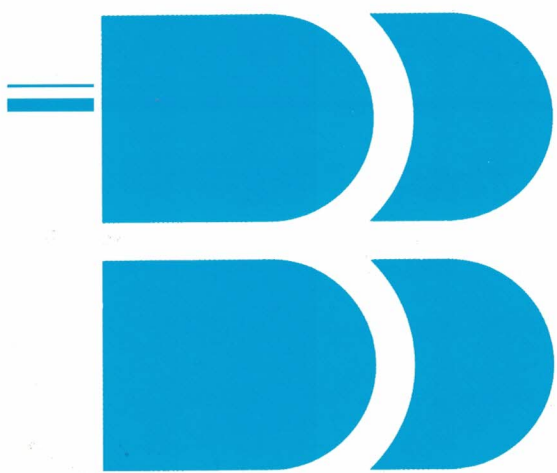
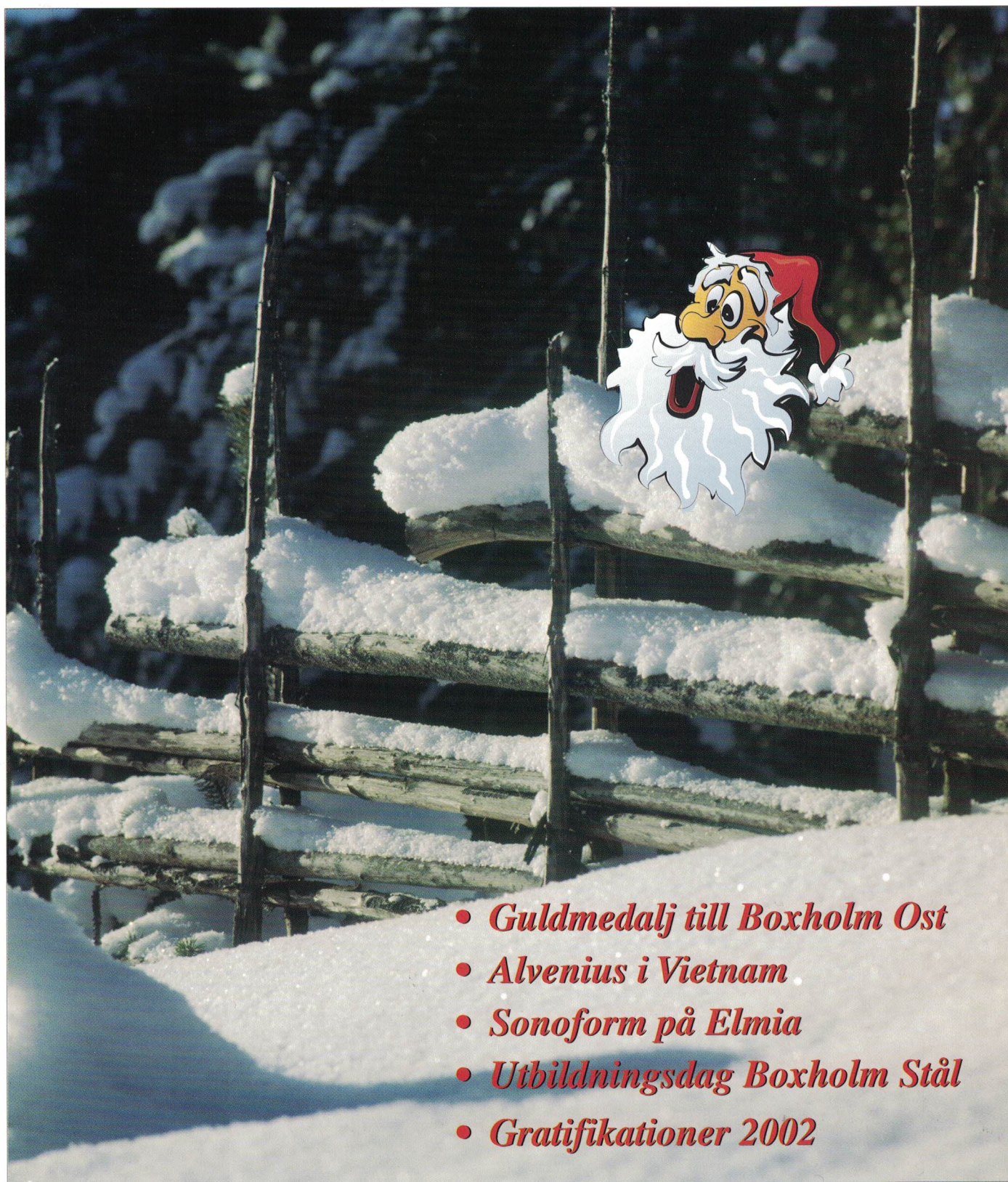




Nr 2 - 2002

- INFO



- *Guldmedalj till Boxholm Ost*
- *Alvenius i Vietnam*
- *Sonoform på Elmia*
- *Utbildningsdag Boxholm Stål*
- *Gratifikationer 2002*

Alvenius i Vietnam

Alvenius har sedan många år levererat rörsystem till olika länder i Sydostasien. De största kundgrupperna är gruvor, tunnel- och kraftverksbyggen. En helt ny marknad för Alvenius är Vietnam där ett antal kraftverks- och tunnelbyggen skall utföras.

Den 22 november genomförde Alvenius tillsammans med återförsäljaren GISCO och några andra leverantörer ett seminarium i Hanoi. I samband seminariet, med tema "Tunnelling", deltog ca 50 personer från olika vietnamesiska byggföretag och institutioner samt från universitetet i Hanoi.



Deltagarna visade stort intresse framförallt för Alvenius termoplastbelagda rörsystem avsett för användningsområden med korrosiva media eller för permanenta installationer med krav på lång livslängd.

GISCO är en helt ny återförsäljare till Alvenius och vi ser nu fram emot ett framtidsrikt samarbete i Vietnam.

Björn Nyberg

Sonoform på Elmia Subcontractor 2002



Sonoform var med på Elmia-mässan Subcontractor i Jönköping den 12-15 november.

Mässan är Nordeuropas största renodlade underleverantörmässa för verkstadsindustrin. I år deltog 1 231 utställare från 25 olika länder och antalet besökare var 15 679.

Vi delade monter med tre andra företag från Tranås, Strömsholmen AB, Melin & Carlsson Hydraulic AB och Mitab Produktion AB. Den totala ytan var 80 m² varav Sonoform hade hälften. Vi hade i år valt att satsa på en större monter än förra året, just för att vi ville synas mer.

Besöksfrekvensen var bra och totalt skapades ett 40-tal nya kontakter. I år presenterade vi en ny produkt, en kylfraktcontainer. Vi hade även med vårt eget patenterade golv, Sonofloor, vilket blev mycket uppmärksammat.

Nästa års Elmia Subcontractor är den 11-14 november, och vi hoppas kunna medverka även då.

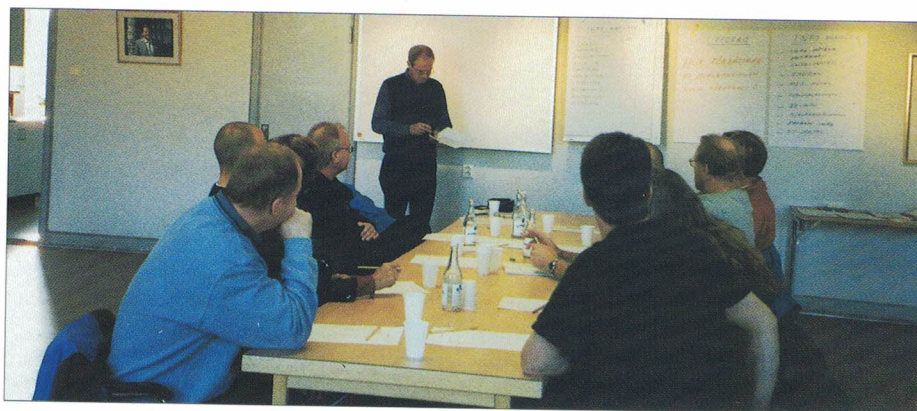
Linda Ekeflo

Utbildningsdag på Boxholm Stål

Den sista fredagen i september var det dags för den årligen återkommande utbildningsdagen. Vi stängde företaget och umgicks istället med varandra hela dagen. I år hade projektgruppen, som bestod av Hans-Gunnar Ekengren, Bo Ek och under-teknad, föreslagit en utbildningsdag för-lagd till Boxholm.

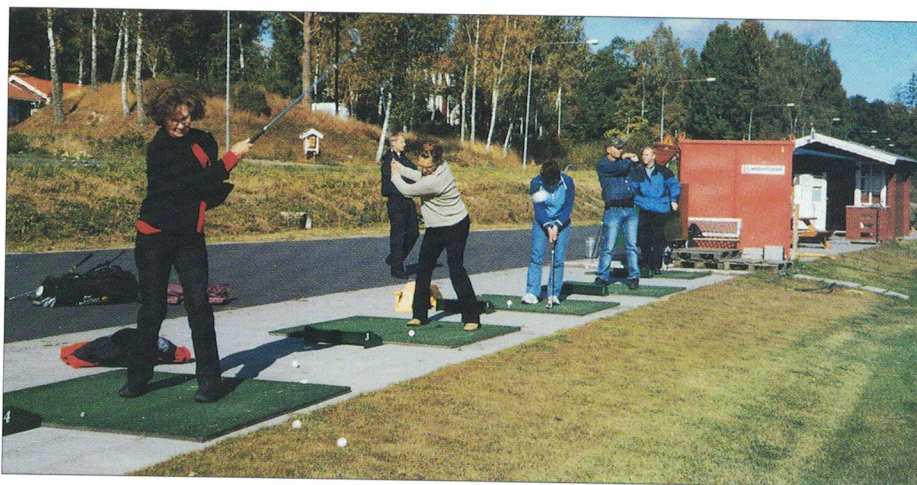
Morgonen började med samling i Folkets Hus där Bengt Åke Sörstedt informerade kring att arbeta med "ständiga förbättringar". Denna information var sedan en bas till grupparbetet som gick ut på att hitta möjliga förbättringsåtgärder. Nu finns det ett antal projekt som skall drivas i denna projektform - ett mycket intressant och stimulerande sätt att jobba på.

Förutom grupparbeten fick vi också prova golfbanan "Flemminge Golf". Detta var uppskattat av många och de flesta klarade det galant trots att det var första gången. Kan glädjande meddela att inga sak- eller personskador finns att rapportera.



Tredje inslaget var ett besök på Bruks-museet här i Boxholm. Det var mycket, mycket uppskattat. Trots att många av oss bor på orten så var det första besöket på Bruksmuseet för en stor del av oss. Här finns utställningar från järnhanteringen, skogs- och lantbruk, heminteriörer m m. Boxholms historia visas från mitten av 1700-talet fram till våra dagar. Allt detta finns i Boxholms äldsta byggnad, en kvarn

från 1777. Vi fick se en fungerande maskin för tillverkning av klippspik, ett av Sveriges första elektriskt drivna lokomotiv, som trafikerat ett industrispår inom bruksområdet. Allt detta plus en fantastisk guide i Bernt Mattsson gjorde att man verkligen förstod att vi har en mycket anrik historia från 1750-talet. Jag kan verkligen rekommendera ett besök på Bruksmuseet. Missa inte det!



Kvällen avslutades på Ekebergs Vårdshus där vi avrapporterade de grupparbeten som varit under dagen.

Arbetskamraterna avtackade också vår f d produktionschef Bengt Söderström, som pensionerats och gjorde sin sista arbetsdag just denna fredag. Vi åt även en god middag innan vi nöjda gick hemåt.

Stort tack till Hans-Gunnar och Bosse för ett fint arbete med utbildningsdagen! Tack riktas även till de ansvariga för grupparbetena, Tommy Hoff, Lars-Ove Strand, Bengt Rulander och Bengt-Åke Sörstedt.

Lolita Ericsson

Stål & Metallförbundet i Boxholm

Den 15 och 16 september höll Stål och Metallförbundet styrelsemöte hos Boxholms AB. Bl a diskuterades Svenskt Näringsliv, utvecklingen av den europeiska sociala dialogen inom stålområdet, arbetstidsfrågor, delpension, ITP-förhandlingarna samt utvecklingsverksamheter och de partgemensamma arbetsgrupperna. SSAB:s chef i Borlänge, Curt Johansson, tyckte det var speciellt intressant att återvända till Boxholm eftersom han tidigare har arbetat som budgetchef inom Boxholms AB.

En gemensam middag och studiebesök på Boxholm Stål och Boxholm Ost (bilden) ingick också i programmet.

Bengt Åke Bengtsson



Nyanställd produktutvecklare på Boxholm Stål

Den 1 oktober anställdes Per-Åke Sonnebring som produktutvecklare. Vem är Per-Åke? Jag ställde några frågor för att få klarhet.

Beskriv dig själv, vem är du?

Jag är 33 år och bor i Linköping med min sambo Anna. Jag är uppvuxen i Kalmar. Jag tycker om att idrotta en del, löpning, cykling, simning dessutom tycker jag om att fiska och att pyssla om våra bilar. Både Anna och jag tycker om att gå på konserter och teater samt att titta på konst.

Vilken bakgrund har du?

Jag är högskoleingenjör med inriktning maskin och ekonomi. Jag har läst företagsingenjörsprogrammet på Högskolan i Kalmar och har även studerat projektledning, ledarskap, företagsekonomi, produktutveckling och design.

Arbetslivet startade jag som trainee på Scania. 1996 flyttade jag till Linköping och började arbeta som konsult, först på IKG Linköping och därefter på SEMCON, som jag närmast kommer ifrån.

Vilka är dina arbetsuppgifter på Boxholm Stål?

Som ansvarig för produktutvecklingsfrågor ingår det att leda utvecklingen av nya produkter, vidareförädling av befintliga produkter och idéer till tillköpta produkter, där målsättningen är att öka förädlingsgraden.



Hur har du upplevt din första tid på Boxholm Stål?

Det har varit mycket intressant och spännande i och med att stålindustrin är en helt ny bransch för mig. Jag inser att det finns otroligt mycket att lära sig. Kompetensen är bred och djup inom företaget och alla vill gärna dela med sig och det är mycket positivt. Jag har gått igenom ett gediget introduktionsprogram, där jag fått ta del av alla avdelningars erfarenheter och jag har även varit med försäljarna på en del kundbesök.

Jag tycker det är trevligt att jobba på Boxholm Stål för det är ett litet företag med korta beslutsvägar och positiv anda. Sedan tar det naturligtvis tid att etablera ett kontaktnät utanför företaget, men det är ett långsiktigt arbete. So far so good!

*Till sist vill vi arbetskamrater önska Per-Åke lycka till och välkommen i "gänget"!
Lolita Ericsson*

Kundträff på Boxholm Stål

I augusti hade vi vår stora kundträff. Det har blivit tradition att en gång om året samla viktiga kunder i Boxholm för att informera om vårt företag och våra produkter. Det kommer kunder från flera marknader. Vi hade gäster från Sverige, Norge, Danmark, Holland, Tyskland och England.

Denna gång hade vi en grundlig visning av vår produktion. Där kunde vi också visa upp vårt nya "Info-center" (se bild).

Under eftermiddagen och kvällen var samvaron mer social med ångbåtstur och kräftsupé.

En kaffepaus med besök i Sjön Sommens Naturum på Torpön hanns också med.

Som vanligt var det en både uppskattad och lyckad kundträff.

Håkan Lundberg



Guldmedalj till Boxholm Ost på Landsmejeriutställningen i Herning i Danmark



Mässan arrangerades av Danske Ostproducenter i samarbete med Föreningen Danmarks Privatmejerier den 6-7 november. Ostar från Danmark, Island, Norge och Sverige bedömdes av respektive lands ostbedömare efter danska principer.

Boxholm Ost deltog med Kryddost, Carlineost och Paprikaost.

I klassen för ost med 31 % fetthalt, som var den tuffaste, kämpade Kryddostar med Kvibille Cheddar, Prästost Öland, Prästost Kalmar, Wästgöta Kloster och Västerbottenost.

Guldmedaljen i klassen tilldelades Boxholms Kryddost, vilket vi är oerhört stolta över.

Björn Pettersson

Boxholm Osts nya förpackningsanläggning

Måndagen den 30 september startades den nya paketerings- och utlastningsanläggningen i tidigare dörrfabriken. Byggnaden, som är på 3 200 m², har målats in- och utvändigt, taket har lagts om, golven har planats och en kylvägg har satts upp längs med hela lokalen för att få ett kylt utrymme för lagring av ost. Den delen av lokalen är 1 600 m² och håller en temperatur på 10 grader. En livsmedelslokal på 100 m² har byggts med ett skapat övertryck för att få en maximal hygienisk atmosfär. Rullbanor, ostdelare, packningsmaskin, värmestunnel och en vågenhet har installerats. Detta ger oss möjlighet att klara kraven från myndigheter och kunder. Packningsmaskinen kan användas för två olika förpackningsätt, Flowpak och Freshpak. Båda förpackningsmetoderna är skonsamma mot produkten och presenteras på ett mycket bra sätt.

Allt detta tillsammans med en marknad som mer och mer kräver konsumentpackad ost och spårbarheter på produkter gör att vi ser oss väl rustade för framtiden.

Björn Pettersson



Boxholm Stål och arbetsmiljön

Nu är vi ett av de första stålföretagen i Sverige som är certifierade enligt Arbetsmiljöverkets föreskrifter om systematiskt arbetsmiljöarbete.

Vårt certifikat har nr 0008 och är utfärdat 2002-09-19 av Intégria Certifiering AB.

Vi har också startat upp ett projekt med syfte att skapa ett processtyrt verksamhetssystem som skall innefatta både kvalitet, miljö och arbetsmiljö. Det är Tommy Hoff, Bengt Rulander och Lars-Ove Strand som bildar projektgruppen och arbetet beräknas bli klart under år 2003.

Mikael Nissle

Gratifikationsutdelning på Carlsberg

Årets gratifikationsutdelning ägde rum den 2 december. Från Boxholm Stål var det tre som gått i ordinarie pension, fyra som fått avtalspension och tre som uppnått 25 tjänsteår. För första gången var Sonoform representerat med en som uppnått 25 tjänsteår. Samtliga hyllades med tal av koncernchefen, som också delade ut glasvas till pensionärerna och guldnål till de pensionärer som varit anställda mer än 25 år vid sin pensionering samt guldlockor och silvernål till de som varit anställda 25 år i företaget (efter 20 års ålder).

Musikmixarna, som består av mellanstadie- ungdomar från Boxholm och Strålsnäs, underhöll under ledning av Irene Segerberg och Claes Sjökvist.



Ordinarie pensionärer

Helge Fridh

Helge anställdes 1974 som martinarbetare. På Boxholm Stål har han arbetat som dragare vid Schumag-dragbänken och sedan 1996 som traversförare.

På fritiden tycker han om att umgås med familjen. Jakt och fiske är också favoritsysselsättningar liksom att vara i sommarstugan i Malexander.

Lennart Qvarfordt

Lennart anställdes 1952 och har hela sitt arbetsliv varit verksam inom Boxholms AB och Boxholm Stål AB. Han har sedan många år haft hand om företagets dragskivor, (det finns ca 2 500 st) som är ett viktigt verktyg för dragningen av stålet.

Lennart har ett stort sportintresse och har själv varit aktiv inom fotboll, ishockey och bandy. På fritiden tycker han om att fiska och att umgås med familjen.

Bengt Söderström

Bengt anställdes 1961 som valsverksarbetare. 1966 blev han kallverksförman och sedan 1975 har han arbetat som produktionschef. Bengt har haft ett stort ansvarsområde och drivit många projekt och investeringar.

På fritiden tycker han om att motionera, resa, umgås med familjen och att pyssla i sommarstugan.

Avtalspensionärer

Marianne Söderström

Marianne anställdes 1970 som stansoperatis på Boxholms AB:s dataavdelning. Sedan 1985 har hon arbetat som kontorist på Boxholm Ståls försäljningsavdelning. De senaste åren har Marianne fördelat sin arbetstid mellan orderregistrering och telefonväxlarbete. På fritiden tycker hon om att motionera, resa och umgås med familjen samt att vara i sommarstugan.

Lennart Samuelsson

Lennart anställdes 1971 som valsverksarbetare. Sedan 1975 har han arbetat som förman. Han har varit arbetsledare för 25 anställda vid stångdragningen på Boxholm Stål. Lennart har ett förflutet inom Räddningstjänsten och han har även varit fotbollsdomare. Numera ägnar han fritiden åt familjen och är gärna i sommarstugan.

Inga-Lill Andersson

Inga-Lill anställdes 1981 som kontorist på Boxholms AB. Senast tiden har hon arbetat på leveransplaneringen där hennes arbetsuppgifter har varit kontroll av fakturor, inrapportering av inköpt material, arkivering m m. På fritiden umgås hon gärna med sonen Stefan och hans familj samt med vänner.

Bo Johansson

Bosse anställdes den 17 september 1952 och blev avtalspensionär den 1 augusti i år - nästan 50 år inom företaget! Bosse har arbetat 2-skift som maskinoperatör vid slungrensmaskinen under en stor del av sin anställningstid. På fritiden umgås han med familjen. Han är allmänt sportintresserad och har spelat fotboll i Boxholms IF på 1960-70-talet.



25 tjänsteår har uppnåtts av Hilda Wertheim, Sonoform

Hilda anställdes 1977. Då var hennes arbetsuppgifter att grada (skära rent) PUR-detalljer efter gjutning i verktygen samt att packa. 1996 flyttades formsprutningen från Eskilstuna till Tranås och Hildas nya arbetsuppgifter blev att montera och packa ventiler. Numera håller hon i det mesta vad gäller montering och packning. Hennes fritidsintresse är keramik. Hon drejar och skulpterar bruksföremål och prydadsaker som hon säljer i sin lilla butik som hon äger tillsammans med en väninna. Hon är även engagerad i styrelsen för föreningen Emma.

Kent Samuelsson, Boxholm Stål

Kent anställdes 1975. Han arbetar som eltekniker på underhållsavdelningen bl a med konstruktion, programmering, service och installationer.

Kent är engagerad inom Boxholms IF och har under många år varit aktiv fotbollsspelare. Han tycker om att spela golf och är sportintresserad i största allmänhet.

Roger Lundin, Boxholm Stål

Roger anställdes 1975. Idag arbetar han 3-skift på utlastningsavdelningen, där man cirkulerar mellan olika arbetsuppgifter såsom uppvägning, köra travers och skrivbordsarbete. På fritiden tycker han om att umgås med familjen och han pysslar gärna med villan och trädgården.

Sölve Rosenlöf, Boxholm Stål

Sölve arbetar 2-skift som maskinoperatör vid slungrensmaskinen. Han utför även en del diversearbeten. På fritiden tycker Sölve om att promenera och att handla med aktier. Han har även ett stort musikintresse.

Gratifikation på Alvenius



Den 17 december avnjöts Alvenius traditionella jullunch. I samband med detta överlämnades en gratifikation till Pentti Saarela för 25 års arbetsinsatser för företaget.

Pentti har bland annat varit svetsare, jobbat med produktionsledning och de senaste knappa tre åren varit samordnare (1:e man) på avdelningen Pulverkapslar, Asfalt samt Termoplast-beläggningen.

På fritiden ägnar Pentti sig åt Torshälla Finska Förening, där han är ordförande.

Kenneth Ferm

Alvenius certifierad enligt PED 97/23/EC

Alvenius är godkänd som materialleverantör av komponenter till tryckbärande anordningar för max kategori 1, i enlighet med kraven i Pressure Equipment Directive (PED) 97/23/EC Annex E, 4:3. PED-direktivet gäller inom EU och innebär att tryckbärande anordning med ett arbetstryck högre än 0,5 bar skall CE-märkas.

PED-godkännandet har integrerats med vårt certifierade kvalitetsledningssystem ISO 9001, vilket medför att verksamheten granskas två gånger per år.

Hans Andersson
Kvalitetschef



BOXHOLMS AB

Box 24
590 10 Boxholm

FÅR EJ EFTERSÄNDAS

Returneras till avsändaren
med anteck. om ny adress

Adressfält:

Boxholm Ståls vildsvinsjakt



Den 9 november samlades Boxholm Ståls jägare på Ekshult för älgjakt. Vi var sammanlagt 11 jägare som turades om att gå drev och att stå på pass.

Vi hade kontakt med flera älgar men jaktresultatet blev ett vildsvin som nedlades av Gösta Andersson.

Lunchen intogs i Ekshults jaktstuga med sedvanlig matsedel, ärtsoppa, pannkakor och kaffe.

Bengt Åke Bengtsson



Under kund- och leverantörsjakten sköt Bengt Mårtensson, Arla Foods, en pinntjur men med hjälp av ett fint fällhorn blev bilden hyggligt bra.



God Jul
och
Gott Nytt År
önskar Redaktionen



För anställda inom

Boxholms AB-koncernen

Box 24

590 10 BOXHOLM

Tfn 0142-525 10

Ansvarig utgivare:

Bengt Åke Bengtsson

Utgivningsmånad:

December 2002

Redaktionskommitté:

Bengt Åke Bengtsson

Laila Thörn

Kontaktombud:

Lolita Ericsson, Boxholm Stål AB

Lars-Göran Eklund, Boxholm Ost AB

Gun Käll, Sonoform AB

Dana Lauritzen, AB Alvenius

Industrier

Eftertryck tillåtes med angivande av källan.