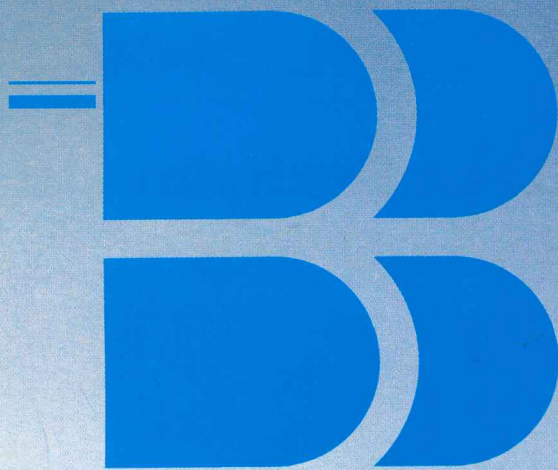
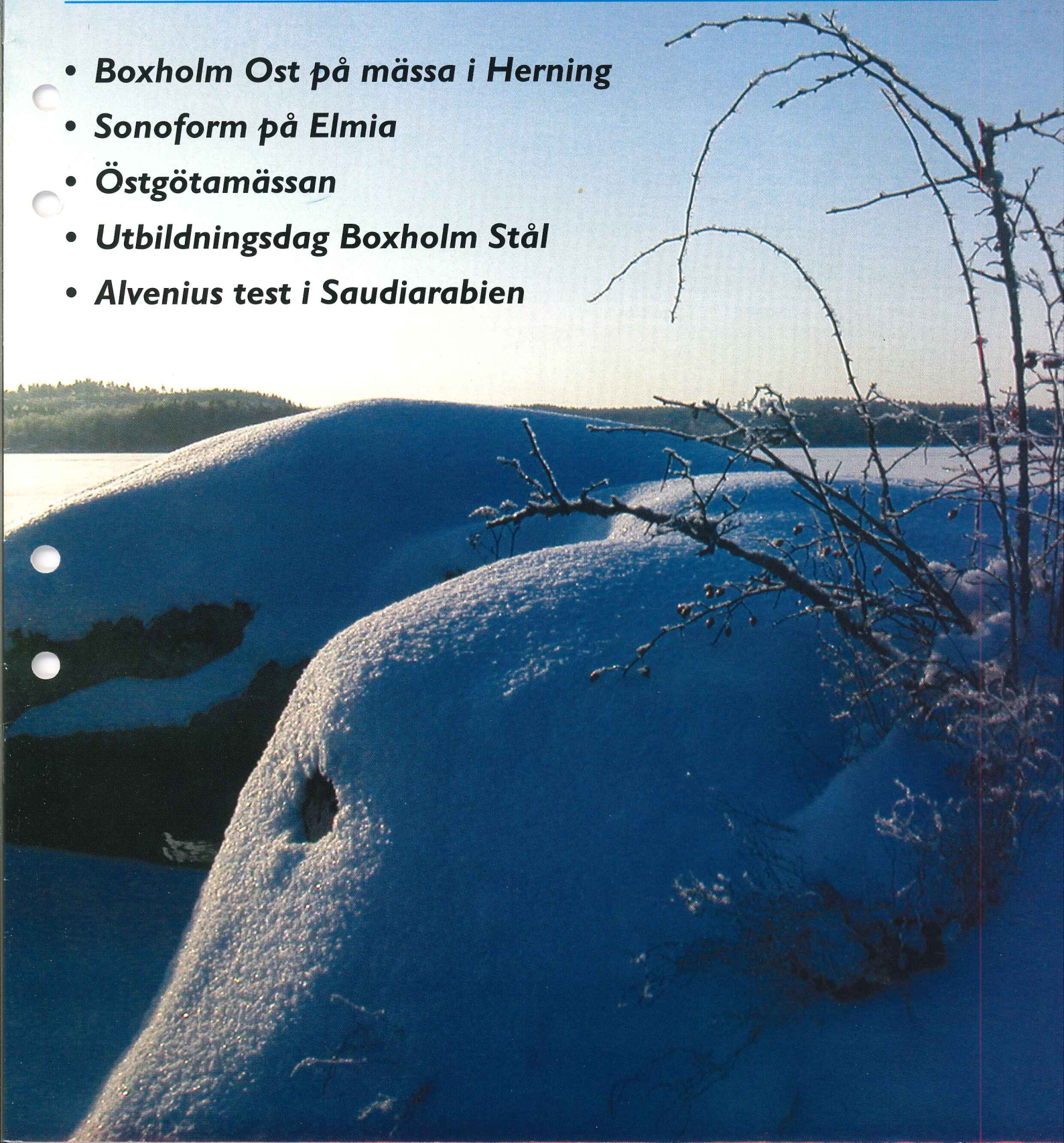




Nr 2 - 2004

- INFO

- *Boxholm Ost på mässan i Herning*
- *Sonoform på Elmia*
- *Östgötamässan*
- *Utbildningsdag Boxholm Stål*
- *Alvenius test i Saudiarabien*



Björn Pettersson slutar som VD på Boxholm Ost och Björn Nyberg slutar på Alvenius

Björn Pettersson började som verkstäl-
lande direktör på Boxholm Ost den 2 maj
1994. Han arbetade fram till 1 november
i år.

Under Björns tio år i företaget har stora
investeringar gjorts. 1996 investerades i
en packningsmaskin för konsumentför-
packad ost. År 2000 investerades i om-
och tillbyggnad av produktionslokalen för
15 Mkr och 2002 investerades 7,6 Mkr i
ny förpackningsanläggning i gamla dörr-
fabriken.

Bolaget står nu rustat för att i samarbete
med andra stora producenter och kunder
leverera nischprodukter med hög Box-
holmskvalitet.

Vi tackar Björn för hans lojala arbete
under den här tiden och önskar honom
lycka till i framtiden.



Ulla Blomqvist överlämnar present från personalen.

Till ny VD har utsetts Thomas Lundh.
Thomas kommer närmast från Scan-foods

AB, där han varit försäljningschef. (Se
separat artikel.)



Björn Nyberg och Anders Moberg.

Björn Nyberg slutade som VD på
Alvenius Industrier för ca 1 år sedan och
har sedan dess arbetat med ansvar för
större internationella projekt. Han efter-
träddes på VD-posten av Anders Moberg,
som vi berättat om i tidigare B-info.

Den sista december slutar Björn på
Alvenius efter 11 år i företaget.

Björn kom till vår företagsgrupp 1985
som VD för Sorbus AB. Företaget expan-
derade men såldes till BT Industries i
Mjölby 1986.

Efter en tid som VD för Moving AB kom
Björn tillbaka till oss, nu som VD för
Alvenius Industrier. Under Björns led-
ning har företaget bl a satsat på termo-

plastbeläggning av rör. Termoplastbeläg-
ningen utgör ett mycket bra korrosions-
skydd, vilket inneburit många intressanta
och prestigefyllda order.

Den senaste tiden har Björn hjälpt oss att
genomföra betydande affärer i Iran.

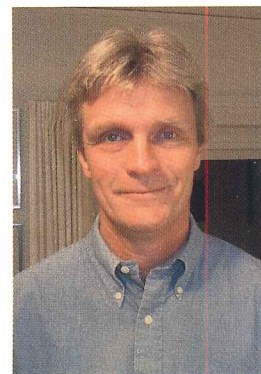
Vi tackar Björn för den här tiden och
önskar honom lycka till i framtiden.

Samtliga företag har under året gjort bety-
dande ansträngningar för att förbättra sina
positioner. Jag vill tacka alla medarbetare
för ett engagerat arbete och jag önskar Er
alla och Era familjer en **GOD JUL OCH
ETT GOTT NYTT ÅR!**

Bengt Åke Bengtsson

Göran Fredriksson återvänder till Alvenius som projektchef

Göran kommer
i första hand att
överta Björn
Nybergs ansvar
för större inter-
nationella pro-
jekt. Björnefter-
träddes ju som
VD för ca 1 år
sedan av mig
(Anders Mo-
berg) och tar nu
nästa steg mot
pensioneringen.



Göran är bekant för många på företaget
sedan tidigare, från åren 1994 till 2000, då
han arbetade som teknisk chef och även
marknadschef de sista åren.

Närmast kommer Göran från en befatt-
ning som rådgivare på TRR, annars har
han största delen av mellantiden arbetat
som VD för väg- och broräcksföretaget
Asoma.

Efter civilingenjörsexamen 1983 och för-
sta anställningen på ABB, har han hela
tiden varit verksam inom verkstadsindu-
strin. Göran kommer att ingå i Alvenius
ledningsgrupp.

Anders Moberg

Ny VD och ny produktionschef på Boxholm Ost

I februari i år tillträdde **Åke Johannesson** befattningen som ny produktionschef på Boxholm Ost. Han kommer närmast från Mejeriföretagens Utbildnings AB i Danmark. Där utbildade han personal från svenska mejeriföretag. Åke har även ett förflutet inom Arlakoncernen som ostmästare. Hans intressen är idrott, att resa och för att koppla av läser han gärna en god bok. Åke har flyttat från Falkenberg till Mjölby.

Boxholm Ost nya VD heter **Thomas Lundh** och han tillträdde sin post den 11 oktober. Han lämnade tjänsten som försäljningschef för Scanfoods AB. Thomas bor i Linköping men arbetade tre dagar i veckan på Stockholmskontoret. Han har stor erfarenhet av dagligvaruhandeln och livsmedelsbranschen.

Thomas delar idrottsintresset med Åke och han har ett förflutet som aktiv handbollsspelare i SAAB. I dag är han aktiv inom Linköpings Friidrott som ledare/tränare och sitter även som ordförande i Östergötlands Friidrottsförbunds ungdomskommitté.



Vi hälsar båda hjärtligt välkomna till Boxholm Ost och hoppas att de kommer att trivas i företaget!

På bilden ser vi Thomas, Lena och Åke på utställningen i Herning, Danmark.

Lena Kallberg

Ostprovning på hotell Ekoxen i Linköping

Hotell Ekoxen har satsat på olika temakvällar på onsdagar under hösten. Den 27 oktober fick Boxholm Ost chansen att presentera sina ostar. Jag (Lena Kallberg) och Åke Johannesson gick runt i sällskapet och berättade om Boxholm Osts verksamhet, dess historia och alla ostsorтер. Vi höll till i pianobaren, vilket gav en mycket trevlig atmosfär med pianomusik i bakgrunden. Ekoxen hade annonserat i Corren, den lokala tidningen i Linköping med omnejd. Man hade också informerat sina hotellgäster så det var mycket folk som hade samlats.



Vi var där mellan klockan 18 och 21 och alla gäster verkade hitta sina egna favoriter bland ostarna. Vi lottade även ut några ostar under kvällen vilket bidrog till ett mycket uppskattat arrangemang! Inför sammankomsten tog en av hotellets kockar fram två recept baserat på våra ostar. De hade ett erbjudande under kvällen med soppa gjord på vår kryddost. Hotell Ekoxen sa att det var en av de bästa kvällarna de hade haft under temaserien. Vi är glada över att vi fick möjligheten att presentera oss och ser fram emot nya tillfällen att samarbeta framöver.

Lena Kallberg

Boxholm Ost besöker Landsmejeriutställningen i Herning, Danmark

Tisdagen den 9 november for Thomas Lundh, Åke Johannesson och jag (Lena Kallberg) till Landsmejeriutställningen i Herning, Danmark. Utställningen är Nordens största inom mejeribranschen och det finns massor av mejerivaror att beskåda och prova. Produkter från olika leverantörer ställs ut och bedöms av olika domare. Vi hade således möjlighet att få våra egna produkter bedömda och kunde även se hur domarna bedömt andra leverantörers produkter.

På årets utställning tävlade 679 ostar, 223 färskvaruprodukter samt 51 produkter i kategorin smör. Varje land tävlar för sig och ostarna delas in i olika fetthaltsklasser. Ostarna bedöms av respektive lands ostbedömare och det var fem svenska ostbedömare per svensk hårdost. Dennis Ljungkvist, som jobbar på kvalitetsavdelningen på Arla Foods i Götene, var en av domarna. Han berättade att alla svenska domare bedömer över 50 ostar och delar ut poäng inom respektive bedömningskategori. Bedömningen kan ta cirka 10 min per ost, vilket innebär att det är både en intensiv och krävande domarinsats.

För två år sedan vann Boxholms Kryddost en guldmedalj och förra året vann Boxholms Gräslöksost en bronsmedalj. I år kunde vi konstatera att våra ostar fortsätter att hålla en jämn och hög kvalitet men tyvärr lyckades vi inte vinna något pris denna gång.

Det var första gången som Thomas och jag besökte mässan, men Åke, som har varit där flera gånger tidigare, träffade många som han känner inom branschen. Det som slog oss var att Sverige är förhållandevis klen representerat när man jämför med Danmarks enorma utbud på ostar av alla de slag. Det är synd att det inte finns motsvarande utställning i Sverige.

Under den drygt sju timmar långa bilresan hem började vi planera inför nästa års utställning. Vårt mål är naturligtvis att hamna på prispallen igen!

Lena Kallberg



Thomas Lundh provsmakar ostar.



Koncerndeltagande i Östgötamässan Teknik 2004

I slutet av september deltog alla dotterbolagen i en Teknikmässa på Collegium i Linköping. Vi samlade alla företagen i en monter för att presentera de olika verksamhetsområdena inom koncernen. Det var första gången som denna typ av mässa hölls i Linköping. Syftet var att etablera värdefulla kontakter och nätverk med potentiella samarbetspartners och kunder.

Boxholm Ost hade inga problem att presentera sig på en Teknikmässa. Osten lockade många till monter. Provsmaoking av ost var mycket populär och det är ett perfekt sätt att presentera företaget och vår senaste produkt, Boxholms Magra. Dessutom gjorde vi reklam för en bra företagsjulkapp, presentförpackad ost.

Det var roligt att samarbeta i montern och träffa kollegor från dotterbolagen. Jag hoppas vi får möjlighet att göra om det någon gång i framtiden.

Lena Kallberg



Nyanställd på Sonoform



Den 16 augusti i år började Helena Byström som logistiker på Sonoform.

Helena bor i Linköping, ihop med sin sambo Fredrik.

Helena har läst Industriell Ekonomi på Linköpings Tekniska Högskola (LiTH).

Tidigare har hon undervisat i produktionsekonomi på LiTH, jobbat med materialstyrning/lageranalyser på Flextronics i Linköping, i Billingstad (utanför Oslo) och i Västerås.

På fritiden sysslar hon bland annat med dykning, golf och snickerier.

Till slut vill hon själv tillägga att det hon gillar allra mest är "att pendla!"

Linda Ekeflo



Elmia Subcontractor 9-12 november 2004

Sonoform har varit med på Europas största underleverantörsutställning, i år medverkade ca 1200 utställare från 25 olika länder.

Även i år hade vi en samlingsmonter ihop med Mitab Produktion AB från Tranås och IUC från Olofström. Dessa två företag delade på 40 m² och Sonoform hade resterande 40 m².

Medverkande från Sonoform var Frithjof Kronblad, Linda Ekeflo, Andreas Johansson och Mikael Kemi.

Detta år valde vi bland annat att visa den interiör som vi tillverkar åt Scania.

Som vanligt fanns det många nyfikna som besökte vår monter, mycket imponerade av just "boxarna" till Scania.

Volvo Lastvagnar visade stort intresse för den hyttlösning vi tillverkar till Scania. Detta kanske kan bli ett framtida projekt, vem vet!

Vår nya kund Munters diskuterade ett nytt projekt avseende "hus" till sina avfuktningssystem.

Vi hade även besök från Boxholm Stål, jättetrevligt att ni ville komma och besöka oss!

Linda Ekeflo



Andreas och Frithjof diskuterar, kanske ett blivande projekt!



Frithjof berättar hur en kylfraktscontainer fungerar. Trevligt med nyfikna människor!

Nyanställningar på Sonoform

I samband med att Scania ökar volymerna på tillverkningen av Topline och högt tak till lastbilar, så ökar också vår tillverkning av "boxar".

Detta har gjort att vi har ökat bemanningen i produktion från totalt 23 anställda i april till 73 i december.

17 är visstidsanställda, 6 inhyrda från Samhall och 2 från Montico.

Den totala bemanningen på företaget är 88 personer nu i december. Personalstyrkan har alltså ökat enormt på mycket kort tid.

Jätteroligt att det är åt det hållet, problemet blir att man näst intill växer ur huset!

Som det är i nuläget kör vi 3-skift på produkterna till Scania. Vi har även börjat med ett temporärt helgskift fram till vecka

15 2005 för att möta Scantias efterfrågan på boxar.

Vi tillverkar totalt 180 Topline-boxar i veckan och 300 High-boxar.

Övrig produktion går dagtid.

Linda Ekeflo

Utbildningsdag på Boxholm Stål

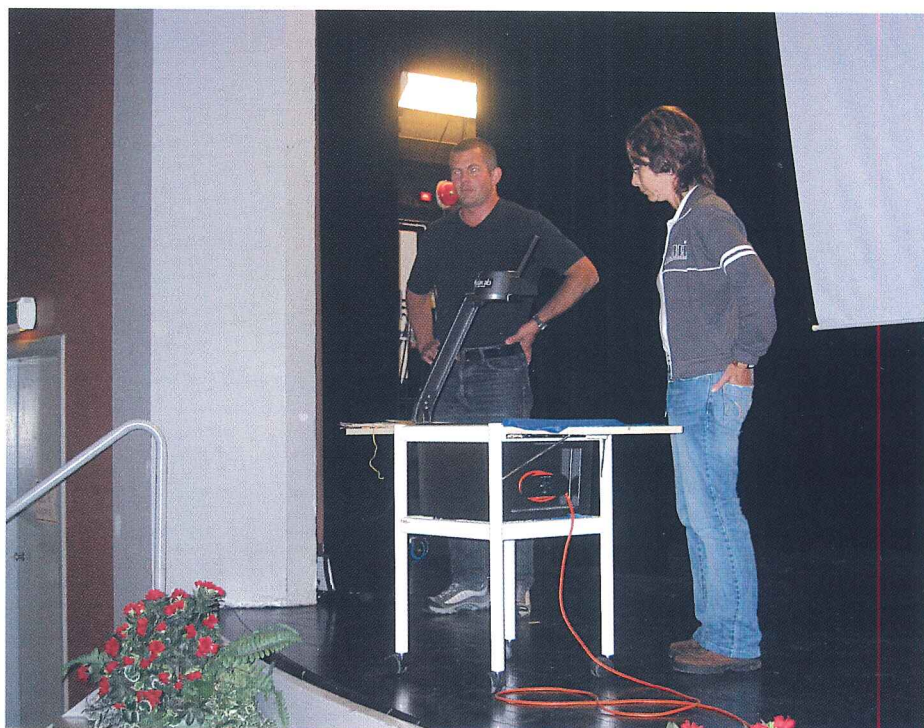
Även om tanken känns ganska avlägsen nu i all snö och kyla så är vi nog ganska många som ser tillbaka på utbildningsdagen 2004 med ett småleende.

Temat för utbildningsdagen i år var Friskvård, ett ämne som ständigt är i fokus nuförtiden.

Hur kan man få hela företaget fokuserat på friskvård under en dag?

Vi valde att samlas i Folkets Hus på fredagsmorgonen, där vi hade information och föreläsningar av Mikael Nissle, Lollo Ericsson, Lars-Ove Strand och E.R.I.K. AB (vår företagshälsovård) – alla med samma tema, friskvård. Lars-Åke Andersen informerade också om det nya förslaget för förslagsverksamhet som är på gång!

Vi hade dessutom ett grupparbete där vi ville ha in förslag på hälsobefrämjande åtgärder. Åtgärder av olika slag som kan leda till lägre sjukfrånvaro och kanske bättre arbetsmiljö på det stora hela. Flera



Erik och Lollo talar om friskvård.



Kluriga frågor utmed Östgötaleden.



Lunchen serveras.

bra förslag kom fram. Dessa förslag har vår Friskgrupp jobbat med under hösten för att kunna presentera ett "hälsokit" för alla anställda – en grupp med flera olika åtgärder för att minska sjukfrånvaron!

Därefter blev vi hämtade med buss och avsläppta en bit utanför Boxholm – vi hade ingen aning om vad som väntade. Vi försågs med karta – uppdraget de närmaste timmarna var att promenera på Östgötaleden och lagvis försöka få så många rätt som möjligt på tipspromenaden. När lagen nådde Laxberg efter ca 5 kilometers

promenad var lunchen framdukad. Den intogs ute i det fria under solens värmande strålar.

Efter lunch åkte vi med 100-årsjubilerande Boxholm II på sjön Sommen. Vädret visade sig verkligen från sin allra bästa sida och när vi framåt kvällen lade till vid Färjeläget på Torpön för att avsluta dagen med middag så var vi nog alla överens om att dagen varit väldigt bra på många sätt, ett enkelt arrangemang men en väldigt trevlig och givande dag!!

Jag vill passa på och tacka övriga medlemmar i arrangörsgruppen för fint arbete, tack Tom Helgesson och Kent Samuelsson!

Lolita Ericsson

Kundträff på Boxholm Stål

Den 19 augusti var det kundträff på Boxholm Stål, en årlig tradition som pågått i mer än 20 år.

Ett 40-tal gäster, representerande dryga 20-talet kunder, mötte upp på förmiddagen för visning av drageriet. Efter lunch höll vår koncernchef och ägare Bengt Åke Bengtsson ett anförande under rubriken "Boxholm Stål AB 20 år, ur ett ägarperspektiv". Bengt Åke passade även på att tala en del om pågående utvecklingsprojekt inom de tre andra koncernbolagen.



Bernt Mattsson visade museet och informerade bl a stolt om att han stått modell för valsverksarbetarstatyn.

En guidad visning av Bruksmuseet hann vi också med innan färden gick vidare mot sjön Sommen för en tur med 100-årsjubilerande ångbåten Boxholm II.

Kräftsupé i Seglarvik avslutade en mycket lyckad dag.

Håkan Lundberg

Leverans av klingsåganläggning i projekt Manufakturkapning



Projekt Manufakturkapning, som vi rapporterade om i förra B-info, har nu nått en viktig milstolpe i och med leverans av klingsåganläggningen, som genomförts under vecka 47.

I skrivande stund pågår arbetet med installation, igångkörning och utbildning av operatörerna.

Anläggningen, som består av en automatisk klingsåg av märke DryTech DualCut DC85/90 med specialkonstruerad in- och

utmatningsutrustning enligt våra önskemål och krav, beräknas vara driftsatt under vecka 48.

Anläggningen har levererats av tyska företaget I.T.E.C GmbH via deras svenska agent JABAC-TVM AB.

Detta blir ett mycket viktigt och efterlängtat tillskott till vår manufaktur, där vi får en kraftigt ökad kapacitet och en mycket större flexibilitet än tidigare tack vare denna investering.

När anläggningen är driftsatt fortsätter projektet och arbetet fokuseras på att flytta ihop befintlig manufaktur med den nya anläggningen samt att installera en ny bockkran för att betjäna den samlade manufakturen med.

Per-Åke Sonnebring/Bengt Rulander

Test av Alvenius TP-belagda rör i Saudiarabien

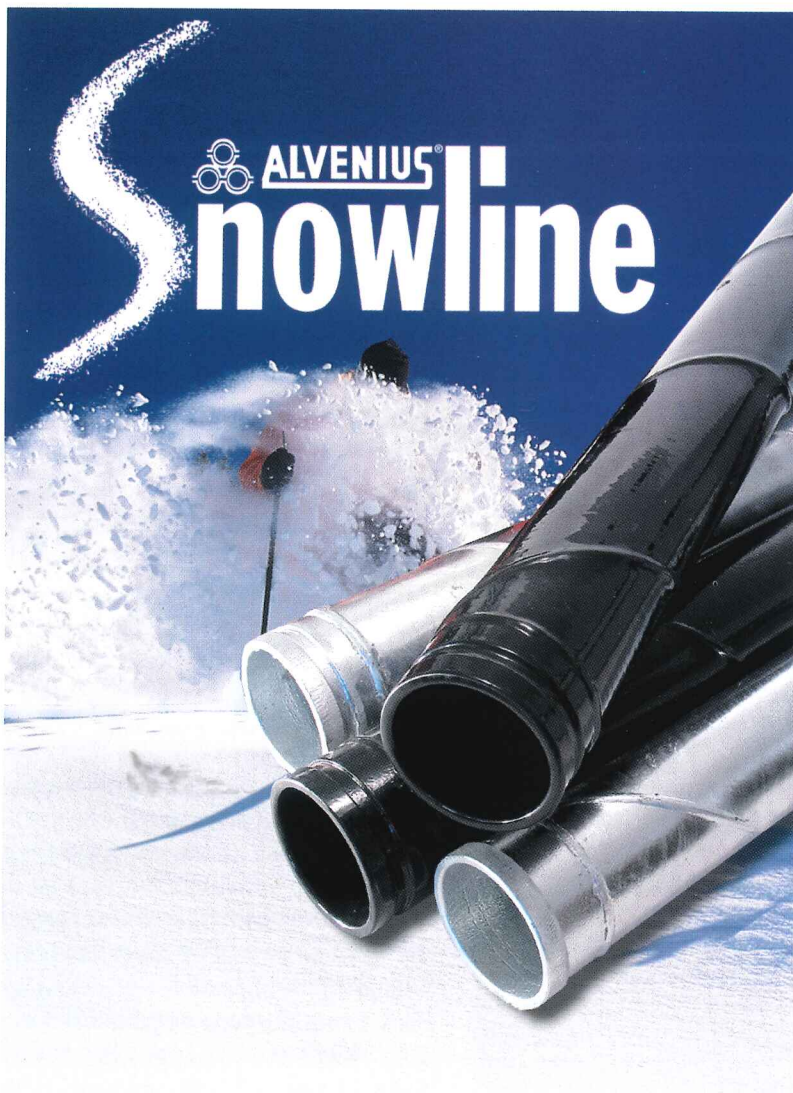
Under vecka 41 (4-8 oktober) övervakade undertecknad en provinstallation av termoplastbehandlade rör från Alvenius Industrier hos SWCC, (Saline Water Conversion Corporation) i Al-Jubail, Saudiarabien. SWCC driver 25 avsaltningsanläggningar i landet och har en kapacitet som motsvarar ca 50 % av världens avsaltningsbehov.

Rören som används i testet är för oss en udda dimension, nämligen 1" och 1 1/4". SWCC valde dimensionen för att lätt kunna montera rören till sin testanläggning.

Själva testet kommer att pågå under 10 månader, till början av augusti 2005. Efter detta skall rören/testet analyseras och en rapport skrivas.

Detta innebär att under oktober 2005 så skall resultatet av testet vara klart.

Kenneth Färm



Ännu ett bra år för Snowline

Snowline är Alvenius varunamn för snabbkopplade stålörssystem som används för transport av vatten till snökanonsystem på skidanläggningar. Snowline kan erhållas i varmgalvaniserat utförande och i år även med in- och utvändig termoplastbeläggning.

2003 var ett rekordår för Snowline och inför 2004 hoppades vi på att åtminstone komma i närheten av fjolårets rekord. Nu när vi endast har slutspurten kvar verkar vi överträffa fjolårsrekordet. Framgångsrikast har vi varit i Frankrike tillsammans med våra "gamla" partners och i Tjeckien med en nyare partner.

Den stora volymen av Snowline har lett till att vi producerar enbart mot kundorder sedan i början av sommaren. För att hinna med tillverkningen av den förväntade volymen för 2005 påbörjas produktionen direkt efter nyår.

Inför 2005 hoppas vi på att kunna upprepa årets försäljningsvolym.

Johan Erling

Gratifikationsutdelning på Carlsberg



Bengt Åke Bengtsson med Ove Johansson till vänster och Rolf Sjökvist till höger.

Årets gratifikationsutdelning ägde rum på Carlsberg den 2 december. I år var det nio anställda som uppnått 25 tjänsteår (efter 20 års ålder) och det var tre pensionärer som slutat under året.

Nytt för i år är att de som arbetat i 25 år i företaget får välja mellan guldklocka eller resecheck på motsvarande belopp. Av de nio var det två som valde guldur medan de övriga föredrog resecheck. Samtliga får förtjänstnål i silver.

Pensionärerna uppvaktades med glasvas från Orrefors och förtjänstnål i guld, då samtliga varit anställda mer än 25 år vid pensioneringen.

Pensionärer

Ove Johansson - Boxholm Stål anställdes 1955 och är pensionär fr o m mars 2004. Ove fick guldklocka 1984. Vid pensionsavgången arbetade han som slungrensare.

Rolf Sjökvist - Boxholm Stål anställdes 1964 och blev sjukpensionär i mars 2004. Rolf fick guldklocka 1989. Rolf arbetade många år som arbetsledare

i produktionen. I samband med omorganisationen övergick han till produktionsplaneringen.

Jan Ahlgren - Boxholm Stål (ej närvarande) anställdes 1974 och blev sjukpensionär i oktober 2004. Jan fick guldklocka 1999. Jan arbetade sista tiden vid Hjopressen i produktionen.

Veteranbelöning för 25 tjänsteår.

Peter Johansson - Boxholm Ost Peter anställdes 1978. Han arbetar främst som maskinist, men med sin långa erfarenhet behärskar han de flesta arbetsuppgifterna inom företaget. Fritiden ägnar han åt hem och familj, dessutom försöker han hålla sig i form med styrketräning och motionslöpning.

Jan Lindgren - Boxholm Stål Janne anställdes 1979 som truckförare. Något år senare började han som inköpare av förnödenheter. 1982 började han arbeta med transportplanering och lager och 1991 blev han transportchef, vilket är hans befattning idag.

Jannes stora fritidsintresse är orientering, där han varit verksam både som aktiv och som klubbordförande. Janne är en aktiv friluftsmänniska och har bl a genomfört flera Vasalopp. Barnbarnet är också något som morfar Janne ägnar mycket av sin fritid åt.

Leif Engblom - Boxholm Stål Leif anställdes 1978 som reparatör, vilket han var fram till 1984, då han blev underhållsförman. I år har Leif börjat en ny befattning som inköpare av produktionsförnödenheter. På fritiden ägnar han sig bl a åt fiske och Mjölby Brukshundklubb.

Leif Fridlund - Boxholm Stål Leif anställdes 1976 och gick första året som cirkulationspraktikant. Därefter jobbade han i valsverken några år. I början av 80-talet kom han till drageriet, först som reparatör och sedan har han varit på de flesta befattningarna där. Detta har han stor nytta av i sin nuvarande befattning som försteman.

Hans fritidsintressen är jakt, fiske och övrigt friluftsliv, dessutom tycker han om att hugga ved.



Bengt Åke Bengtsson tillsammans med veteranerna.

Claes Wirf - Boxholm Stål

Claes anställdes 1975 som reparatör. Claes har vidareutbildat sig mot el-sidan och idag jobbar han främst med förebyggande underhåll, reparationer och diverse förbättringsarbeten.

Hans fritidsintressen är, efter att ha lagt fotbollsskorna på hyllan, att spela golf.

Hans Ström - Boxholm Stål

Hans började sin anställning 1976. Idag jobbar han 2-skift på utlastningen, där han cirkulerar mellan olika arbetsuppgifter bl a att köra travers, materialhantering, skrivbordsarbete, truckkörning och att köra bockkran.

På fritiden umgås han med familjen och tar hand om hus och hem. Hans tycker om att röra på sig och har åkt både Vätternrundan och Vasaloppet.

Claes Svensson - Boxholm Stål

Claes anställdes 1979 som operatör och har sedan 1981 jobbat vid Ringdragbänk 1, som installerades detta år.

Claes fritidsintresse är motorsport, både bilar och motorcyklar. Han är mycket tek-

niskt intresserad, framförallt följer han utvecklingen vad gäller nyheter på bil- och motorcykelfronten. Familjen och hunden är också ett stort intresse.

Mats Johansson - Boxholm Stål

(ej närvarande)

Mats började 1976 på kuggkranstillverkningen och där jobbade han till 1981, då han började vid Ringdragbänk 1, och där arbetar han fortfarande.

Mats använder sin fritid till schack, konst, musik och lite friluftsliv.

Lennart Classon - Boxholm Stål

(ej närvarande)

anställdes 1976 som operatör och har sedan dess arbetat vid en rad olika maskiner. Lennart är sedan några år sjukskriven.

Hans fritidsintresse är motorsport.

Laila Thörn/Lolita Ericsson



Glada miner vid kaffebordet.

BOXHOLMS AB

Box 24
590 10 Boxholm

FÅR EJ EFTERSÄNDAS

Returneras till avsändaren
med anteck. om ny adress

Adressfält:

Boxholm Ståls jakt



Den 27 november hade Boxholm Stål sin traditionella jakt. Älg, vildsvin och räv fick man skjuta enligt jaktledaren Hans Fingal.

Vi var elva jägare som växelvis gick drev och stod på pass. Snön var djup och vägar-
na svårframkomliga. Ännu värre var det
för drevfolket i den täta ungslogen.

Vi hade tre älgar på gång som tyvärr smet
ut förbi passkyttarna.

Vi fick nöja oss med lunchen där stäm-
ningen var hög.

Bengt Åke Bengtsson

God Jul
och
Gott
Nytt År

B-INFO

För anställda inom
Boxholms AB-koncernen
Box 24
590 10 BOXHOLM

Tfn 0142-525 10

Ansvarig utgivare:
Bengt Åke Bengtsson

Utgivningsmånad:
December 2004

Redaktionskommitté:
Bengt Åke Bengtsson
Laila Thörn

Kontaktombud:
Lolita Ericsson, Boxholm Stål AB
Lena Kallberg, Boxholm Ost AB
Linda Ekeflo, Sonoform AB
Dana Lauritzen, AB Alvenius
Industrier

Eftertryck tillåtes med angivande av källan.