

PRODUKTIONSREKORD I VALSVERKEN

Det gamla produktionsrekordet för Medium- och Finvalsverket från V 9/80 om 5 362 ton förbättrades i V 5/81 med ett ton till 5 363 ton.

Detta inspirerade till en ytterligare förbättring:

5 450 ton producerade de båda verken i V 8. I den veckan "manglade" det sista skiftet mot fredag fram på 8 timmar 373 ton i Finverket och i Mediumverket 218 ton.

Med det höll inte länge: nattskiftet i Mediumverket 4-5/3 gjorde 248 ton och eftermiddagsskiftet kom upp i 245 ton.

Väl fungerande arbetslag, rätt dimensioner, få driftsstörningar och intrimmade anläggningar bidrog till dessa höjda produktions-siffror.

N F



VAD BLIR DET AV VÅRT STÅL

Medan vi ser hetorna "manglas" fram i valsstolarna och när vi ser buntarna av olika stålsorter lastas i utlastningshallen, har vi väl lite till mans undrat över vart vårt stål tar vägen, vem som köper det och vad det används till.

För att belysa denna fråga startar Bruksbladet här en serie artiklar där vi ska försöka visa vad några av våra kunder gör med det stål de köper av oss.

Den första kunden vi har besökt är Linden-Alimak i Västerås. Det är ett relativt ungt företag, som etablerades i Västerås på 1940-talet och i mitten av 1960-talet slog ihop med Alimak i Skellefteå.

Linden-Alimak är ett medelstort verkstadsföretag med totalt ungefär lika många anställda som stålhanteringen hos oss. Företaget omsätter drygt 650 Mkr/år.

Huvudkontoret ligger i Skellefteå. Där tillverkas olika slags gruvmaskiner. Vid anläggningarna i Västerås sysselsätts ca 200 man med tillverkning av byggnadskranar. I stort sett går all tillverkning (90 %) på export över hela världen.

Kranarna tillverkas av rör i en svetsad fackverkskonstruktion som sätts samman i moduler som är hopbyggbara med varandra.

forts sid 3

EGET STÅLVERK KONTRA STRÄNGGJUTET STÅL

Den situation som vi nu står inför kommer att ställa nya krav på arbetsinsatserna från bland annat Laboratoriet. Det invanda trygga samarbetet med Stålverket försvinner och kunskaperna om det egna stålet kan inte utan vidare tillämpas på stränggjutet stål.

LABORATORIETS ARBETSUPPGIFTER I STÅLVERKET

De flesta Boxholmare känner till att laboratoriet utför kemiska analyser för stålverket. Vi har två skiftgående laboranter som gör detta arbete.

Under den senaste femårsperioden har en hel del utvecklingsarbete gjorts i stålverket med nya processer och nya stålsorter. Välkända är säkert försöken med injektion av kiselkalcium i skänk, vilket gav oss värdefulla kunskaper för det arbete som vi nu skall ägna oss åt.

Ett kontinuerligt utvecklingsarbete har pågått med de höghållfasta mikrolegerade konstruktionsstålen. I detta sammanhang skall nämnas BAB 6182, som är ett stål speciellt utvecklat för sparkstöttingsmedlar och som genom en speciell efterbehandling får unika egenskaper.

En fortlöpande utveckling har också pågått med borlegerade stål, där det största arbetet bestått i kartläggning av borstålets egenskaper.

Det direkta arbetet för stålverket har varit budgeterat till 18 % av laboratoriets totala arbete. För innevarande år, då inga utvecklingsarbeten sker för stålverket och endast en laborant kommer att göra kemiska analyser har vi budgeterat 5 % av det totala arbetet.

ÖVERGÅNG TILL STRÄNGGJUTET STÅL

Parallellt med arbetet i stålverket har vi ägnat oss åt stränggjutet stål som vi köpt i enkla sorter, huvudsakligen SS 1312, 2172 och 1650. Dessa stål har i mycket stor utsträckning kunnat ersätta martinstålet. Det stränggjutna stål som vi erhållit har dock haft en besvärande stor mängd makroslag och vi har därför fått göra vissa inskränkningar med avseende på användningsändamålen.

De höghållfasta stålen har provats i ganska stor omfattning, men de har genomgående givit lägre slagseghetsvärden än martinstålet, varför även här vissa restriktioner införts.

Våra leverantörer som har varit SSAB i Luleå, Kockums i Kallinge och Koverhar i Finland har inte heller kunnat stränggjuta stål med den aluminiumhalt som är nödvändig för många ändamål. Bland annat borstål, kättingstål och vissa svetsbara stål skall vara behandlade med aluminium i halter omkring 0,030 %.

NY GENERATION STRÄNGGJUTNA STÅL

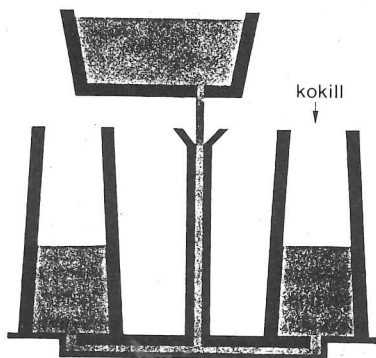
Under flera år har det varit klart hur stränggjutna stål skall tillverkas för att bli likvärdiga med götgjutna stål av hög kvalitet.

Genom kontakt med experter på olika stålverk har vi satt oss in i den tekniken. Samtidigt har våra nuvarande leverantörer arbetat intensivt med utvecklingen i dessa riktningar och de har nu kommit så långt att vi kunnat göra vissa förberedande prov, som har givit lovande resultat.

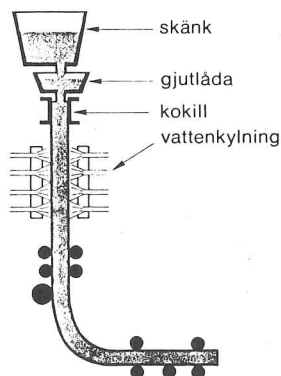
Detta innebär i praktiken att Kallinge i viss utsträckning (endast dagtid) kan stränggjuta ämnen 100 mm fyrkant med så kallad skyddad gjutning, vilket innebär att mängden makroslag minskar i stålet. Hos SSAB i Luleå har man också installerat anordningar för skyddad gjutning och tillämpar sedan årsskiftet så kallad stakgjutning, vilken medger gjutning av aluminiumlegerade stål. Detta gäller dock enbart blooms varvid den för oss intressanta dimensionen är 240 x 175 mm. Gjutning av 140 mm fyrkant på detta sätt kan troligen ske först 1983. När den för Boxholm attraktiva dimensionen 100 mm fyrkant kan gutas på samma sätt kan vi inte få några upplysningar om.

För att klara den känsliga övergången från götgjutet stål till stränggjutet, högvärdigt stål har vi lagt upp en 3-årsplan med relativt fasta punkter för 1981. Den innebär stränggjutning av ca 25 olika stålsorter enligt det nya förfarandet i Luleå. Av dessa är en del helt nya för Boxholm.

För Kallinges del gäller i stort sett de tidigare köpta stålsorterna dock nu med skyddad gjutning. Samtidigt pågår förhandlingar och prov med tre andra stålverk som vi hitintills endast haft sporadiska kontakter med.



GÖTGJUTNING



STRÄNGGJUTNING

Vid skyddad stränggjutning sätts ett rör in mellan skänk och gjutlåda eller mellan gjutlåda och kokill.

LABORATORIETS NYA UPPGIFTER

Den nya situationen som vi nu befinner oss i innebär täta kontakter med flera leverantörer, ett omfattande styrningsarbete och en utförlig ankomstkontroll. Till detta kommer ett avancerat utvecklingsarbete med kartläggning av de stränggjutna stålens egenskaper. Detta är en absolut nödvändighet då det visat sig att enbart övergången till götgjutet borstål från Luleå givit oroväckande skillnader i jämförelse med martinstålet, som vi så småningom lärt oss att behärska. Till detta kommer arbetet med att övertyga våra kunder om att det stränggjutna stålet har samma goda egenskaper som det götgjutna och för detta krävs tekniskt underlag som bevis.

KEDJEREAKTION PÅ LABORATORIET

I denna kritiska situation flyttar en av våra goda medarbetare, Gunnar Bjurström, till Kallverket och inga rekryteringar får utifrån göras. Vad gör man i en sådan situation?

Den nya personalplanen ser ut så här:

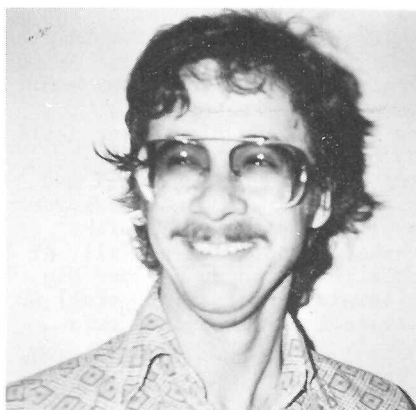
Tommy Hoff, som arbetar med reklamationsbehandling, övertar Gunnar Bjurströms uppgifter med utvecklingsarbetet, varvid han dock huvudsakligen kommer att syssla med stränggjutningsprojektet.



Som efterträdare för Göran Edwardsson träder Claes-Göran Drott in och slutar därmed sin bana som kemist på laboratoriet.



Göran Edwardsson, som skött dragprovningen i finverket, efterträder Tommy Hoff, men kommer samtidigt att svara för materialsortering när de fruktade materialsammanblandningarna slår till.



Eftersom vi inte kan klara den ökade arbetsbördan med en person mindre, kommer en laborant att anställas som medarbetare till Tommy Hoff i stränggjutningsprojektet.

I detta för Boxholm livsviktiga projekt kommer i praktiken samtliga personer på laboratoriet att vara engagerade och den del av det totala arbetet som kommer att ägnas åt projektet, kommer att uppgå till minst 30 %. Detta innebär att flera av de uppgifter som lab normalt har svarat för, får läggas åt sidan tills vidare.

Å andra sidan känns det bra att vägen nu är utstakad för den närmaste framtiden och att vi därigenom fått större möjligheter att mera direkt påverka vår egen arbetssituation.

Karl-Erik Thelning is

LYCKA ÄR

- att få reseräkningen att gå ihop, utan att fiffla
- att ha en sekreterare att koka kaffe till
- att hitta sina glasögon på morgonen
- att veta när bankdirektören har huvudvärk så man kan lägga fram sin kreditbegäran en annan dag
- att vara bortrest då lokaltidningen ringer om stödannonser

VAD BLIR DET...forts fr sid 1

Detta gör det möjligt för kunderna att beställa en kran som är helt avpassad för det aktuella byggobjektets förhållanden och krav. Kranen kan sedan byggas på och kompletteras med nya moduler efter kundens förändrade behov. Modulsystemet gör det också enkelt och smidigt att plocka ned, transportera och bygga upp dessa väldiga kranar.



Linden-Alimak köper av oss 150 - 200 ton stål per år. Vanligast är plattjärn 1312, 2142, 2172 för allmänna konstruktionsändamål som exv de svetsade stegarna inuti kranarna. Plattjärn i grövre dimensioner ingår också på flera ställen i fackverkskonstruktionen. Utgångsmaterial till kuggstänger i kranens svängparti och i vissa gruvmaskiner är BAB 3650, där höga krav ställs på materialets hållbarhet. För bearbetning till olika detaljer köper Linden-Alimak också kallbearbetat automatstål 1957-04 och rundstång 1650.

N F



KONCERNENS SEMESTERSTUGOR

VEM FÅR SÖKA?

Det får i princip alla göra. Det är bara det, att när stugorna fördelas med datorns hjälp, deltar bara ansökningarna från de fast anställda. I andra hand kan sedan BAB-pensionärer och i tredje hand utomstående hyra stugorna, dock endast under lågsäsong och till andra priser (marknadsgällande).

VART KAN DU SÖKA?

MÖSSÖN

I första hand anställda vid Iggesund.

TÄNNDALEN I och II

I första hand anställda vid Iggesund.

VEMDALSSKALET/FJÄLLBACKA

Hit söker samtliga anställda inom koncernen med samma chans.

TOSTEKULLA

I första hand avsedda för EKA:s anställda.

VEM FÅR STUGA?

Det får de, som är mest kvalificerade - d v s de som har den längsta anställningstiden. Har du haft en stuga i Fjällbacka någon gång under veckorna 24-34 säsongerna 1979 eller 1980 har du registrerats med tilldelat stugår som "nytt anställningsår". Det är du tilldelades en stuga fungerar alltså i princip som ditt nya anställningsår, när du söker en stuga i Fjällbacka under sommarsäsongen i fortsättningen.

Stugorna fördelas med hjälp av data, vilken rangordnar de olika ansökningarna och tilldelar stugor alltefter behörighet och önskemål så länge det finns lediga stugor.

NÄR SÖKER MAN?

Året är uppdelat i två säsonger, en sommar/vintersäsong mellan vecka 23 - 51 och en vinter/vårsäsong mellan vecka 52 - 22. Ansökan till sommar/höstsäsongen skall vara Personalavdelningen tillhanda senast den 13 april.

HUR SÖKER MAN?

Ansökan skall göras på den grönvita ansökningsblanketten och skickas till Personalavdelningen, som före databehandlingen fyller i sista anställningsdatum och kompletterar de uppgifter som ev. fattas. På blanketten skall du ange den turordning du önskar de olika anläggningar med 1, 2, 3 o s v. Du har dessutom möjlighet att ange 10 olika veckoalternativ om du vill. Är du eller någon du har med dig allergisk mot husdjur, skall du kryssa i därför avsedd ruta också.

OBS! att det inte ger någon förtur till stuga vare sig du har husdjur, allergibesvär eller andra anledningar.



ENDAST FJÄLLBACKA REGISTRERAS

OBS! att vi inte registrerar några vistelser i Tännålen, Vemdalen, Tostekulla eller Mössön under sommaren. Får du en stuga i sommar, kan du alltså söka nästa år igen med samma förutsättningar.

Det är alltså bara om du får en stuga i Fjällbacka någon av veckorna 24 - 34 som registreras.

HUSDJURSSTUGOR

Vid samtliga anläggningar är hälften av stugorna öppna för husdjur, medan man i de övriga inte får ha husdjur över huvudtaget. Inte heller djurhudar får medtagas in. Tänk på allergikernas problem och respektera detta.

ÖVERLÅTELSE AV STUGA FÖRBJUDET!

Det är absolut förbjudet att under några som helst omständigheter överlåta en stuga till någon annan.

Vi har hela tiden strävat efter att göra reglerna så rättvisa som möjligt och då kan man också kräva, att den som söker och tilldelas en stuga, rättar sig efter de regler som finns. OBS! att den som erhållit en stuga också själv måste vistas i stugan. Det är alltså exempelvis inte tillåtet att låta frun och barnen själva fara till stugan. Det är den anställda som har tilldelats en stuga för rekreation och avkoppling och bör då också finnas med under vistelsen.

TEXTA TYDLIGT

Var noga med att fylla i blanketten. TEXTA TYDLIGT och fyll i uppgifterna fullständigt. Är blanketten felaktigt ifylld kan den hamna utanför fördelningen!

UPPLYSNINGAR

Närmare upplysningar om stugorna kan du få på Personalavdelningen, tel 182.

ANSÖKNINGSBLANKETTER

Ansökningsblanketter finns att få på Personalavdelningen.

Tännalden I

Belägen: I västra Härjedalen, 33 mil från Iggesund.

Stugor: 12 st på ca 40 m² och med plats för 7 personer.

Utrustning: Elspis med ugn, kylskåp, rinnande kallt och varmt vatten, öppen spis, radio samt köksutrustning för 10 personer.

Övrigt: Bastu och telefonhytt på området. Endast sänglinne och handdukar behöver medtagas.

Mössön

Belägen: Njutångers skärgård, 12 km söder om Iggesund.

Stugor: 17 st med plats för 4 pers och 4 stugor med plats för 2 pers.

Stugorna är små med enkel standard.

Utrustning: Kokplatta, kylskåp, köksutrustning för det antal personer stugan är avsedd för. Vatten hämtas i kranar på området.

Övrigt: Stugorna uthyres i två perioder, 15 maj-15 juli och 16 juli-15 september.

Vemdalen

Belägen: I östra Härjedalen, 24 mil från Iggesund.

Stugor: 6 st på ca 40 m² och med plats för 8 personer.

Utrustning: Elspis med ugn, kylskåp, rinnande kallt och varmt vatten, öppen spis, radio samt köksutrustning för 10 personer.

Övrigt: Endast sänglinne och handdukar behöver medtagas.

Tostekulla

Belägen: I Halland, 3 mil sydost Kungsbacka vid insjön Lygnern.

Stugor: 11 st på ca 40 m² och med plats för 6 personer.

Utrustning: Elspis av bänkmodell, kylskåp, öppen spis, radio samt köksutrustning för 10 pers. Rinnande varmt och kallt vatten.

Övrigt: Båt och fiskekort ingår i hyresavgiften. Endast sänglinne och handdukar behöver medtagas.

Tännalden II

Belägen: I västra Härjedalen, 33 mil från Iggesund.

Stugor: 7 st på ca 50 m² med plats för 6 personer.

Utrustning: Elspis med ugn, kylskåp, kallt och varmt vatten, öppen spis, wc/dusch, radio samt köksutrustning för 10 personer.

Övrigt: Endast sänglinne och handdukar behöver medtagas.

Fjällbacka

Belägen: 4 mil söder om Strömstad.

Stugor: 4 st på 50 m² med plats för 7 personer.

Utrustning: Elspis, kylskåp, rinnande kallt och varmt vatten, radio samt köksutrustning för 10 personer.

Övrigt: 2 st motorbåtar kan disponeras av stuggästerna. Endast sänglinne och handdukar behöver medtagas.

A-B S



HYRESPRISER 1981

	<u>Vecka 25 - 34</u>	<u>Övriga veckor</u>
Tännalden, Åsvalen	400 kr/vecka	250 kr/vecka
Vemdalen, Tostekulla	100 kr/dygn	50 kr/dygn
Fjällbacka	ca 500 kr/vecka (oklart i skrivande stund)	
För utomstående gäster skall betalas 10 kr/dygn och person.		
Mössön	Stor stuga 300 kr	Liten stuga 200 kr

HOBBY: KONSTSMIDE

Började 1941 - 15 år gammal - vid Boxholms Aktiebolag.

Efter tre år som smideshantlangare blev han plåtslagare och på den vägen är det fortfarande.

Att som Ingemar Friberg ha jobb och hobby så närbesläktat är kanske inte så vanligt. Många års erfarenheter har gett honom en fin känsla för de olika material - koppar, mässing, järn bla - han jobbar med.

Bb har besökt Ingemar och det första som fångar blicken är en underbar järnspaljé i entrén.

I vardagsrummet hänger en ståtlig ljuskrona. Lampetter, golv-ljusstakar, barbelysning i koppar m m, m m vittnar om Ingemars mångkunnighet och skickliga handlag.



- Kopparvaserna var det första jag gjorde, berättar Ingemar, och för ca 15 år sedan började jag tillverka skänkarna. De har blivit omåttligt populära.

Hans Nordensten äger den först tillverkade skänken.

Stämplarna hittade jag på en hylla i Kallverket och fick låna dem tills vidare.

Nu har jag egna stämplarna, men har möjlighet att låna på Bruksmuseet som kan uppvisa ett hundratal olika.



- Hur får Du idéerna, gör Du en ritning först?

- Nej inga ritningar, idén finns där bara i huvudet och så sätter jag igång direkt med att jobba. Har en livlig fantasi, så det går bra utan ritningar.



En del av garaget är avdelat till hobbyverkstad. Där finns alla de verktyg och maskiner Ingemar behöver.

Hobby eller ej - det kan sannernligen diskuteras när man sett de många vackra saker Ingemar åstadkommit under årens lopp.

För en novis liknar det mera en professionell hantering än en amatörs försök.

is

Den otroliga berättelsen om två presidenter

Lincoln valdes till president år 1860. Kennedy år 1960.

Båda blev mördade på en fredag och båda hade sina fruar med sig.

Båda sköts i huvudet bakifrån. Båda förlorade ett barn som presidenter.

Deras efterföljare hette båda Johnson och var demokrater från Södern. Båda var senatorer.

Andrew Johnson föddes 1806. Lyndon Johnson föddes 1906.

Lincolns sekreterare, som hette Kennedy, varnade honom för att åka till teatern.

Kennedys sekreterare, som hette Lincoln, varnade honom för att åka till Dallas.

John Wilkes Booth sköt Lincoln på en teater och flydde till ett varuhus.

Lee Harvey Oswald sköt Kennedy från ett varuhus och flydde till en teater.

John Wilkes Booth föddes 1839. Lee Harvey Oswald föddes 1939.

Booth och Oswald var båda från Södern och företrädde båda ökända ideologier.

Booth och Oswald blev båda mördade på väg till rätten.

Namnen Lincoln och Kennedy består båda av sju bokstäver.

Namnen Andrew Johnson och Lyndon Johnson består båda av tretton bokstäver.

Dessutom satt Kennedy i en bil av märket Lincoln när han sköts. Efter hundra år är allt glömt, men i alla fall

is

SOMMARTID I SVERIGE ÄVEN 1981

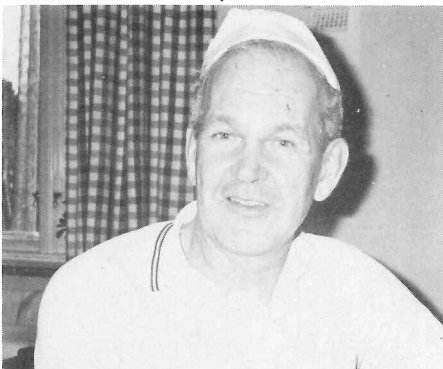
Från och med söndagen den 29 mars fram till söndagen den 27 september gäller sommartid i landet Sverige.

Det innebär att vi även i år ställer om våra klockor en timme.

Bb har "travat" runt på företaget och lyssnat på kommentarer om sommartid.

Här är några röster ur folkvimlet:

Göte Levstad, mejeriet



Jag märkte ingen skillnad förra året. Börjar jobba kl 03 00, men det gick bra att gå upp på morgnarna.

Sommartid eller ej så är jag ju tvungen att få min sömn. Rättar mig inte efter solen utan efter klockan och måste lägga mig vid halv 10 - 10-tiden. Sen sover jag middag en timme på dan.

Jan-Gunnar Pettersson, planeringen, mediumverket:



Tycker det är utomordentligt bra. På höstkanten får man en timmes dagsljus längre. I höstas sprang jag i skogen och plockade svamp.

Det blir säkert lika bra i år. Jag kan utnyttja dan bättre och hinna t ex bada efter jobbet, det går ju bra för man har ju inga kor som vill bli mjölkade.

Helena Pirnes-Heikkilä, mediumverket:



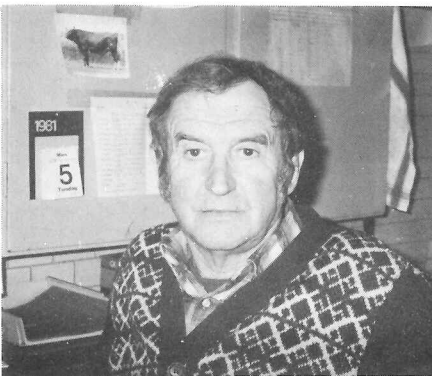
Sommartid är jättebra! Samma tid här som i Finland, så antingen jag åker dit eller ringer slipper jag tänka på klockan.

Annars har jag väl inte märkt någon större skillnad, har ändå svårt att gå upp på morgnarna.

Tycker nog man får längre dag efter både fm- och em-skiftets slut.

Så, visst vill jag gärna ha sommartid i år också.

Åke Eriksson, lantbruket:



Var skeptisk förra året när sommartiden skulle införas och det var nog alla som sysslar med lantbruk.

Undrade bl a hur korna skulle klara omställningen, men det gick perfekt.

Det negativa var att det blev en hel del övertid för oss och det berodde till en del på att daggen låg kvar längre på morgnarna.

Rent personligen har jag inget emot sommartiden. Man får ut mera av sin fritid.

Gun Björklund, stålförsäljningen:



Jag tyckte inte om sommartiden förra året. Märkte ingen skillnad och av samma skäl tycker jag inte vi ska ha det i år heller.

När sommartiden börjar i år är det inte ens sommar, ja knappast ens vår. Om det nödvändigtvis ska vara sommartid skulle det införas senare, t ex i april och sluta tidigare än 27 september när det redan är höst.

is

EFTERLYSNING

Har någon sett en Tofsvipa? Den fanns där redan sista veckan i januari - på fältet ovanför Industrigatan. Det var den veckan vi alla trodde våren var kommen.

Vårfågeln med den karakteristiska tofsen på huvudet kunde man iaktta varje dag den veckan. Sen kom vintern tillbaka och Tofsvipan försvann, men vart? Har den frusit ihjäl, eller har den återvänt till det varmare klimatet i Medelhavsländerna. Kanske håller den sig gömd i närheten av värmen i valsverken.

Har någon svaret? I varje fall var det då ett falskt larm att våren var i antågande.

Lennart

CENTRALA SKYDDSKOMMITTÉN DROG TILL SKOGS

I Centrala skyddskommitténs uppgifter ingår även besök på olika arbetsplatser.

Tisdagen den 17 februari besöktes två skogsavverkningsplatser med Ingvar Nordlund som ciceron.

Med stort intresse studerades manuell och maskinell avverkning vid Laxberg respektive Hulterstad.

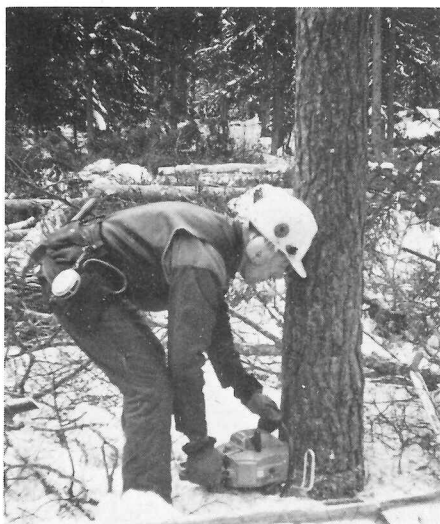
Ingvar informerade kortfattat om skogsavverkningen. Vi fick bl a veta att den totala arbetsstyrkan uppgår till ca 110 personer, därav ett 70-tal huggare och ett 15-tal maskinförare.

Avverkningen i egen skog täcker inte sågverkets behov, varför vi måste köpa ca 55 - 60 % sågtimmer i form av leveransvirke och rotposter. Före 1970 förekom i princip ingen mekaniserad avverkning alls. Alla processmaskiner har tillkommit under 70-talet.



Vid Laxberg studerade vi skogshuggare Gösta Gustafsson i arbete. Det fordras åtskilliga krafter och god arbetsteknik för att kunna handskas med motorsåg en hel arbetsdag. En av nämndens ledamöter - Gustav Oskarsson - berättade att hans första såg, omkring 1955, vägde ca 20 kg. Den som används i dag är en betydligt nedbantad version på 6,6 kg och i sommar kommer en ny modell, ytterligare reducerad i vikt med ca 8 hg.

Bullernivån ligger på ca 105 dB(A). Den nya sågen kommer att ligga strax under 100 dB(A) och dessutom ha en bättre avvibrering.



Beträffande olycksfallsstatistiken inom skogsavdelningen ligger denna något under skogens medeltal. Ingen olycka med motorsåg har rapporterats under 1980 på skogsavdelningen.

Standarden på den personliga skyddsutrustningen är mycket hög. Där ingår bl a hjälm med hörselkåpor, byxor, handskar och stövlar med sågskydd, ögonskydd och regnskydd.

Från Laxberg förflyttade vi oss till Hulterstad, där vi togs emot av Lennart Hult som berättade om maskinell avverkning.

Här har skördaravverkats ungefär 2 000 k(m³f).

Skördaren är en enmansbetjänad upparbetningsmaskin som fäller, kvistar och kapar trädet och där efter lägger virket i högar. Maskinens kran är praktiskt taget runtomarbetande och når därför på varje uppställningsplats ett stort antal träd, vilket ger en hög avverkningskapacitet.

En skördare avverkar ca 60 träd per timme, vilket ungefär är huggarens dagsresultat.

Det var en mycket imponerande syn att se skördaren i arbete. Snabbt och elegant förvandlades höga furor på rot till timmer och massaved.

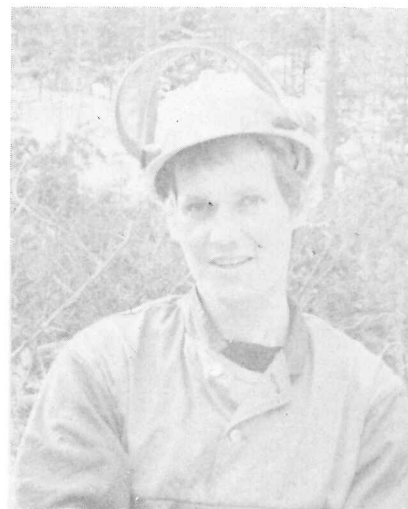
Skotaren, som har en lastförmåga av ca 15 k(m³f), tar sen hand om stockarna och transporterar dem till upplagsplatsen.

Till sist bjöds deltagarna på kaffe och smörgås runt en värmande lägereld.

is

BERTIL JONSSON BÄSTE ÖSTGÖTE I VASALOPPET

Vi träffar Bertil Jonsson när han huggar massaved på Fallamossen för att fråga honom hur det känns att åka Vasaloppet och bli bäste östgöte med en 74:e plats.



- Ja, det är inget speciellt det där, säger Bertil blygsamt. Jag tar det som en vanlig tävling. Det var förresten mitt 8:e lopp. Eftersom jag startar i det främre ledet slipper jag trängas så mycket och spåret hinner inte bli alltför sönderslitet.

- Så till den eviga frågan: Varför åker man egentligen Vasaloppet?

- Ja, som sagt för mig är det inget speciellt. Jag är nyfiken på min prestationsförmåga. Men jag tar det som en vanlig tävling.

- Men är det inte väldigt slitande att åka skidor en halv dag?

- Nej, det är inte så farligt. Jag tävlar hela säsongen och är i jämförelse med många andra Vasaloppsåkare rätt vältränad. Men nog är man lite stel i kroppen efteråt ändå. Men jag tror också att det är vinterns evinnerliga influensa som gjort att det känns lite mera efteråt än vanligt.

forts sid 11

VM I PIMPELFISKE

Verkstadsmästerskapet i pimpelfiske avgjordes på sjön Ojaren i år, den 14 mars 1981, under snålblåst men för all del sol-sken.

Segrare blev i år Håkan Fridlund som detroniserade allt motstånd, segermarginalen blev till slut hela 550 gr.

Några av de före tävlingen segertippade föll på misstaget att åka till den aktuella sjön och känna på fisken några dagar innan tävlingen. Det visade sig vara ödesdigert för de hade tyvärr flyttat på sig till tävlingensdagen.

Håkan vann nu på sitt otroliga lugn han satt tålmodigt kvar på samma plats som han började vilket visade sig ge resultat, en trasig trekrok på pirken var segervapnet.

RESULTAT

1	Håkan Fridlund	1 550 gr
2	Lennart Starborg	1 000 "
3	Berndt Wågman	670 "
4	Sven-Åke Lantz	640 "
5	Peter Foug	640 "
6	Leif Fridh	430 "
7	Göran Asklöf	370 "
8	Anders Karlsson	260 "
9	Anders Modig	180 "
10	Stig Hallén	170 "
11	Per-Arne Larsson	60 "
12	Peter Örtlund	40 "
13	Lasse Blomqvist	0 "

Deltagarantalet var alltså 13 st och arrangörerna "3 L" Leif Fridh, Lennart Starborg och Lasse Blomqvist tackar för visat intresse.



Deltagarna tackar också arrangörerna för en fint planerad tävling, och ett särskilt tack till Lasse Blomqvist som även

i år stod för den mycket konstnärligt utförda affischen.

P-A Larsson

a-bs

FRÅN LABORATORIUM TILL KALLVERK

Sedan början av februari har Bengt Söderström en ny medarbetare - Gunnar Bjurström.

I Gunnars jobb ingår bl a att ägna sig åt det kalldragna materialet med produktutveckling, kvalitetsstyrning och kontrollmetoder som huvuduppgifter.

En annan bit av kakan är utveckling och uppföljning av driftsmaterial såsom dragoljor, dragskivor och verktyg för att

optimera kostnaderna.

Att vara projektledare för mindre projekt ingår också i Gunnars arbetsuppgifter.

Bruksbladet har träffat de båda herrarna och så här säger Bengt:

- Produktionen i drageriet har sen början av 1970-talet fyrdubb-lats, vilket bl a lett fram till behov av en materialtekniker och jag är mycket nöjd med att äntligen fått detta behov tillgodosett.

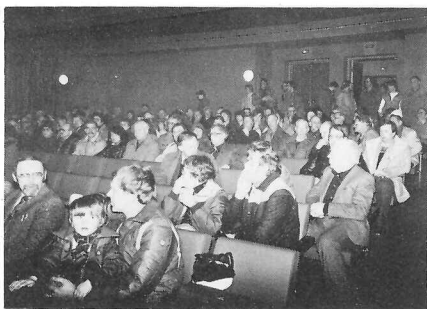
forts sid 11



UPP TILL KAMP

för basnäringarna: Skogen, Stålet, Gruvorna. Under den parollen anordnades onsdagen den 4 mars demonstrationer på 8 mellansvenska bruksorter.

Eftersom antalet arbetstillfällen här i Boxholm varit på tapeten vid flera tillfällen, var det naturligt att Boxholm blev en av orterna. Uppskattningsvis 500 personer var med i fackeltåget genom samhället, men bara hälften av dessa var intresserade att höra vad talarna, Christer Nilsson och Thord Lindberg, hade att säga vid mötet i Folkets Hus. Talen är så utförligt refererade i pressen så Bb avstår från att kommentera något därifrån.



Vi har istället valt att pejla bland folk dels varför man gick med, dels vad det var som gjorde att man inte var med.

Vid intåget i Folkets Hus gjordes en insamling till Solidaritet i Polen som lider brist på bl a tryckeriutrustning. Resultatet av insamlingen blev 332,70 kr.

Frågorna Bb ställde:

- 1 Var du med i fackeltåget och på mötet?
- 2 Din motivering till att du ställde upp eller till att du inte gjorde det?



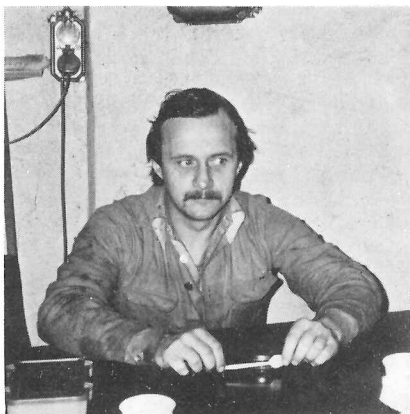
Bo Wickman, vaktrummet:

- 1 Jag var med i tåget, men hade inte möjlighet att vara med på mötet.
- 2 Jag tycker det är var och ens skyldighet att ställa upp.



Anders Karlsson, meve:

- 1 Nej det var jag inte.
- 2 Var tvungen åka till Tranås.



Stig Hallén, fordonsverkst:

- 1 Var med i tåget men inte på mötet.
- 2 Jag tycker det är väsentligt vi visar att det finns en sammanhållning och en opinion mot dom här nerläggningarna och indragningar av jobb.



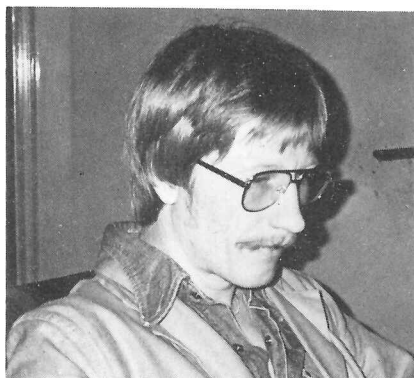
Olof Stenqvist, el:

- 1 Ja.
- 2 För att visa min solidaritet med fackföreningarna på de olika platserna som demonstrationerna hölls på.



Ingemar Anderzon, mek såg:

- 1 Jag var med i fackeltåget.
- 2 Jag tyckte jag var tvungen att ställa upp för att visa att vi protesterar mot nuvarande regering.



Kennet Karlsson, sågen:

- 1 Nej.
- 2 Dels bor jag i Tranås, dels tränar jag onsdagar. Men hade det varit senare t ex kl 2000 hade jag säkert kommit. Jag tycker det är helt motiverat att ställa upp.



Göran Lindberg, åc:

- 1 Nej.
- 2 Jag kunde inte för jag skulle jobba natt.



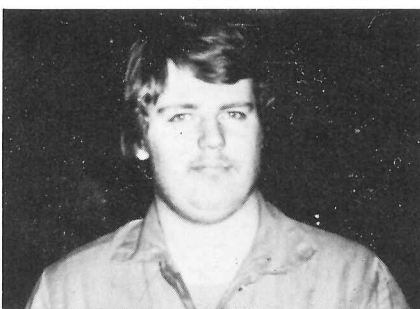
Peter Larsson, mediumv:

- 1 Ja.
- 2 Jag kände det som min plikt att ställa upp.



Thomas Sjöholm, mek mediumv:

- 1 Nej.
- 2 Jag hade sen länge bestämt träff med en försäkringsagent för att ta en hemförsäkring. Annars hade jag ställt upp.



Mikael Lantz, cirkulationspraktikant finv:

- 1 Nej.
- 2 Jag tittade istället på TV från demonstrationerna. Jag tror inte en demonstration gör någon nytta, stålverket läggs ner i allafall.

FRÅN LAB...forts fr sid 11

Sedan Gunnar anställdes har de 29,5 miljonerna till nya maskiner i KV beviljats. Han har därför fått göra en snabbstart med både projekt- och utvecklingsarbete.

Kostnaderna för vertyg och driftsmaterial har ökat och utgör nu en relativt stor del av driftsbudgeten. Jag räknar med att Gunnar genom utvecklings- och uppföljningsarbete kan minska dessa kostnader och åstadkomma en kvalitetsförbättring.

Och så här kommenterar Gunnar sitt nya jobb:

- Jag trivs utmärkt med arbetet och tycker det var positivt att byta jobb. De erfarenheter och kunskaper som jag förvärvade i det tidigare arbetet på laboratoriet har jag nytta av nu.

Det är också tillfredsställande att kunna se ett mera direkt resultat av mitt arbete.

is

BERTIL...forts fr sid 11

- Hur tränar du för att kunna delta i Vasaloppet?
- Jag tränar inte speciellt för Vasaloppet, säger Bertil. Jag tränar året runt med löpträning sommar och höst. Och på försäsongen brukar jag åka till Grövelsjön och Funäsdalen, sedan skidåkning på vintern. Men den här vintern har det varit alldeles för lite snö.
- Ger inte ditt skogsarbete styrketräning som kommer din skidåkning till del?
- Jovisst, jag får både frisk luft och en viss fysisk träning för kroppen. Och ibland händer det att jag åker hit med en arbetskamrat och springer efter jobbets slut tillbaka till Boxholm. Så har jag dagens träning gjord, avslutar Bertil innan han återgår att gallra massaved.

N F

En bön

Gud, Du vet bättre än jag själv att jag åldras och att jag kommer att bli gammal.

Hindra mig från att bli pratsjuk och rädda mig framför allt från vanföreställningen att jag vid alla tillfällen måste yttra mig om allting.

Skänk mig den underbara insikten att det någon gång kan vara möjligt att jag har orätt. Befria mig från lusten att blanda mig i andra människors angelägenheter. Bevara mig från mångordighetens synd. Giv mig vingar att snabbt nå fram till det väsentliga.

Skänk mig nåden att med takt och tålmod kunna lyssna till andras bekymmer. Men försegla mina läppar om mina egna krämpor. De blir allt fler och fler och min lust att tala om dem blir starkare allt eftersom åren går.

Gör mig lagom saktmodig; jag vill inte bli ett helgon. Sådana kan ibland vara påfrestande att umgås med. Men en sur gammal kvinna är ett djävulens mästerverk.

Gör mig hjälpsam men inte beskäftig, omtänksam men inte despotisk. När man har en så enorm livsvisdom (som den jag menar mig ha) tycker man det är skada att den inte kommer alla till godo. Men Du vet, o Herre, att jag gärna vill ha några vänner kvar till slutet.

Amen.

Jeanna Otterdahl

is

Vad är en kund?

En kund är den mest betydelsefulla personen i detta företag vare sig han gör oss ett personligt besök, ringer eller skriver till oss.

En kund stör oss inte i vårt arbete - han är upphovet därtill.

Vi gör inte honom en tjänst genom att betjäna honom - det är han, som gör oss en tjänst genom att ge oss tillfälle att tillfredsställa hans önskemål.

En kund är inte beroende av oss - vi är beroende av honom.

LÅNGVÄGA BESÖK

Den 17 februari besöktes vårt företag av Mr E L Kamuzora från Tanzania i sällskap med Arne Johansson från Allmänna Ingenjörskyrån (AIB).

Mr Kamuzora är chef för TISCO (Tanzania Industrial Studies and Consulting Organisation) och tillsammans med AIB gör han för en rundresa där han besöker flera svenska industrier för att knyta kontakter och få idéer inför uppbygganden av den inhemska stålindustrin i sitt hemland.

K E Thelning informerade om verksamheten vid vårt företag. Våra stränga kvalitetskrav och testningen av de stålämnen vi köper och det stångstål vi levererar uppmärksammades speciellt.

Mr Kamuzora guidades sedan genom stålverk, mediumverk, finverk, kalldrageri och laboratoriet under Björn Pehrsons ledning.



Björn Pehrson, lab, visar Arne Johansson och Mr Kamuzora stålverket.

N F

FUNDERINGAR

apropå "Det sista årsmötet".

Varmrätt går tydligen bra att raljera om, däremot måste man vara väldigt försiktig när det gäller smörgåstårter. Nästan inga reaktioner har märkts på grund av soppan, medan smörgåstårten upprört många sinnen.

Poa

KOM IHÅG!

Metalls årsmöte fredagen den 27 mars kl 1800 i Folkets Hus.

Blodcentralen informerar

Blodcentralen vid Regionsjukhuset i Linköping vill gärna komma i kontakt med flera blodgivare i Boxholm. Rik har idag cirka 7 000 blodgivare, varav ca 100 i Boxholm och ett 10-tal inom företaget.

Denna siffra borde kunna höjas!

Att lämna blod är närmast en bagatell. Det genomförs 3 - 4 ggr per år och är överstökad på en kvart.

Du behöver inte resa till Linköping, utan Blodcentralen kommer hit med en buss som ställs upp centralt i Boxholm. Där kan Du lämna Ditt blod.

Bussen kommer till oss nästa gång den 27 april.

Efter "tappningen" kan Du stärka Dig med en juice och en Wasa knäckmacka medan Du studerar en pärm där all information från Blodcentralen finns samlad.

Dessutom utgår en kontant ersättning - 30 kr - samt järntabletter, och samtidigt kontrolleras blodtryck och sänka.

En förutsättning för att Du ska kunna lämna blod är att Du är fullt frisk och inte tar någon medicin eller lider av allergi som kan påverka blodet.

För ytterligare information, var god ring sekreterarna, tel 013/193260 eller 193261.

nf
12

TACK!

ETT HJÄRTLIGT TACK till släkt, vänner, chef och arbetskamrater på Mejeriet och Boxholms AB för all uppvaktning på min högtidsdag.

Sven Andersson
Mejeriet

UPPHITTAT

Svart börs, s k "kisapung" upphittad vid Mejeriet.

Återfås mot noggrann beskrivning av innehållet.

Kontakta Anne-Britt Stenward, tel 182.

GRATIS

radannonser i mån av plats.

Ring 182.

Den efterhängsne mannen:
— Hur kommer det sig att du alltid är ute, när jag ringer?
Flickan:
— Tja, jag har väl tur, antar jag.

*

Banarbetare Kling, som blivit grundligt besviken på en kommitté för dess förhållningspolitik utbrister:
— Hade Moses haft en utredning så hade Israels barn banne mej varit kvar i Egypten än i dag.

*

NÄSTA NUMMER AV BRUKSBLADET
UTKOMMER V 17.