLERANSER

- Fallande längder
 - Inga längdtoleranser föreskrivna
 - Särskilt beställda längder
- Följande tabeller gäller för längder ≥ 2500 mm
SS 21 20 01

Tolerans- klass	övre	Gränsmått undre	Anm
L 0	+ 10 %	- 10 %	Cirkalängd
L 1	+100 mm	-100 mm	
L 2	+100 mm	0 mm	
L 3	+ 40 mm	0 mm	
L 4	+ 20 mm	0 mm	
L 5	+ 6 mm	0 mm	

Lagerlängd 5 000-6 000 mm.

Kallsågade längder enligt kundönskemål. Kallsågade längder ≤ 5400 mm kan levereras med normaltolerans ± 1 mm och specialtolerans $\pm 0,5$ mm.

Längder > 5400 mm kan levereras med normaltolerans ± 3 mm och specialtolerans ± 2 mm.

RAKHETSTOLERANSER

För normalriktad stång tillåts en maximal pilhöjd av $0,004 \times$ längden men maximalt 1,6 mm på en mätsträcka med längden 400 mm.

För specialriktad stång är motsvarande pilhöjd $0,0025 \times$ längden och 1,0 mm på en mätsträcka av 400 mm.

Om ej annat överenskommit levereras normalriktad stång.

TVÄRMÄTTSTOLERANSER

Rund- och fyrkantstång enligt
SS 21 25 02 och SS 21 23 25

Basmått mm	Toleransklass 1	Toleransklass 2
6-15	$\pm 0,4$ mm	$\pm 0,25$ mm
(15)-25	$\pm 0,5$	$\pm 0,3$
(25)-35	$\pm 0,6$	$\pm 0,4$
(35)-50	$\pm 0,8$	$\pm 0,5$
(50)-63	$\pm 1,0$	$\pm 0,65$
(63)-80	$\pm 1,0$	$\pm 0,8$
(80)-100	$\pm 1,3$	$\pm 1,0$
(100)-	$\pm 1,6$ % av basmättet	$\pm 1,2$ % av basmättet

Plattstång enligt SS 21 21 50

Basmått mm	Toleransklass 1	Toleransklass 2
10-20 ¹	$\pm 0,75$ mm	$\pm 0,5$ mm
(20)-50	$\pm 1,0$	$\pm 0,5$
(50)-75	$\pm 1,5$	$\pm 0,8$
(75)-100	$\pm 2,0$	$\pm 1,0$
(100)-400	± 2 % av bred- den max ± 6 mm	$\pm 1,2$ % av bredden

Tjocklek	Basmått mm	Toleransklass 2	
		Bredd mm	Bredd mm
		10-50	(50)-150
	3-6,3	$\pm 0,5$	$\pm 0,2$
	(6,3)-20	$\pm 0,5$	$\pm 0,25$
	(20)-40	$\pm 1,0$	$\pm 0,5$
	(40)-50	$\pm 1,5$	$\pm 0,75$

Om ej annat anges, tillämpas toleransklass 1.

¹ Ingår ej i SS
Vid parentes om ett tal gäller för talet "större än"

FRÅN SOMMABYGD TILL VÄTTERSTRAND

Detta är titeln på Elis Kågens nya bok med undertiteln Bilder ur Elis Kågens arkiv.

Som titeln anger ger den ett tvärsnitt i bilder av bygden mellan Sommen och Vättern under mer än ett sekel från 1860 - 1980.

Boken är i A4-format och omfattar 186 bilder. Bilderna är både i färg och svart-vitt och mycket intressanta för den som vill lära känna sin bygd både nu och i gången tid.

SÅ HÄR GÖR DU

Är du intresserad av boken ska du använda nedanstående talong som du fyller i och skickar till personalavdelningen. Boken skickas sedan med internposten till avdelningens förmanskonto där du kan hämta den efter ca en vecka.

Anställda i skogsbruket lämnar sina talonger till skogsvaktaren som vidarebefordrar dem till personalavdelningen.

Undertecknad önskar ett ex av Elis Kågens "Från Sommabygd till Vätterstrand".

2183 Göran Asklöf Move-Såg

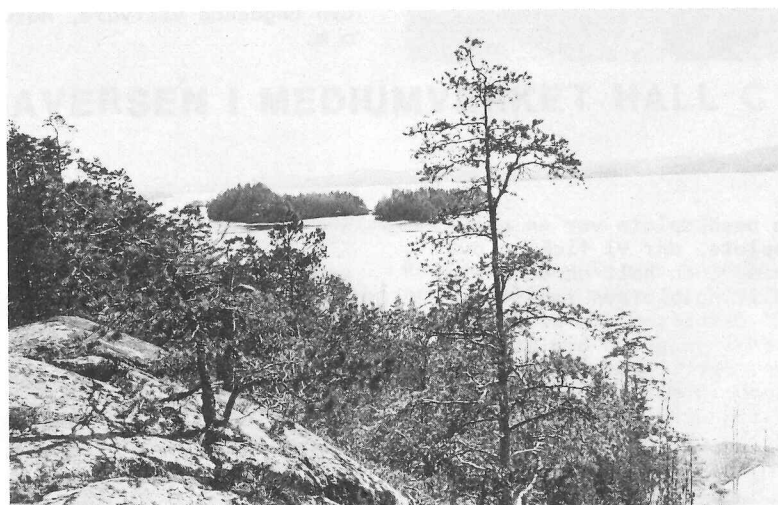
Anst nr

Namn

Avdelning

Närmaste förmän Inge Arrespång

Talongen insändes till personalavdelningen senast 1980-11-15.



Projekt syning - vägning - buntning MV

En investering på 10 Mkr som vi hoppas skall bidra till en bättre konkurrenskraft inom handelsstålindustrin

"KÖP SVENSKT"

Ja, det är en linje som ledningen strävat efter i det här projektet.

För leverans och installation svarar till 90 % det svenska företaget Mohög AB, Sundsvall.

Med den nya utrustningen klaras längder på stålet inom 2,5-8 m. Längder över 8 m kommer att behandlas lika som idag.

Varför man drog gränsen 8 m berodde delvis på ekonomiska orsaker. Det hade blivit betydligt dyrare att bygga ut anläggningen så att vi kunnat spänna över hela dimensionsområdet. 8 m är en naturlig gräns eftersom dimensioner över 8 m endast motsvarar 4 % av vår totala produktion i Mediumverket.

Fördelar:

Verket får en mycket kortare genomloppstid.

Som det är idag kan stålet efter att ha passerat kallsaxen få ligga 1-2 veckor innan det är färdigbehandlat och leveransklart.

Efter ombyggnaden kommer stålet att vara leveransklart direkt, och man slipper mellanlagrings-tiden och onödiga transporter fram och tillbaka.

Detta medför också en eliminering av transportskador.

För personalen vid aktuella befattningar är väl det mest positiva att ett mycket påfrestande och tungt kroppsarbete byts ut mot mera s k övervakande befattningar.

Kommentar från skyddsavdelningen:

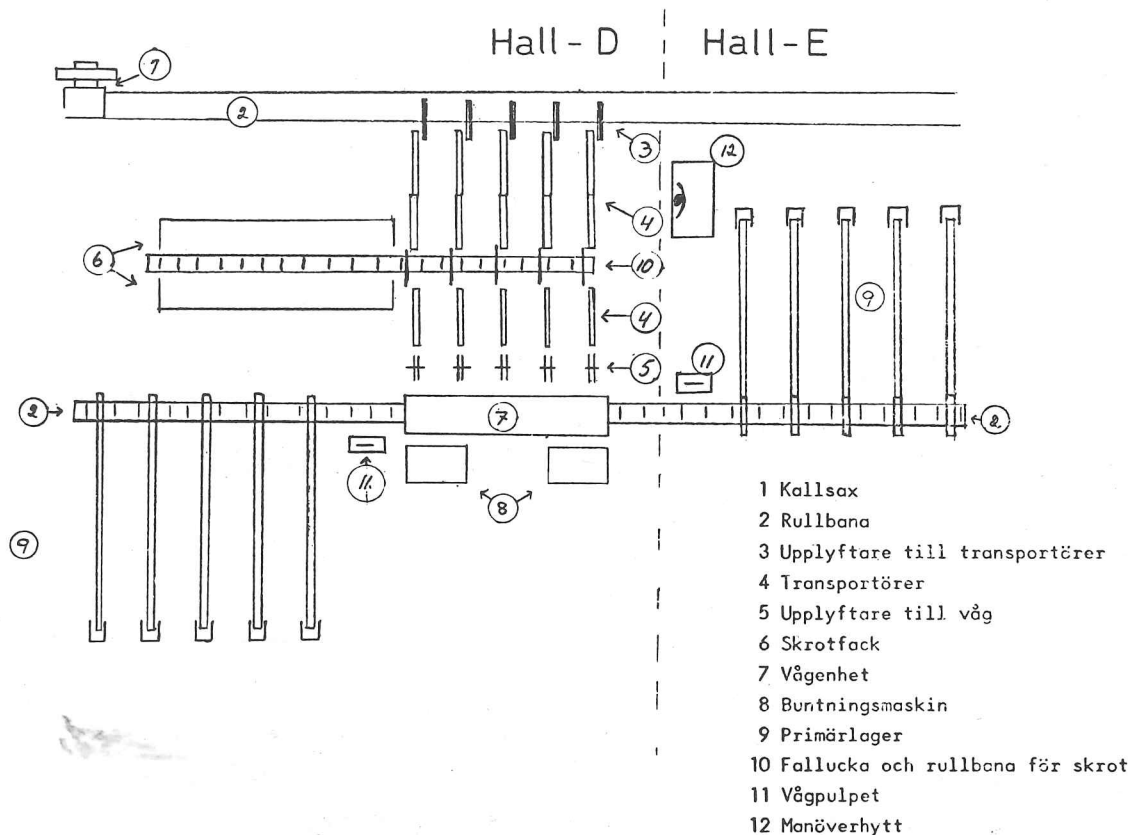
Syningsarbetet i adjustagehallen har varit ett av våra stora problem, därför att det slet hårt på armar, axlar och nacke.

Varje gång man passerade syningsstationen gav sig samvetet tillkänna eftersom man såg hur människor förslets.

Vi som jobbar med skyddsverksamhet känner en mycket stor tillfredsställelse med den nya utrustningen.

Vi hoppas också att alla detaljerna är väl genomtänkta och att arbetsmiljön skall bli den bästa, säger Jan Odeheim till BB.

Så här kommer den nya stationen att se ut:



VALSVERKSINGENJÖRSFÖRENINGEN BESÖKER BOXHOLMS AB

Valsverksföreningen är en nordisk intresseförening för valsverksingenjörer. För att bli medlem i föreningen måste man ha varit verksam som driftsingenjör i minst 5 år. Varje år i samband med sitt höstmöte gör föreningen ett besök vid något nordiskt valsverk, och i år 19 sept var det Boxholms AB:s tur.



Överingenjör Leif Mo vid Elkem-Spigerverket a/s i Oslo ansåg att han hade mycket att lära av valsbytena i vårt finverk. Han var imponerad av slingregleringen och av hur rent och snyggt det var i verket.

VÄNTAR DU BESÖK

Meddela informationen (växeln) när Du väntar besök. Onödigt krångel och irriterande dröjesmål för besökaren kan undvikas genom att (växeln) informationen vet vart den besökande ska hänvisas.

SIF KALLAR

TILL ÅRSMÖTE TISDAGEN 18 NOV
KL 1830 I SAMLINGSSALEN, NYA
HUVUDKONTORET.

HJÄRTLIGT VÄLKOMNA

✱

Hugo Matsson var en självständig herre, som sällan eller aldrig gjorde som folk sa åt honom, och myndigheternas bestämmelser trotsade han så ofta han hann. Men chauffören på lokalbussen från Smedjebacken blev arg när Matsson satt och bolmade på sin pipa inne i bussen, fast där tydligt stod "Rökning förbjuden" på ett anslag.

— Ser ni inte skylten som det står "Rökning förbjuden" på? röt han.
— Jo, sa Matsson, och på skylten bredvid står det att man skall använda Spirellas korsetter. Jag struntar i det också.

✱

REDAKTIONEN HAR ORDET

Vi vill göra Bruksbladet till ett aktivt organ som genom ett meningsfullt material ska kunna förmedla information, utbyta tankar och åsikter mellan de anställda vid Boxholms AB.

Vi tar därför gärna emot material från varje anställd. Vi tror att de flesta av oss har något att ge som kan intressera de övriga inom företaget. Tänk efter, fatta pen-nan och skriv till oss!

Vi har inga begränsningar vad gäller ämnesval, skriv om det Du tror intresserar oss på Boxholms AB, alltså inga privata angelägenheter. Försök att hålla Dig inom en maskinskriven A4, men handskrivna manus är naturligtvis också välkomna. På två punkter är vi bestämda: Vi tar aldrig in anonyma bidrag och Du ska kunna stå för Dina åsikter med Ditt eget namn. Vi tar in inlägg i sakfrågor men aldrig personangrepp.

Vi välkomnar alltså en konstruktiv debatt och ett meningsfullt meningsutbyte för företagets och de anställdas bästa.

Redaktionen

Det blev faktiskt en enorm uppståndelse på ålderdomshemmet i går. En älg förrade sig genom porten och sprang runt i korridorerna. Tanterna och farbröderna var alldeles ifrån sig och det kan man ju förstå. Det är inte ofta dom får besök på ålderdomshemmen.

✱

ÄNDRAD INKOMST

GLÖM INTE ATT SNARAST ANMÄLA ÄNDRAD INKOMST TILL FÖRSÄKRINGSKASSAN.
BLANKETTER FINNS PÅ DE FLESTA AVDELNINGAR OCH PÅ FÖRSÄKRINGSKASSAN.

ÄNDRA ADRESS

NÄR DU FLYTTAR - MEDDELA DIN NYA ADRESS TILL LÖNEKONTORET OCH FACKET.

SKATTSEDLAR FÖR PRELIMINÄR OCH SLUTLIG SKALL behöver ej inlämnas av den som anställdts vid Boxholms AB före den 1 november 1980 eftersom företaget får skatteuppgifterna via en central dataanläggning. Den som anställdts senare måste dock inlämna skattsedlarna.

Kvarskatt

Betalar någon sin kvarskatt själv måste debetsedeln för slutlig skatt uppvisas på lönekontoret senast den 10 januari 1981. Skatt å debetsedel gällande annan kommun för exempelvis fritidsstugor, intages ej av företaget, utan betalas själv av den anställda.