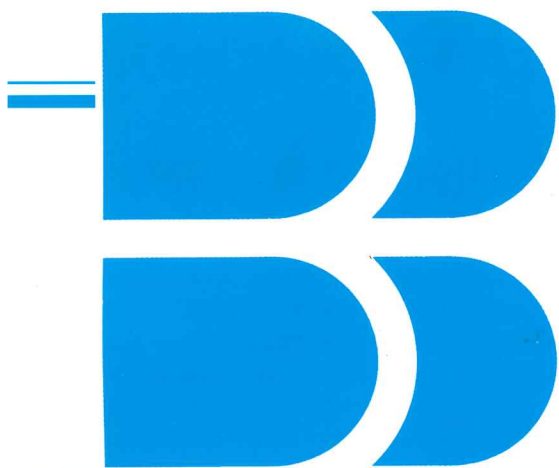




- INFO 

Nr 1 - 2003

- **Alvenius i Iran**
- **Öppet Hus Boxholm Stål**
- **Nyanställda på Sonoform**
- **Koncernmästerskap i golf**



Inför EMU-valet

Sverige har blivit rikt genom handel och öppenhet. Det är mycket viktigt att vi, med tanke på vår välfärd och säkerhet, väljer en väg som främjar handel och tillväxt.

Inför EMU-valet den 14 september är det viktigt att betänka att både ett ja eller ett nej får konsekvenser för vårt land och vår välfärd.

För mig överväger fördelarna med ett ja till EMU och jag hoppas att Du tycker detsamma.

Jag önskar Dig och Din familj en skön semester!

Bengt Åke Bengtsson

Boxholm Stål utvidgar sin elektroniska dataöverföring

Boxholm Stål har använt elektronisk dataöverföring EDI (Electronic Data Interchange) för förtullning sedan 1995. EDI är en internationell standard för utbyte av affärsdokument.

Med början under hösten 2002 har Boxholm Stål startat fem nya EDI-projekt med våra största kunder och vår största utgångsmaterialleverantör. Vi är i drift med vår största förbrukarkund och vår största grossistkund i Sverige.

Förbrukarkunderna skickar EDI-leveransplaner varje vecka över vad som skall levereras nästa och därpå följande veckor. EDI-meddelandet innehåller kundens artikelnummer, som skall översättas till vårt artikelnummer. Eftersom det ofta är kundunika artiklar, så är det viktigt att man i förväg är överens om alla detaljer på artikeln. Eftersom priset på artikeln är uppgjort, så kan EDI-meddelandet helt automatiskt omvandlas till en order i vårt Movexsystem.

Grossistkunderna, som normalt köper lagerartiklar, skickar oss EDI-meddelandeorder, som vi efter den automatiska orderbokningen bekräftar med en elektronisk orderbekräftelse. Här skall projektet fortsätta med avisering när vi skall leverera och faktura när leveransen har skett.

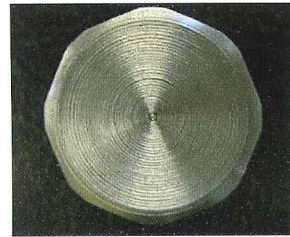
Fördelen med EDI-kommunikation mellan företag är att rutinärenden är enklare att hantera. När man gjort det initiala projektarbetet blir varje transaktion mycket billigare i form av mindre arbetsinsats och pappersflöde. Nackdelen är att det krävs en viss volym för att vara lönsamt. Genomförandetiden för varje projekt är 4-8 kalendermånader innan man kan säga att man är i drift. Därefter har man ett standardiserat förfarande för att lägga till nya artiklar och uppdatera priserna.

Tor-Erik Kierman

Tillverkning av specialprofiler på Boxholm Stål AB

I vår tillverkning har vi utöver dragning av runt, fyrkantigt, sexkantigt och platt material även möjlighet att kalldra specialprofiler med en maximal tvärsnittsarea på 5000 mm² (motsvarar Ø80 mm).

Många detaljer går att tillverka från ett vanligt utgångsmaterial (till exempel runt), några exempel visas här:



I andra fall måste man skaffa ett förformat utgångsmaterial, som liknar och ligger nära den färdiga profilen i mått, några exempel visas här:



Vi ser att denna produktionsområde har mycket stora möjligheter till utveckling, både tekniskt och marknadsmässigt. Därför satsar vi resurser på att, dels höja vår kompetens inom tillverkning av specialprofiler, dels på att bygga upp kontakter med fler leverantörer av profiler för att kunna komplettera vårt produktprogram med det som vi inte själva har möjlighet att tillverka.

Per-Åke Sonnebring

Ordning & Reda på Boxholm Stål med hjälp av "5 S"

På Boxholm Stål är vi inne i en period där arbetet med "Ständiga förbättringar" omstruktureras. Vi skapar ordning och reda i vårt förbättringsarbete så att vi vet vad som pågår och gör det i rätt ordning. Målet är att få ut så mycket som möjligt av våra insatser. En del i detta är ett projekt som kallas "5 S".

För att kunna genomföra förbättringsarbete måste man kunna se problemen och det slöseri som finns i större eller mindre omfattning på alla arbetsplatser. Ett effektivt hjälpmedel för detta är

"5 S" som är ett vedertaget arbetssätt som används av många framgångsrika företag.

- 5 S står för:
- SORTERA
 - SYSTEMATISERA
 - STÄDA
 - SE TILL
 - STANDARDISERA



Vi börjar med att SORTERA vilket innebär att allt onödigt material skall bort från arbetsplatsen så det inte ligger i vägen och gör det svårare att hitta det som verkligen behövs. Nästa steg är SYSTEMATISERA. Då märker vi upp det som blev kvar efter sorteringen och lägger det på bestämda uppmärksatta platser. Sedan slipper vi spilla tid på att leta efter sakerna. I tredje steget gör vi rent utrustningarna noggrant (STÄDA) och letar orsaker till varför det blivit smutsigt så att detta kan förhindras. Därefter skall vi SE TILL att det som uppnåtts under de föregående stegen kan bibehållas. Slutligen STANDARDISERAR vi och bestämmer hur vi tycker att det skall vara, samt kontrollerar med jämna mellanrum att standarden bibehålls.

Dessa punkter är grunden för 5 S och för att det skall kunna fungera krävs att vi jobbar både ihärdigt och disciplinerat annars är risken stor att det blir verkningslöst och vi snart är tillbaka i det gamla igen.

Vårt projekt berör alla arbetsplatser och gemensamma lokaler inom hela företaget, alltså både i produktionslokaler och kontor. Det inleddes i februari i år och beräknas pågå året ut. Därefter skall ordning och reda vara en del av det dagliga arbetet. D.v.s. en ständigt pågående process.

Ordning & Reda ger kvalitet. Rätt kvalitet ger lönsamhet.

Tommy Hoff

Öppet Hus på Boxholm Stål

Tillsammans med grannföretaget Fundia Special Bar anordnades Öppet Hus för allmänheten lördagen den 26 april.

Arrangemanget var mycket bra planerat. Det var välbesökt och lockade drygt 1000 personer. Vi hade vår produktion och utlastning igång under dagen. Besökarna kunde, samtidigt som de tittade på verksamheterna, delta i en tipspromenad. Man kunde även lyssna till Johan Birath som kåserade om brukets och Boxholms historia. Räddningstjänsten i Boxholm var dessutom på plats och de som vågade fick åka upp 37 meter i luften i Räddningstjänstens kranbil.

När man gått hela rundan bjöds det på förtäring.



Det visade sig vara lyckat att göra ett gemensamt arrangemang med Fundia Special Bar, vilket borgar för att liknande aktiviteter säkerligen kommer att anordnas i framtiden.

Stort tack till Er som hjälpte till under Öppet Hus, ingen nämnd och ingen glömd.

Lolita Ericsson

Nyanställda på Sonoform



Fr o m den 7 juli anställs **Mikael Kemi** som VD på Sonoform AB. Mikael är 35 år och född i Luleå i Norrbotten där han bodde till 1993. Efter universitetsstudierna flyttade han till Finspång och började sin karriär i högteknologiföretaget ABB STAL AB. Idag bor han i Norrköping med sin sambo Monica och katten Xochitl.

Han arbetar fortfarande på samma företag (numera ALSTOM Power) som chef för försäljning samt tekniskt säljstöd för industriångturbiner.

Hans fritidsintressen är idrott, friluftsliv, dykning, resor, matlagning samt att läsa diverse litteratur. Tidigare spelade han mycket golf, men idag tillåter tiden mindre av den varan. Han har en stor social krets som han gärna umgås med i olika miljöer.



Peter Lindberg, 36 år, är anställd på Sonoform som kvalitetstekniker sedan den 20 januari i år. Han har tidigare arbetat som kvalitetschef på TPI i Linköping och som mättekniker på Valeo och Nordisk Bilbelysning.

Peter bor i Sturefors, ca 1 mil söder om Linköping, tillsammans med sin sambo och två flickor 1 och 6 år.

Fritiden ägnas åt familjen, huset och arbete i idrottsföreningen. Tidigare spelade han fotboll och innebandy men har lagt det åt sidan sedan något år tillbaka.



Patrik Blom, 31 år, började som produktionsledare den 28 februari i år. Han har arbetat på Sonoform i nio år. Patrik började i produktionen när Volvos vindavvisare tog fart. Han har arbetat som teamledare de senaste tre åren varav 1,5 år som teamledare för hela produktionen.

Patrik bor i Tranås med sambo och två barn.

Fritiden ägnar han åt sport, bl a fotboll i Torpa AIS.

Linda Ekeflo

Nyanställd på Alvenius Industrier



Anders Moberg har anställts till befattningen som vice VD för Alvenius Industrier med ansvar för affärsutveckling.

Anders, som närmast kommer från en befattning som direktör för Upstream Oil & Gas, ABB Industries, Houston USA, tillträder sin befattning på Alvenius under juli månad. Anders har under många år arbetat utomlands inom ABB och Alfa Laval och varit bosatt i Spanien, Venezuela och USA. Han är utbildad inom internationell marknadsföring och har högskoleutbildning inom data och ekonomi.

Anders är 42 år och gift med Paloma. De har en sexårig son. Familjen kommer att bosätta sig i Mariefred.

Anders fritidsintressen är jakt, skidåkning och golf.

Vi hälsar Anders varmt välkommen till Alvenius och ser fram emot att påbörja vårt samarbete.

Björn Nyberg

Alvenius i Iran

Alvenius Industrier har under våren 2003 påbörjat ett samarbete med företaget Ghattan Engineering i Teheran, Iran. Företaget skall representera Alvenius i Iran, Afghanistan, Irak, Syrien och Jemen samt i några forna sovjetiska republiker.

Den 15 april genomförde Alvenius en företags- och produktpresentation i Teheran för 50 inbjudna deltagare representerande tio olika länder. Deltagarna representerade ministerier och företag inom gruvnäring, tunnelbyggen, VA-området samt olika industrier.

Deltagarna visade stort intresse för Alvenius produktprogram och många kontakter knöts under dagen.

Vi bedömer försäljningsmöjligheterna i denna region som goda.

Björn Nyberg



Ägarna till Ghattan Engineering samt i mitten Bengt Åke Bengtsson, koncernchef Boxholms AB och Björn Nyberg, VD Alvenius Industrier.



Några av deltagarna i produktseminariet.

Koncernmästerskap i golf

Den 3 juni var det åter dags för koncernmästerskap i golf. Årets tävling spelades på Stora Lunds Golfbana. Golfbanan ligger alldeles vid Vätterns strand mellan Ödeshög och Hästholmen. Det är nästan så att de historiska vingslagen hörs över slätten. Inte långt bort ligger Alvastra klosterruin och Ellen Keys Strand anas vid Ombergs fot.

Det är på Stora Lunds gamla skjutplats som golfbanan anlagts. Banarkitekterna Pierre Fullke och Bengt Lorichs har gjort ett riktigt mästararbete och skapat en golfbana fylld av harmoni och helt utan konstiga eftergifter åt grannar eller trafik, men med öppna spelytor som inbjudande byggts ihop med det böljande landskapet och de gamla ekarna.

Här avgjordes alltså årets koncernmästerskap i ett strålande sommarväder. 16 deltagare ställde upp och bland dem fanns Boxholms AB:s styrelseordförande Bertil Krook och hans fru Birgit.

Segrade gjorde David Knutsson från Boxholm Ost med 37 poäng. Tvåa blev Claes Wirf, Boxholm Stål med 33 poäng och trea Kent Samuelsson (förra årets segrare), Boxholm Stål, också på 33 poäng.

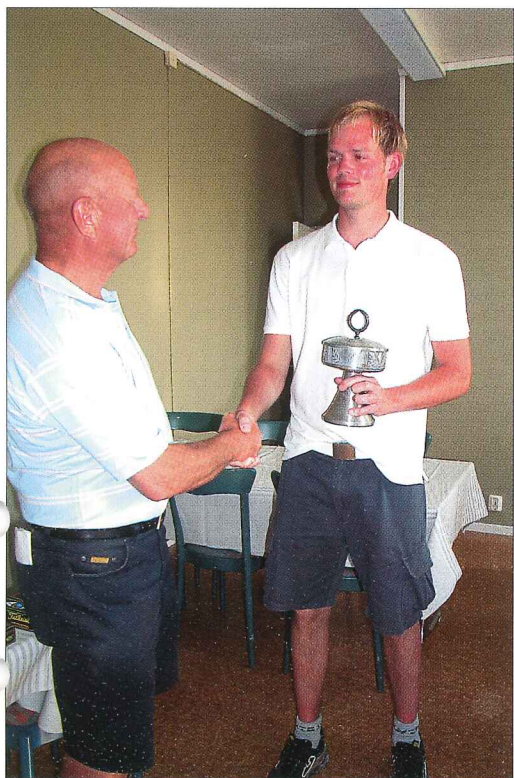
Laila Thörn



Boxholms AB:s styrelseordförande Bertil Krook



Den slutliga vinnaren koncentrerar sig för en avgörande putt.



Bengt Åke överlämnar segerpokalen till David Knutsson.



Boxholms Bruksmuseum



Bruksmuseet öppnade för säsongen den 27 maj. Landshövding Björn Eriksson invigde fotoutställningen, "De va' då de". Utställningen har temat "Boxholm under 1900-talet". Den kommer att finnas på museet hela sommaren.

Besök gärna museets hemsida:
www.bruksmuseum.com.

Museets öppettider

Vecka 26-31 är museet öppet tisdag-fredag kl 13-14.

Utöver guidning av grupper hålles museet öppet onsdagar kl 17-19 under juni, juli och augusti.

Onsdagskvällar i augusti kommer speciella program att anordnas.

Entréavgift 20 kr/person.

För guidning av grupper upp t o m 20 personer tillkommer 100 kr och för grupper över 20 personer tillkommer 200 kr.

Bokning av grupper kan göras hos Boxholms kommun, Barbro Jonsson, telefon 0142-895 00 eller Turistbyrån telefon 0142-519 01.

BOXHOLMS AB

Box 24
590 10 Boxholm

FÅR EJ EFTERSÄNDAS

Returneras till avsändaren
med anteck. om ny adress

Adressfält:

Boxholm Stål på M/S Kind

Fredagen den 23 maj hade Personalklubben på företaget chartrat M/S Kind och totalt ca 70 anställda med respektive slöt upp för en båttur på Kinda Kanal.

Lagom till kvällen visade sig solen efter en regnig dag och båten lämnade hamn kl 19.00. Trubadur underhöll med rock'n roll musik under resan och en mycket smaklig trerättersmeny serverades. Stämningen var på topp och vi var åter i hamn vid 23-tiden.

Stort tack till Personalklubben!

Lolita Ericsson



B - INFO

För anställda inom

Boxholms AB-koncernen

Box 24

590 10 BOXHOLM

Tfn 0142-525 10

Ansvarig utgivare:

Bengt Åke Bengtsson

Utgivningsmånad:

Juni 2003

Redaktionskommitté:

Bengt Åke Bengtsson

Laila Thörn

Kontaktombud:

Lolita Ericsson, Boxholm Stål AB

Lars-Göran Eklund, Boxholm Ost AB

Gun Käll, Sonoform AB

Dana Lauritzen, AB Alvenius
Industrier

Eftertryck tillåtes med angivande av källan.