

aktuellt nr 2

Ansvarig utgivare: Stig Tillmar

I redaktionen: Claes Dufmats, Arne Hägg,
Anne-Britt Stenward

STOR INVESTERING I MEDIUMVERKET

Koncernstyrelsen beslutade i december 1979 att mediumvalsverket till vissa delar skall byggas om. Ombyggnaden som är kostnadsberäknad till 8 milj kr kommer att ske i två etapper. De ändringar som kommer att göras omfattar i huvudsak stegbalksugnen, rullbanor samt nya vickbord vid par sex.

Ombyggnaden gör att ämnen upp till 150x150 mm kan valsas direkt till breda plattdimensioner eller andra grova färdigdimensioner och behovet av dyra valsade ämnen och platinor minskar.

Investeringen kommer inte att medföra några personalförändringar, däremot kan arbetsuppgifterna för vissa befattningar ändras.

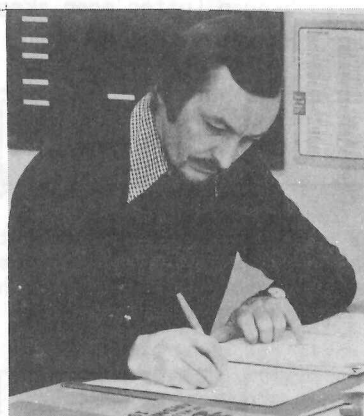
Detta är en sk utvecklingsinvestering och görs inte i produktionshöjande syfte. Investeringen gör att man kan pressa materialkostnaderna med nästan tre miljoner om året. På cirka tre år har alltså nyinvesteringarna betalat sig. Arbetet med ombyggnaden bedrivs i projektform där samtliga berörda har representanter i de olika delprojektgrupperna.

Etapp 1 skall enligt tidplanen vara klar efter industrisemestern och omfattar:

Stegbalksugnen

- Sammankoppling mekaniskt av stegbalkarnas åkrörelse
- Ommurning av ugnsbotten från inmatningen till första inspektionsluckan. Ommurningen skall göras så att "åsar" erhålls i botten för att värmningen skall bli effektivare

- Byte till annan typ av keramiskt material på utmatningsslasen
- Delvis ny instrumentutrustning med bl a TV-bevakning av inmatningen, bevakning i ugnen samt vid skärmaskinen
- Ny reglerhytt skall monteras. Den är volymmässigt dubbelt så stor som nuvarande hytt och med bättre ljudisolering och effektivare luftkonditionering



Projektledare Tore Sjö

Etapp 2 beräknas vara klar i november och omfattar:

- Montering av två nya hydrauliska vickbord vid par sex, försedda med spårade rullar och kantringsanordningar
- Flyttning av befintligt vickbord vid par sex till framsidan av par fem
- Valsningen i par sex kommer att datoriseras. Programmering görs för 45 olika valsprogram. Utrymme i datorn finns för 48 program.

Arbetet med sammankopplingen av stegbalkarna i ugnen samt vissa instrument och elarbete görs av UH-avd. Övriga ändringar utföres av olika leverantörer. Morgårdshammar AB levererar och monterar således valsverksutrustningen och Elektro-Montage AB svarar för den elektriska installationen.

I samarbete med AGA kommer en större syrgastank att monteras norr om sliphallen. Nya ledningar och reglerutrustning kommer att ersätta nuvarande utrustning. Det arbetet är verkningsfullt att göras under semestern och påverkar inte det övriga arbetet.

KOSTNADSFÖRDELNING

Utvecklingsinvesteringens kostnader fördelar sig på följande

Ugnsändring inkl elarbete	1 500 Tkr
Skärmaskin inkl elarbete	750 Tkr
Valsverksdelen inkl elarbete	5 600 Tkr
Manöverhytt m m	150 Tkr
	8 000 Tkr

Forts sid 2

Forts fr sid 1

YTTERLIGARE INVESTERING I MEDIUMVALSVERKET

Som ett led i moderniseringen av Mediumvalsverket beslutade styrelsen vid sitt maj-sammanträde om ytterligare en investering.

Investeringen omfattar en automatisk synings- vägnings- och bunningsanläggning. Anläggningen blir liknande den som redan finns i Finvalsverket, vilken man har goda erfarenheter av.

Anläggningen ansluts till befintlig rullbana efter kallsaxen och skall behandla allt stångmaterial upp till 8 m längd. I utrustningen synas materialet och defekta stänger avskiljs. Skotning, vägning och bunnning sker automatiskt så att materialet blir leveransklart.

Utöver bunningsanläggningen skall viss hanteringsutrustning installeras och hela investeringen beräknas kosta ca 10 milj kr.

Bunningsanläggningen med kringutrustning beräknas vara klart för drift efter semesterstoppet 1981.



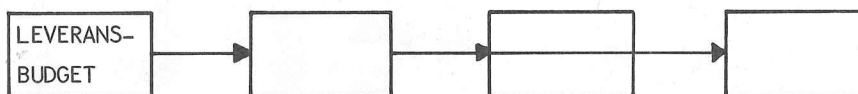
EN FADERS UNDRAN

Vi, som föddes med barnmorske hjälp utan moderskapspenning och barnbidrag och aldrig blott socialkommunala blöjor men, som fick lära att snyta oss, vara hövliga och veta hut.

Vi, som med lappade byxbakar och spikslagna svechakängor i skrabbiga skolhus skrev på egna griffeltavlor och laste ärdda läxböcker (var rädd om läxböckerna) utan fria frukostar - skolskjuts - tandvård - rökruta - sexualundervisning - och absolut utan mindervärdeskomplex och aldrig hade en aning om kuratorer - beteenderubbing - Missanpassning - konsulenter - kontrollanter - och andra socialakrobater.

HUR TUSAN KUNDE VI KLARA OSS ?

ÅRETS BUDGET



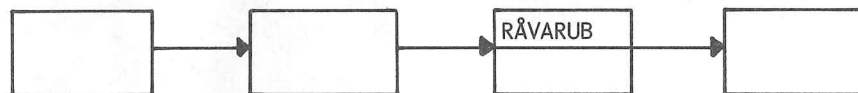
Under 1980 ska vi enligt leveransbudgeten leverera produkter till ett sammanlagt värde av 497,1 Mkr.

Stålprodukter	380,9 Mkr
Skogs- och träprodukter	102,3 Mkr
Lantbruk, Mejeri, Kraft	13,9 Mkr

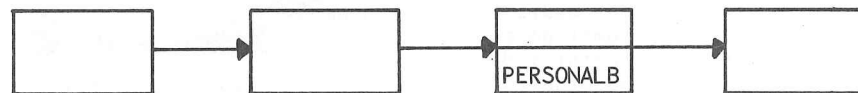


För att "klara" leveransbudgeten och viss planerad lagerförändring räknas med följande produktion 1980:

Verk	Budget 1980	Verkligt 1979
Stålverk	38 600 ton	49 336 ton
Ämnesverk	34 656 ton	41 663 ton
Färdigverk	164 850 ton	165 383 ton
Kallverk	25 100 ton	22 506 ton
Gjutdgods	2 750 ton	2 585 ton
Sågverk	85 000 m3	80 692 m3
Dörrfabrik	18 000 st	16 353 st
Skogen (uttag egen skog)	120 000 m3f	104 400 m3f
Mejeri	600 ton	613 ton



För att klara planerad produktion åtgår betydande mängd råvaror, förbrukningsmaterial, reservdelar och i vissa fall inköp av "främmande tjänster". Dessa delar har sammanställts till en råvarubudget som slutar på 356,7 Mkr.



I personalbudgeten finns uppgift om att Boxholms Aktiebolag under 1980 beräknas behöva 1 037 årsarbetare (1979: 1 085). Personalkostnaderna, i vilka förutom din lön även ingår sociala kostnader (ATP, övr pensionsavgifter, sjuk- och yrkesskadeförsäkring, arbetsgivaravgift), beräknas uppgå till 110,9 Mkr.



Till sist har vi kommit till resultatbudgeten. Vi berättar om den på annan plats i tidningen under "Resultaträkning 1979".

RESULTATRÄKNING 1979 (+BUDGET 1980)

	Mkr	Mkr	Budget 1980		
Under 1979 sålde vi varor till ett värde av	460,2		497,0		
För att kunna producera varorna har vi haft kostnader för råvaror, personal, energi etc	-410,5	rest 49,7	-461,6	rest 35,4	
Maskiner, byggnader m m har förslitits. För den skull har "planmässiga avskrivningar" gjorts	- 15,7	rest 34,0	- 16,5	rest 18,9	
För inestående pengar på bank har vi fått ränta. För pengar som vi lånat har vi fått betala ränta. Räntenettet har utgjort en kostnad	- 13,0	rest 21,0	- 14,2	rest 4,7	
Bidrag till energisparande åtgärder	0,3	rest 21,3		rest 4,7	
Extra avskrivningar på byggnader, maskiner etc, utöver plan	- 18,0	rest 3,3	- 2,5	rest 2,2	
Kommunal skatt på företagets fastigheter måste erläggas (2 % på fastigheternas taxeringsvärde beskattas alltid).	- 1,4		- 1,0		
ÅRETS VINST		1,9		1,2	

HUR ELДАР MAN MED VED?

Hur man eldar med ved, har åter blivit en aktuell fråga för många, efter att flera år varmt sin bostad med oljeeldning, elpatron i pannan eller med direktverkande elvärme. Många av oss har i hela vårt liv bott i bostäder som man inte varmt genom vedeldning och vet därför inte mycket om vedeldningens konst, för att det är en konst håller nog alla med om som försökt att elda med ved. Våra föräldrar och generationerna före dem hade en nedärvd kunskap om vedeldning som tyvärr stannade upp när oljeeldningen blev populär, tack vare att oljan var billig och det var enkelt att elda med den. Idag vet vi att oljan inte är billig läng-

re att elda med, dessutom pågår ju en annan debatt, om riktigheten i att elda upp oljan som kan vara värdefull till andra ändamål för kommande generationer. Åter till vedeldningen tycker alltså alltför många i första hand villaägare.

Det finns vissa elementära saker som man måste tänka på vid vedeldning. Vissa av dessa saker kommer vi att beröra här, utan att göra anspråk på att vara fullkomliga när det gäller vedeldning. Det första man måste tänka på är att veden måste vara torr.

VAD HÄNDER OM VEDEN INTE ÄR TORR?

Ved som inte är torr är svår att tända och det är ett varnings-tecken på att torktiden varit för kort. En sak som är allvarligare med att elda med ved som inte är torr är att man kan förlora värme i rummet genom att elda med fuktig ved. I öppna spisar kan man få det förhållandet, genom att vissa spisar har så låg verkningsgrad även med torr ved, att man genom att elda med fuktig ved får så låg värmeavgivning och hög luftgenomströmning att temperaturen sjunker i rummet man försöker värma upp.

VAD SKALL MAN TÄNKA PÅ MERA NÄR MAN ELДАР MED VED?

Hus med pannor, som är avsedda för oljeeldning, har inte alltid en skorsten som är lämplig för vedeldning. Sotaren måste därför komma och kontrollera skorstenen innan man börjar elda med ved, sedan måste sotaren komma oftare och sota när man eldar med ved än om man eldar med olja.

En av de svåraste konsterna att lära sig vid vedeldning är, att sköta spjället för att utvinna vedens energiinnehåll. Om man har spjället fel inställt medför det röklukt, röknedslag och regnande sotflagor utomhus. Dessutom får man sot- och tjärbildning i rökkanaler som ger ökad risk för soteld. Detta och många flera saker visste våra förfäder vilket gjorde att de trots ibland sämre eldstäder tog tillvara energin i veden bättre än vi gör. Många av oss kommer säkert ihåg alla gamla vedbodas och mer eller mindre omsorgsfullt lagda vedstaplar som fanns i vår barndom. Dessa vedstaplar var torkplats för veden som högs ett år och eldades nästa år. För att klara ett års vedbehov behövdes stora mängder ved, upp till 35 m³ ved var inget ovanligt. Dagens ekonomibyggnader och villatomter är inte avsedda för att lagra så stora mängder ved i eller på, kanske något för dagens planerare att tänka på.

NÅGRA FAKTA OM VEDEN

Trä har ett lägre värmevärde än olja, uttryckt i moderna termer, ved = ca 4 000 kcal/kg, olja = ca 10 500 kcal/liter.

Forts sid 5

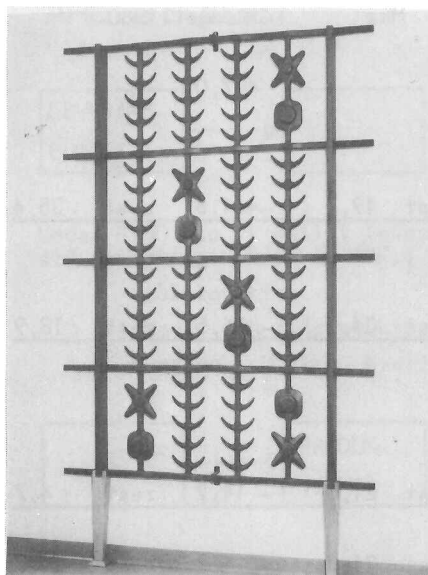
HUR TAR MAN SIG UT ?

I ett tidigare nummer av Boxholms-Aktuellt gavs några förslag (obs. att ordet lämpliga ej används) på möjligheter till förbättrande av ekonomin. För dem som tog vissa delar av denna avhandling alltför bokstavligt följer här några data om tekniska egenskaper hos fängelsegaller. För den erfarna är det inga hemligheter som därvid röjs. Men varför skall inte vi, vanligtvis hederliga människor, har samma förutsättningar som den professionelle utbrytaren.

Underlaget till denna information har vi införskaffat genom kontakt med fängelsefolk på båda sidor om gallret. Ett av de intressantaste besöken gjordes i ett statsfängelse i Danmark, beläget i byn Vridsløselille, ett namn som i hög grad verkar uppfordrande på kunderna. Till yttermera visso fanns där en mekanisk verkstad innanför murarna.

Materialet i de gamla hederliga fängelsegallren bestod av s k smidesjärn som hade relativt låg hårdhet. På den tiden var det populärt att uppvakta de stackars fångarna med en hembakad limpa. Viktigt var då att temperaturen vid bakningen hölls så låg att bågfilen ej anlöptes för mycket.

En betydligt elegantare metod praktiserades av den franske mästertjuven Vidocq, som lät tillverka en vigselring med inbyggt bågfilblad. Han försvann sedan som vanligt i polischefens vagn.



Ett av de största avbräcken i utbrytarkungarnas historia ägde rum när det av Sir Hadfield uppfunna manganstålet med 13 % mangan började användas som fängelsegaller. Detta stål har den intressanta egenskapen att det blir hårt när det sågas i. För den tekniskt intresserade kan nämnas att det s k kallhärnandet uppkommer genom bildning av dislokationer och staplingsfel samt i vissa fall genom uppkomsten av ϵ -martensit och α -martensit. Med en viss övning och val av rätt tandning på sågbladet, som helst bör vara insatt i en maskinsåg, kan man med lite tålamod ta sig igenom ett galler av Hadfieldstål.

Man upptäckte dock snart att Hadfieldstålet hade låg motståndskraft mot böjning. Utbrytningen tillgick på följande enkla sätt. En handduk, som helst skulle vara våt, knöts runt två gallertena. En pinne sattes in i handduken och vreds runt och se, stålstängerna böjde sig.

Nästa steg i Hadfieldstålets historia var gjutna galler av den typ som visas på bilden och vilka sedan några år tillbaka tillverkas i Sverige. Dessa galler i förening med övergången till pappershanddukar har gjort fängelserna mera rymningssäkra.

Parallellt med galler av denna typ används numera i stor utsträckning stavar av sätthärdat stål, som har stor motståndskraft mot sågning och böjning. En skicklig intern lyckades dock nästan ta sig ut genom ett sådant galler tack vare sina kunskaper i värmebehandling. Han lindade en glödtråd från en kokplatta runt stålstängen och släppte elektrisk ström genom tråden och glödgade på detta sätt ut stålet.

Men vetenskapen slumrar ej och det senaste draget är en gallerkonstruktion med nitrerstål. Efter nitrering är detta stål osågbart med stålfil och det är synnerligen beständigt vid glödgning. Man har dock helt nyligen genom systematiska försök kommit fram till att nitrerskiktet kan lösas upp med kungsvatten, men detta är ju inget som vanliga människor går omkring och bär på sig.

BOXHOLM II

PRISLISTA FÖR ÅR 1980

8 timmars kryssning

Grundavgift: 900,- + 6,50/person
./ 50 % till skolorungdom på grundavgiften.

3 timmars kryssning

Grundavgift: 750,- + 6,-/person
./ 50 % till skolorungdom på grundavgiften.

Vid tillägg av timmar 150,-/timma.

Vid avbeställning 100,-.

Båten är registrerad till 166 personer.



SJUKHJÄLPFONDEN

Styrelseledamöterna i Sjukhjälpfonden kunde vid årsstämman den 8 maj konstatera att fondens ekonomiska ställning påtagligt förbättrats, som också framgår av förvaltningsberättelsen nedan.

Då höjningar av läkararvodet väntas under året fick arbetsutskottet i uppdrag att se över gällande bestämmelser och lämna förslag på eventuella förändringar vid nästa stämma.

Badmästare Rolf Skoog, som leder försöksverksamheten med den sk ryggskolan, som föregående stämma beslutade om, berättade om hittills gjorda erfarenheter, men kunde ännu ej lämna någon slutlig redovisning, då verksamheten ej är helt avslutad. Att det föreligger ett stort behov av ryggräddning kunde han fastslå och han hoppades att verksamheten blir mer permanent. Arbetsutskottet fick styrelsens fullmakt att efter den slutliga redovisningen eventuellt anslå ytterligare bidrag till fortsatt försöksverksamhet.

I övrigt kan noteras att arbetsutskottet omvaldes för ett år. Årsstämman beslöt att uppdraga till arbetsutskottet att ta fram material på hur man lyfter rätt, på rätta arbetsställningar etc och på lämpliga sätt distribuerar materialet till de anställda.

Forts fr sid 3

Allt trä har ungefär samma energinnehåll om det är lika torrt. Det innebär att ett kilo ek innehåller lika mycket energi som ett kilo furu tex. Detta får man inte blanda ihop med m3, för en m3 ek väger mycket mera än en m3 furu. En liter olja motsvarar ca 2,5 kg lufttorr ved. Eldar man fuktig ved får man räkna med ca 4 kg ved per liter olja. Mjuka träslag som asp, al, poppel, ask brinner snabbare och hetare än t ex ek och björk.

VARNING

Man skall inte elda tryckinpregnerat, laminerat eller annat limmat virke, för dessa kan avge giftiga gaser vid förbränning. Dessa gaser kan tränga in i bo-städer eller slå ner utanför fastigheten.

forts sid 8

Då det framkom att respekten för öppettiderna vid utkvittering av medel ur fonden blivit sämre, är det på sin plats att upplysa om att utbetalning av läkararvoden sker på företagets

kassa måndagar och onsdagar mellan klockan 1000 - 1200.

Här nedan följer fondens förvaltningsberättelse.

Styrelsens arbetsutskott får härmed avgiva följande berättelse för verksamhetsåret 1979. Arbetsutskottet har bestått av Erik Dufmats, Arne Hagg, Thord Lindberg och Sten Udd.

Tre protokollförda sammanträden har under året hållits.

Intäkterna jämfört med föregående år har ökat med 1,9 % från 241 373,- till 246 007,- och utgifterna med 4,9 % från 156 606,- resp 164 334,-. Merparten av utgiftsökningen 4,3 % eller 6 652,- är ökade läkarkostnader och 0,8 % eller 1 296,- kostnader för den av föregående årsstämma beslutade försöksverksamheten av en "ryggskola".

En analys beträffande ökningen av läkarkostnader visar att privatpraktiserande läkare och sjukgymnaster har höjt patientavgiften från 25,- till 30,- resp från 15,- till 20,-. Möjligheterna att idag i Boxholm erhålla sjukgymnastisk behandling har ökat genom att patienter nu också remitteras till sjukgymnasten på nya långvårdsanläggningen utöver den sedan något år tillbaka privatpraktiserande sjukgymnasten. Landstingets verksamhet med dagpatienter i öppenvård har också ökat genom tillkomsten av långvårdsanläggningen. Läkarkostnaden för sjukvård vid företagets hälsovård har ökat från 4 000,- år 1978 då verksamheten startade på våren till 12 220,- år 1979.

Fondens tillgångar har ökat med 81 673,- vilket är 11 685,- mindre än 1978. Den sammanlagda kapitalbehållningen utgör idag 175 031,-.

De positiva erfarenheter som erhållits av försöksverksamheten med ryggskolan har medfört att ytterligare en grupp med enbart skogsarbetare startat under mars. Arbetsutskottet föreslår att ytterligare medel ur fonden avsättes för fortsatta försök då behovet av ryggräddning är mycket stort. Samtidigt erhålles med ett större underlag en bättre och säkrare utvärdering för ett definitivt beslut om en eventuellt permanent verksamhet.

Några andra ändringar i fondens åtagande under 1980 anser arbetsutskottet ej behöva göras. Då den årliga ekonomiska tillväxten under de närmaste åren troligen kommer att ha ungefär samma omfattning som under de senaste två åren föreslår arbetsutskottet att årsstämman uppdragar till arbetsutskottet att se över gällande bestämmelser och redovisar utredningen vid nästa stämma.

Beträffande verksamheten i övrigt hänvisas till nedanstående vinst- och förlusträkning samt balansräkning.

Vinst- och förlusträkning för år 1979

Inkomster:

- Boxholms Aktiebolags bidrag	243 654,-
- Skogsarbetaravgifter	1 671,-
- Ränta	682,-
	<u>246 007,-</u>

Utgifter:

- Läkarkostnader	162 378,-
- Bidrag	660,-
- Ryggskola	1 296,-
- Överskott	81 673,-
	<u>246 007,-</u>

Tillgångar:

- Banksaldo	10 666,-
- Fordran av Boxholms Aktiebolag	164 365,-
	<u>175 031,-</u>

Skulder och eget kapital:

- Kapital	175 031,-
-----------	-----------

Boxholm den 15 april 1980

Thord Lindberg
Sten Udd

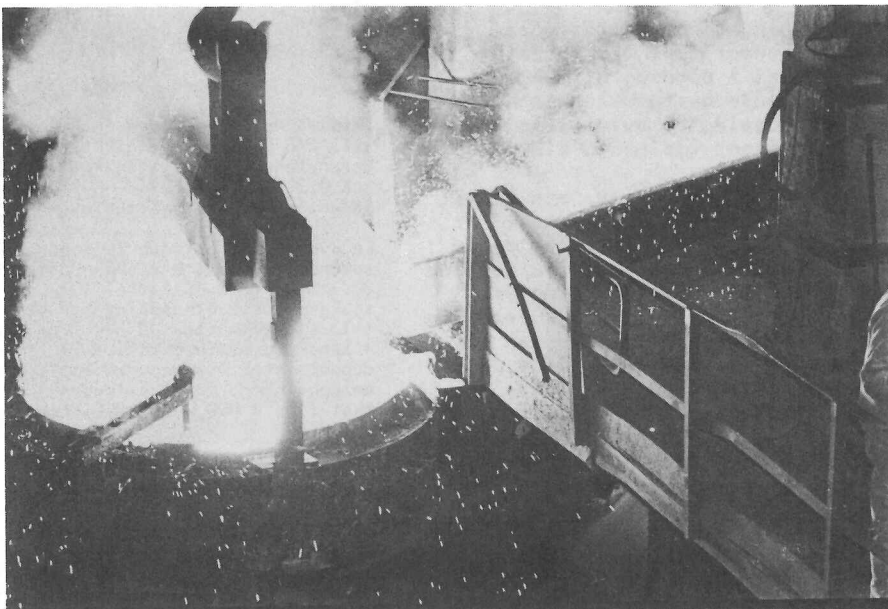
Arne Hagg

FRAMTID FÖR MARTINUGNARNA ?

Tranås Tidning hade en artikel om att våra martinugnar går att rädda med en kompletterande förbränning av färgrester och liknande som skulle levereras till Boxholms AB och förbrännas. Bakgrunden är att det finns stora lager av färgrester ute i landet som kommer från färgindustrin. Den mest lämpliga metoden att förstöra detta avfall är för närvarande i våra martinugnar. Dels skulle denna verksamhet täcka den förlust som stålverket gör, dels skulle vi kunna minska vår oljeförbrukning genom att använda färg istället för olja till stålsmältningen. Stora mängder energi går förresten ut i skorstenarna idag till ingen nytta. Stålverket har alltså en möjlighet att leva vidare och borde så göra eftersom personalen trivs där och vill behålla sina jobb.

För att konstatera om våra teorier stämmer med verkligheten skulle vi provförbränna en mindre kvantitet. Tyvärr har våra planer kommit på kollisionskurs med den svenska byråkratin, som i detta fallet förestås av länsstyrelsen och naturvårdsverket. Sistnämnda inrättning har så till den grad missuppfattat våra önskemål att man föreslagit att vatten skall användas vid smältning av metallfritt stål.

Någon kanske frågar sig vad en förbränning av färgrester har för konsekvenser för vår miljö, då vi saknar reningsanläggningar. Det finns idag inte någon industriell verksamhet som inte innebär miljöstörningar av något slag. Idag släpper vår industri ut vissa föroreningar. Stålverket släpper ut mest damm av metaller. Även med reningsanläggningar släpper man ut vissa



mängder. Det går inte att komma ifrån. En förbränning av färgrester kommer att öka våra utsläpp av tungmetaller och vi skulle vara tvungna att skaffa reningsanläggningar. En provförbränning skulle inte påverka våra utsläpp totalt sett. I Sverige släpper våra bilar ut 1400 ton bly årligen och 170 000 ton kväveoxider, skogsindustrin vräker ut 200 000 ton klor och oljeförbränningen släpper ut 460 000 ton svaveldioxid. Vårt förbränningsförsök skulle inte nå upp till miljondelen av dessa utsläpp.

Något miljövårdsskäl kan alltså inte ligga bakom myndigheternas byråkrati. Orsaken är nog snarare att det finns ett statligt företag som heter SAKAB som ska använda färgrester bl a till förbränning. Ska vi verkligen acceptera att vårt stålverk försvinner på grund av länsstyrelsens byråkrati eller ska vi driva frågan vidare med advokat-hjälp? Vi får väl diskutera ärendet med berörda parter, men före semestern händer förmodligen inget.

Jan Odeheim

KLAGA INTE PÅ INFORMATION – HJÄLP TILL !

Att informera är svårt. Att klaga på den information man får är lätt. Det är en sanning som vi som sysslar med att informera kan stryka under på.

I fortsättningen kommer vi dock att ha svårt att ta kritik på allvar. så litet intresse som alla anställda visat för vår personaltidning, dess utformning och namn. Endast 10 av 1 200 har röstat om namnförslag. Är det meningen att demokrati och inflytande ska fungera på det sättet.

Du som har åsikter om den här verksamheten – Du får en chans

till att bli tagen på allvar. Vi gör ett nytt röstningsförsök. Du ska rösta på nedanstående namnförslag:

Bruksjournalen
Bruksbladet
Bruksbulletinen
Boxaren
Bolaget
Bruket
Klamparnytt
Boxholmsnytt
Boxholmsbladet
Boxholmsjournalen

Boxholmsbulletinen
Verksnytt
Boxholms-Tidningen

Tre presentkartonger ost utlottas bland de som röstat på vinnande förslag. Röstsammanräkningen görs av redaktionskommittén.

Du som tillhör de tio (10) som har röstat vill vi ge ett litet tack för Din insats. Hör av Dig till Anne-Britt Stenward på personalavdelningen. Vi bjuder Dig på en T-shirt så snart vi får dem från tryckeriet. (Beräknas ske i vecka 24).

BREV TILL REDAKTIONEN

TANKAR KRING ETT ÄGARBYTTE

Den 18 april lämnades information om att Iggesund förhandlade med Domänverket om ett skogsbyte och försäljning av träförädlingsindustrierna.

Det meddelandet slog ner som en blix från klar himmel åtminstone för oss på träsidan.

Att diskussioner förts om olika organisations- och ägarförändringar på stålsidan är inget nytt. Men att Iggesund skulle börja i andra kanten och avhända sig träförädlingsindustrien och substansvärdet i företaget, skogsmarken, det var en nyhet. Det här verkade vara ett drag helt mot gängse tankande och som ställde alla tidigare fackliga strategiska beräkningar på huvudet.

Motivet skulle enligt informationen vara att koncentrera Iggesunds markinnehav till Hälsingland. Härmed skulle man vinna mycket i form av rationellare skogsbruk och framförallt med förkortade transportavstånd för råvaran. Det sista skulle ju ur inte minst nationalekonomisk synpunkt vara synnerligen vällovligt.

Men så småningom, med lite djupare information och lite eftertanke, finns det kanske anledning att ställa några frågor.

För det första: Massaved och flis är ju ungefär likadan över hela landet, och behöver inte köras från Boxholms skogar till fabriker i Iggesund och Ström. Den kan bytas med företag som har fabriker på närmare håll och som äger skogar närmare Iggesund t ex Holmens Bruk.

För det andra: Iggesund avhänder sig 30 000 ha skogar i Boxholm med god tillväxttakt. I utbyte får de 12 000 ha skogar i Hälsingland med

kanske hälften eller 2/3 av Boxholmsskogarnas tillväxttakt. Låt oss säga att Hälsingeskogarna skulle motsvara 8 000 ha av Boxholmskogarna (mindre än 1/3). Därmed tycker jag att hela argumentationen om att få råvaran i närheten har fallit platt till marken.

Vad är det då som ligger bakom?

Ja, i en eventuell affär måste det bli tal om en ganska stor kontant köpeskilling, och någon soliditetskris lider Iggesundskoncernen definitivt inte av. Då kan anledningen inte vara någon annan än att Iggesund vill dra ur ett större kapital ur Boxholms AB för att investera där de tycker det verkar intressantare. EKA, Iggesund eller?

Är det något som vi anställda i Boxholm utan vidare ska acceptera?

Borde inte vårt krav vara att pengarna återinvesteras i Boxholm t ex i en elektrostålugn?

För att fortsätta funderingarna.

Jag tror personligen inte på att Iggesund bara kommer att avveckla trä- och skogssidan i Boxholm. Säkert är det ett drag för att helt lösgöra sig från sitt engagemang i Östergötland. Om det blir affär blir det säkert en affär för en helhetslösning för hela företaget.

Vad kan då vara det bästa ur vi anställdas synpunkt?

Kan Boxholm som helt företag inom Iggesundskoncernen bestå?

Med den vinstutveckling som företaget haft under 1979 och 1980 så skulle nog de flesta svara obetingat ja på den frågan.

Men vi lever ju inte bara i goda konjukturer.

Vad händer t ex om Boxholm står kvar i Iggesundskoncernen med styrelsens motvilja? Risk för långsam strypning av företaget i brist på beviljade investeringsmedel.

Vad händer då om företaget huggs upp mellan Domänverket och kanske SSAB och ev ytterligare någon eftersom det finns udda avdelningar som inte tycks kunna passa något av nämnda företag? Ja, all erfarenhet från liknande "affärer" säger att det blir personalminskningar.

I ett stort och mångfacetterat företag som Boxholm finns det alltid behov av och möjlighet till att bygga upp avdelningar för bl a stabs- och servicefunktioner.

För de avhuggna bitarna t ex träsidan finns varken fulla behov eller möjlighet att behålla sådana avdelningar. Det nya företaget har redan uppbyggda funktioner på de ställen där de har sin administration och service centraliserad. Risk då för sysselsättningsminskning inom nämnda funktioner. Detta kan heller inte accepteras varken ur facklig eller kommunal synpunkt.

Med de här raderna har jag försökt ställa frågorna.

Några svar kan jag inte ge. Men varje anställd bör ta sig en ordentlig funderare på det här.

När alla funderat färdigt kan vi kanske enas om en linje för vårt företag som vi då gemensamt kan ställa oss upp och slåss för.

Lars-Göran Ragnarsson

BÖRJAT HAR:

Leif Johansson, Meve	3/3
Roland Andersson, El avd	3/3
Hans Stark, Stålv	3/3
Lars Andersson, Adj	3/3
Gun-Britt Larsson, Personal	27/3
Hans Gustavsson, Trp	31/3
Lennart Svensson, Finv	31/3
Benny Eriksson, Dörrf	31/3
Birger Ekström, Mediumv	1/4
Johan Birath, Adj	8/4
Ann-Marie Andersson, Dörrf	14/4
Leif Bignell, Adj	16/4
Eva Joelsson, Dörrf	16/4
Åke Björlund, Stålv	28/4

SLUTAT HAR:

K-M Carmesten, Stålv	6/3
Elisabeth Karlsson, Data	9/3
Lars Blom, Stålv	11/3
L-E Maad, El avd	10/3
Christina Bruun, Direkt	18/3
E-L Svensson, Ekonomi	20/3
Birgitta Brengdahl, Träför	20/3
Siv Martinsson, Säg	28/3
Jonny Lagg, Skrotg	31/3
Irene Iggefäldt, HVÅ	31/3
Bengt Karlsson, Stålv	10/4
Göran Karlsson, Mediumv	11/4
Pauli Lyytinen, Dörrf	11/4
Leif Persson, Säg	18/4

Bernt Andersson, Mediumv	25/4
Bengt Karlsson, Stålv	30/4
Bengt Johansson, Dörrf	30/4
M-B Strömberg, UH	30/4

Pension:

Holger Holmqvist, Gjuteri	27/3
---------------------------	------

Avlidna:

Gunnar Johansson, Finv	11/4
Harry Gustafsson, Bygg	19/4

ÅRSREDOVISNING 1979

Årsredovisningen har nu kommit. Intresserade kan ta kontakt med Jan Thell, tel 253, för att erhålla ett exemplar.

CARL TRYGGERS FOND

Till vårens utdelning av stipendier ur Carl Tryggers fond hade inlämnats 38 ansökningar. Till 35 personer utdelades stipendier på sammanlagt 45 200,- kr.

forts fr sid 5

OM KONSTEN ATT SPARA ENERGI MED HJÄLP AV EN VEDSPIS

Från vår kanadensiska systerpublikation, NSFI News, har vi plockat följande lilla sorgesamma historia. Den visar, vilka problem som kan möta den som vill spara olja genom att värma upp sitt hus med hjälp av en vedspis. Historien döljs i den kostnadsbokföring som vederbörande - vars identitet vi inte lyckats få fram - redovisar efter det första årets verksamhet.

Inköp av spis, skorsten, underhåll och montering	1 832,-
Motorsåg (begagnad)	600,-
Bränsle och underhåll, motorsåg	180,-
Mindre 4-hjulsdriven lastbil (beg)	23 200,-
Service på lastbilen	1 450,-
Byte av bakruta på lastbilen (tre gånger)	1 230,-
Böter (trädfällning i nationalpark)	2 000,-
Femton lådor öl	1 450,-
Böter (nedskräpning i naturen)	200,-
Bogseringskostnad (kört fast i en bäck)	200,-
Läkarbesök (träflisa i ögat)	175,-
Skyddsglasögon	130,-
Läkarbesök m m (brutna tår - tappat vedträ)	500,-
Skyddsskor	245,-
Ny vardagsrumsmatta	4 500,-
Ommålning av väggar och tak	600,-
Utlejning av vedklyvning	750,-
7,5 ha skogsmark	15 000,-
Skatter på skogsmarken	1 256,-
Nytt soffbord (det gamla upphugget och uppbränt under rusets inflytande)	450,-
Kostnader för skilsmässa (advokatarvode underhåll m m)	134 712,-
Totalkostnader första året	190 660,-
Inbesparad eldningsolja	./ 690,08
Nettokostnad för vedeldning första året	<u>189 969,92</u>

(Ur STORA:s personaltidning "Bergslaget")

TA VARA PÅ PAUSEN !

Det handlar om STRESS

Det handlar om muskelspänningar i - NACKE - AXLAR - RYGG.

ANDNINGS - AVSPÄNNINGSÖVNING

för korta ARBETSPAUSER.

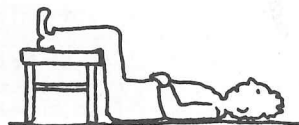
Sittande eller stående. Känn att Du sitter (respektive står) "tryggt och tungt" med fötterna åtskilda och armarna tungt hängande utmed sidorna eller löst liggande i knät.

SÄNK AXLARNA - "väx med nacken" - släpp av i käkleden. Låt det bli ett mellanrum mellan tänderna.

SLUT ÖGONEN - känn att axlar och armar känns tunga och avspända. "Lyssna på tystnaden" ett ögonblick.

ANDAS - ett par lungna och riktigt djupa andetag "med magen".

SE UPP IGEN - gör en gäspsträckning (böj armarna, sträck dem långsamt och segt uppåt mot taket. För den utåt - bakåt - nedåt) och gör några skulderrullningar.



i samband med RAST eller LÄNGRE PAUS

LIGG PÅ RYGG - med underbenen vilande på en stol, en pall e dyl (höfter och knän i rät vinkel)

ANDAS - lungt och djupt och försök att medvetet spänna av - hela kroppen. Det är skönt för trött rygg och stressat sinne.

UNGDOMSUTBILDNINGEN

Nu är det åter dags att söka till den inbyggda 40 veckors ungdomsutbildningen som startar 80-08-18. Eleverna bör ha fyllt 17 år när utbildningen startar, därför att det annars kan vara svårt att finna lämpliga arbeten efter avslutad utbildning.

Upplysningar om utbildningen lämnas av Ola Svensson, tel 361 eller Hans Forsman, tel 148. Ansökningar lämnas till Hans Forsman senast 80-06-15.

TACK !

Ett varmt tack till alla arbetskamrater för presenter och vackra blomster som jag fick då jag slutade min anställning vid Boxholms Aktiebolag.

Christina Bruun