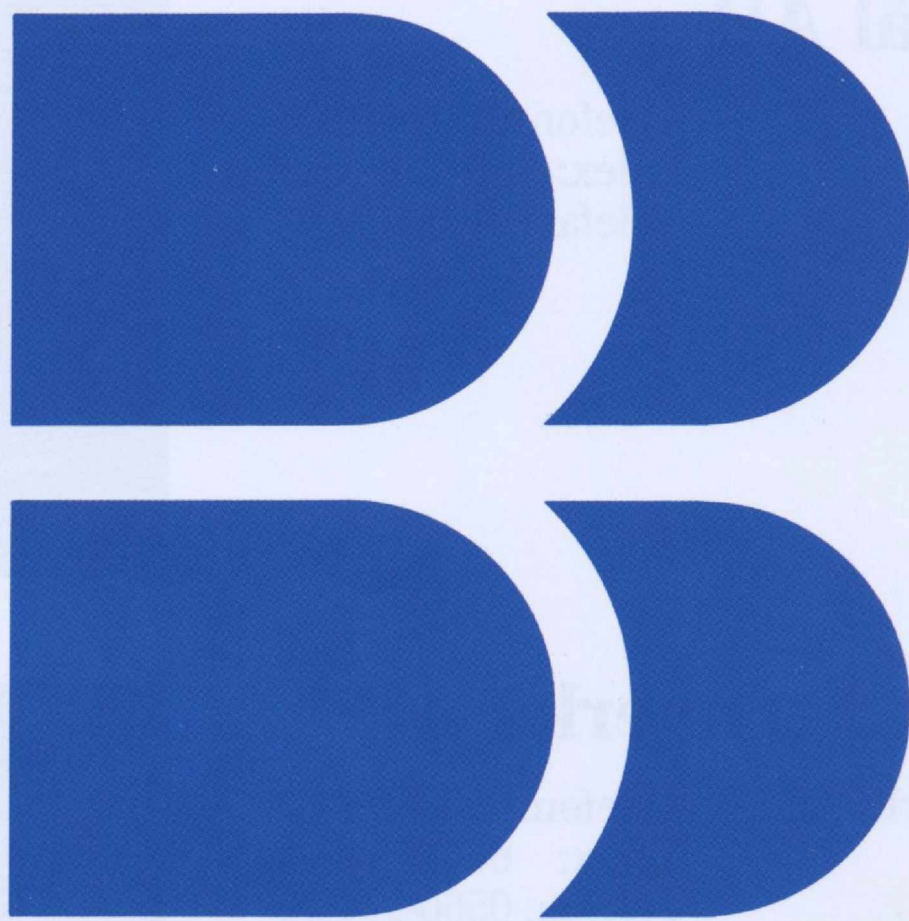








# Koncernens affärsidé

Boxholms AB har som moderbolag följande affärsidé:

Moderbolaget förvärvar och utvecklar nischföretag till ledande positioner inom respektive affärsområde.

Förvärven skall ses som en långsiktig investering.

Det är angeläget att konsolidera dotterbolagen och koncernen så att tryggheten för samtliga intressenter blir tillgodosedd, vilket bl.a. innebär att utvecklingsmöjligheterna för de anställda kan tillvaratas.

Koncernen skall utvecklas på egna meriter och i sådan takt att soliditet, likviditet och räntabilitet är tillfredsställande.

*Bengt Åke Bengtsson*  
Koncernchef

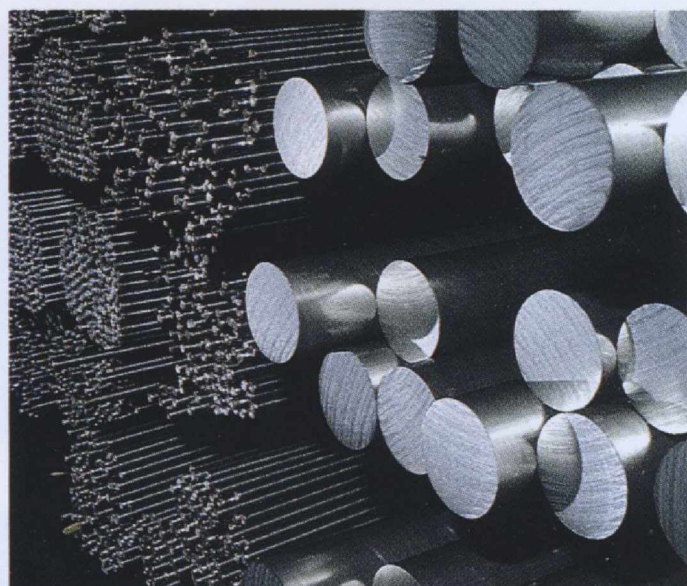


**Dotterbolag**

## **Boxholm Stål AB**

Boxholm Stål AB  
Box 1  
590 10 Boxholm

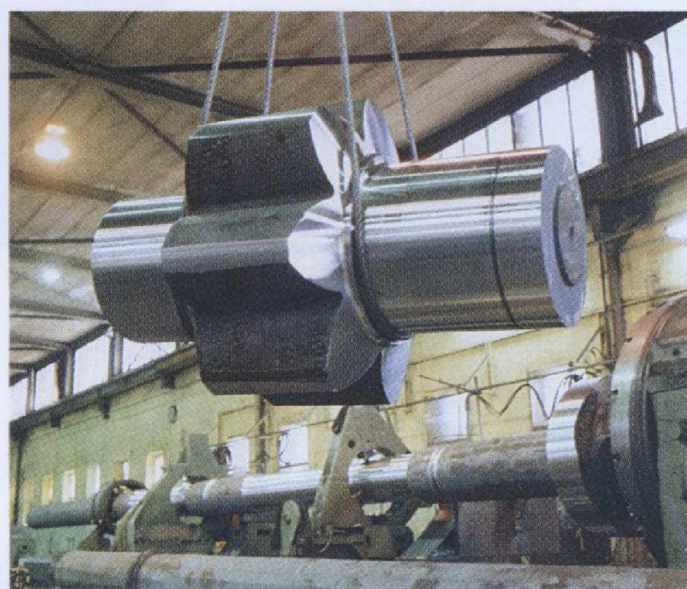
Telefon: 0142-510 00  
Telex: 5544 boxholm s  
Telefax: 0142-519 68



## **Björneborgs Jernverks AB**

Björneborgs Jernverks AB  
680 71 Björneborg

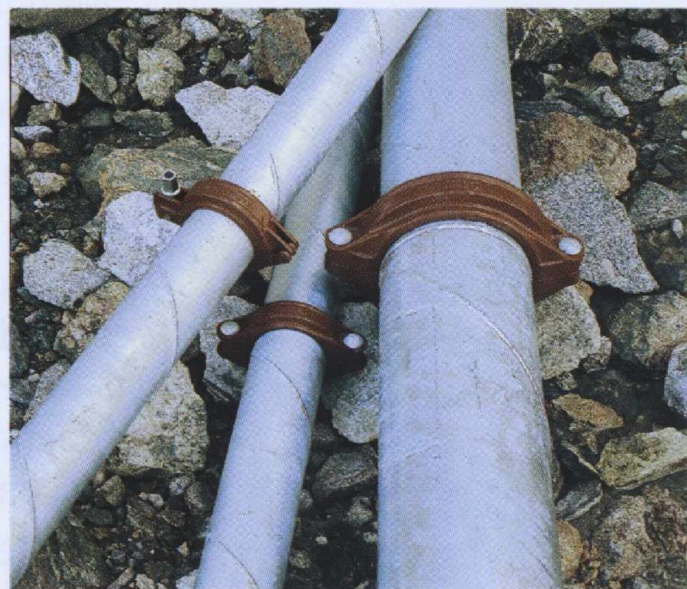
Telefon: 0550-271 00  
Telex: 66087 bjoern s  
Telefax: 0550-274 20



## **AB Alvenius Industrier**

AB Alvenius Industrier  
Box 1133  
631 80 Eskilstuna

Telefon: 016-16 65 00  
Telex: 46076 alve s  
Telefax: 016-12 26 34



## **Eskilstuna Vagnfabrik AB**

Eskilstuna Vagnfabrik AB  
Box 1133  
631 80 Eskilstuna

Telefon: 016-16 65 60  
Telex: 46076 alve s  
Telefax: 016-12 26 34





## ÖW Bolagen AB

ÖW Bolagen AB  
Box 1133  
631 80 Eskilstuna

Telefon: 016-12 12 00  
Telex: 46076 alve s  
Telefax: 016-12 26 34



## Sonoform AB

Sonoform AB  
Box 338  
573 24 Tranås

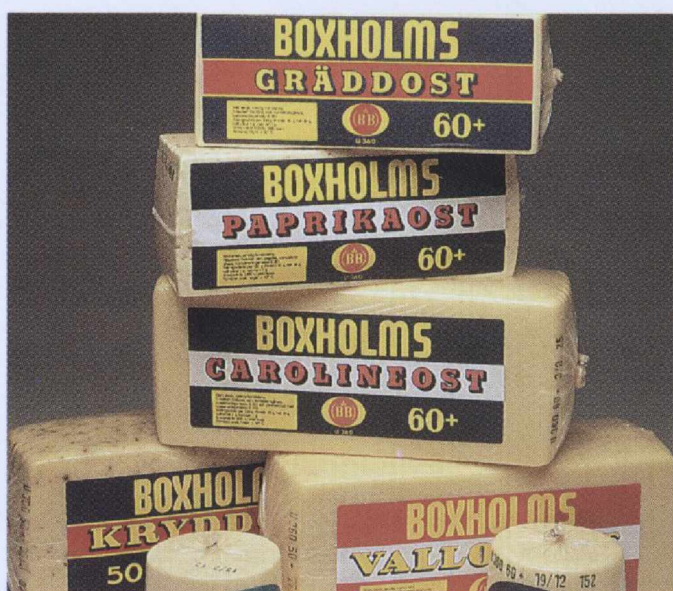
Telefon: 0140-180 40  
Telex: 35556 sonof s  
Telefax: 0140-138 97



## Boxholm Ost AB

Boxholm Ost AB  
Box 300  
590 10 Boxholm

Telefon: 0142-525 30  
Telefax: 0142-500 77





# Boxholm Stål AB

Boxholm Stål AB är Sveriges största producent och lagerhållare av kalldraget stångstål. Med egen lagerhållning och försäljning levererar företaget kallbearbetat stål till stora delar av den svenska och nordiska verkstadsindustrin. Företaget producerar ca 30 000 ton/år varav ca 30 % levereras på export, största delen till Norge, Finland och Danmark.



*En rationell produktion i moderna maskiner.*

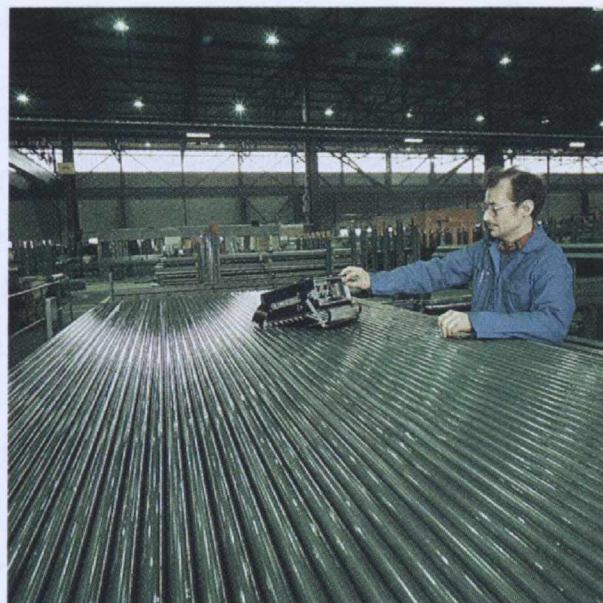




*Det finns 600 varianter med avseende på stålsort och dimension i lagret. Bilden visar en turbil som dagligen går till kunder i det industritäta Småland.*



*Det intima samarbetet med leverantörerna och den egna produktionen utgör basen för ett brett kunnande som utvecklas i kvalitetsavdelningen.*



*60 % av produktionen utgöres av automatstål – ett stål avsett för skärande bearbetning – vars egenskaper förbättras vid kalldragningen. Bilden visar detaljer tillverkade av automatstål.*





# Björneborgs Jernverks AB

Björneborgs Jernverk tillverkar och marknadsför tungt friformsmide i viktområdet 1–45 ton och i ståltyper från kolstål till låglegerade stål med upp till 10 % legeringsinnehåll.

Formsmidda produkter mot kundspecifikation är bolagets huvudprodukt och levereras huvudsakligen i grov- eller färdigbearbetat tillstånd.

Stångstål, platta produkter och blooms levereras huvudsakligen i råsmitt tillstånd med beaktande av marknadens krav vad avser toleranser och ytkondition.

Björneborg är en av de ledande tillverkarna inom sitt verksamhetsområde i Västeuropa.

Ca 65 % av produktionen exporteras, främst till Västtyskland, England samt de nordiska länderna.

Björneborgs produktion av smide är baserad på egen ståltillverkning för säkerställande av full kontroll och kvalitetsstyrning redan från första produktionssteget.

Björneborgs produktsortiment innehåller bland annat följande smidda produkter:

- generator- och turbinaxlar
- fartygsaxlar
- smide för större växlar
- valsar, rullar, hylsor, ringar
- komponenter till pappersmaskiner
- smidd stång
- plastformstål
- smidda komponenter för offshoreindustrin

För leveranser av kvalificerade produkter har Björneborg ett väl utvecklat QA-system.



*Björneborg – en smedja med 300-åriga traditioner. Friformsmide har gamla anor i Björneborg. Redan år 1656 beslöt man att bygga den första smedjan och alltsedan dess har Björneborg varit känt för smidda stålprodukter av hög kvalitet. Att anpassa sig efter och motsvara högt ställda krav är bolagets målsättning.*

*De produkter som bolaget tillverkar fyller högsta krav för att kunna ingå i exempelvis kärnkraftverk, turbinanläggningar, ubåtar, isbrytare, offshoreutrustning m m.*



## Stålverket

I stålverket tillverkas ett stål som är rent och har låga väte- och syrehalter.

Stålverket har två ljusbågsugnar på 50 respektive 30 ton. Skänkbehandling i form av desoxidation, legeringsjustering, vakuumavgasning samt trådinjektion med bl a Al och CaSi. Göt tillverkas i storlekar från 3 ton upp till 72 ton. Samtliga göt stiggjutes.

De kvaliteter som tillverkas är kolstål, låglegerade stål med max legeringsinnehåll ca 10 % och verktygsstål.



## Smedjan

Smidesgöten värms i gasoleldade vagnugnar. Ugnarnas temperaturförlopp styrs av mikrodatorer som ingår i smedjans datorsystem. Pressen är oljehydraulisk med fyra steg: 1200, 2400, 3600 och 4500 tons presskraft. Det sista kraftsteget används huvudsakligen vid stukningsoperationer. I utrustningen ingår en manipulator med 50 tons lyftkraft samt en 120-tons smideskran.

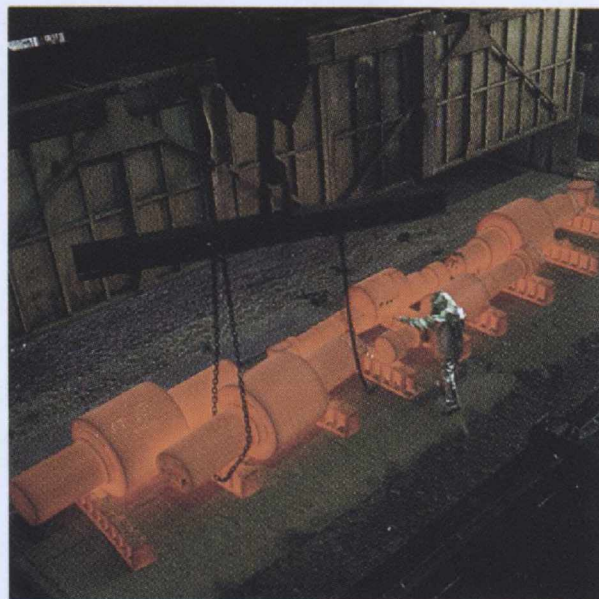
Press, manipulator och smideskran arbetar integrerat. Alla rörelser samordnas för exakt och snabb hantering. Styrsystemet innebär att smidningen också kan ske automatiskt till i förväg programmerade dimensioner och utföranden.



## Värmebehandlingen

Björneborg har en effektiv värmebehandlingsavdelning bestående av ett antal olika huvugnar avsedda för normalisering, avspänningsglödning och seghärdning. Dessutom finns gasoleldade gropugnar avsedda för etappglödning och väteglödning.

Axlar upp till 20 m längd och styckevikter upp till 55 ton kan normaliseras och avspänningsglödgas. Axlar upp till 14 m längd och styckevikter upp till 45 ton kan seghärdas.



## Maskinverkstaden

Maskinverkstaden domineras av kraftiga maskiner med hög avverkningskapacitet. Parallellt med grovbearbetningen har vi även maskiner för färdigbearbetning, där kraven på precision och noggrannhet styr valet av utrustning.

Björneborg satsar ständigt på utveckling av bearbetningsmetoder och maskinutrustningar. Genom detta utvecklingsarbete och investeringar i moderna maskiner är maskinverkstaden väl rustad att på ett rationellt sätt vidareförädla produkterna från smedjan. Bl a har Björneborgs maskinverkstad en av världens största CNC-styrda verktygsmaskiner för grovsvärning.

Björneborg smider och svarvar axlar med en största längd av 20 m och en flänsdiameter av 2500 mm. Den övre gränsen ligger vid 40–45 ton styckevikt för maskinbearbetade detaljer.





# AB Alvenius Industrier

AB Alvenius Industrier i Eskilstuna har sedan starten 1951 etablerat sig som en av de ledande och största tillverkarna av snabbkopplingsrör i Europa.

Alvenius välkända rörsystem används över hela världen där höga krav ställs. Kvalificerade tillämpningar som transportledningar i gruvor, matarledningar för

tunneldrivningar, vatten- och tryckluftsledningar för snökanonanläggningar är några exempel.

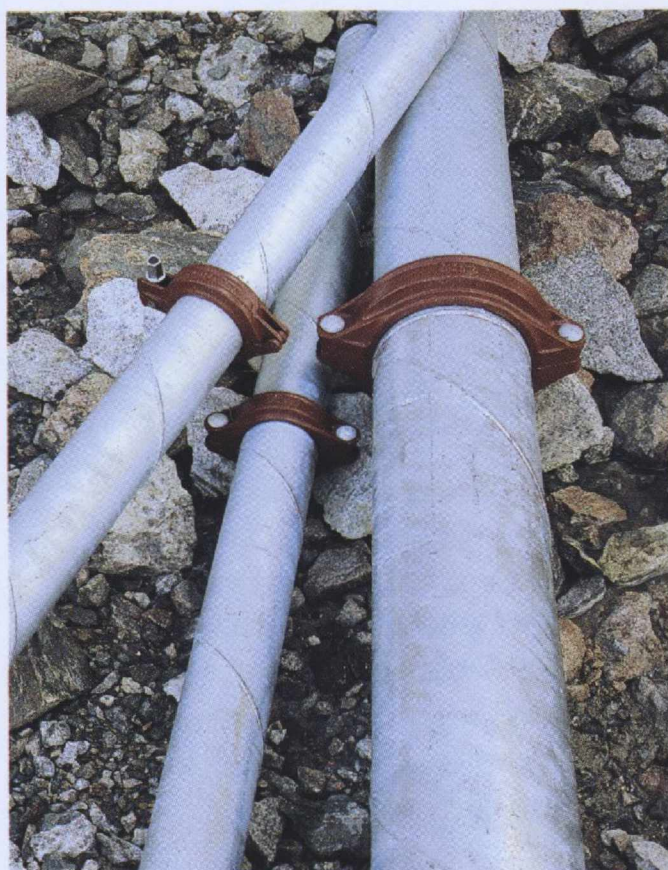
Mer än tre fjärdedelar av produktionen exporteras. Till den fasta kundkretsen hör bl a internationellt välkända gruv- och entreprenadföretag i Skandinavien, Europa, Asien, Afrika och Latinamerika.



*AB Alvenius Industriers produktionsanläggning i Eskilstuna. På området ligger också ÖW Bolagen samt Eskilstuna Vagnfabrik.*



*Vattenledning till en afrikansk gruva.*



*Rör till en skidanläggning i Alperna.*



# Eskilstuna Vagnfabrik AB

Eskilstuna Vagnfabrik AB tillverkar lastväxlarcontainers med ramkonstruktion enligt SMS standard 3021. Detta är ett mycket rationellt och flexibelt hanterings- och transportsystem där lastbilens effektiva transportkapacitet utnyttjas maximalt.

Dessa containers används inom verksamheter som renhållning, skogsflis, grus, spannmål, skrot, förråd m m.

Standardsortimentet är Öppna Containers 13-38 m<sup>3</sup>, Täckta Sopbehållare och Komprimatorbehållare.

Utöver standardsortimentet tillverkas många direkt kundanpassade containers i olika utföranden och material.

För att ge kunden en bättre totalekonomi arbetar Eskilstuna Vagnfabrik med höghållfasta stål som ger en starkare konstruktion utan att öka egenvikten. Containerarna levereras målade med korrosionsskyddande grundfärg plus utvändig topplack i valfri kulör.

Till kundkretsen hör renhållningsföretag och åkeriföretag över hela Sverige. Eskilstuna Vagnfabrik AB har också utvecklat ett sortiment av frontlastarbehållare som fyller ett stort behov hos renhållningsföretag. Dessa behållare är en viktig länk i modern rationell avfallshantering med ökade krav på sortering och återvinning.

Behållarnas speciella utformning grundar sig på samma tillverkningspolicy som ovan med höghållfast stål, stabila konstruktiva lösningar, säker funktion och snygg, servicevänlig design. Det sistnämnda är en viktig faktor då behållarna ofta placeras i bostadsområden och annan offentlig miljö.

Med grundkonstruktionen som bas kan utförandet med volym, överdel och olika luckor anpassas efter kundens önskemål.



*Lastväxlarbil med tre av våra 35 m<sup>3</sup> Öppna Containers.*



*Frontlastarcontainers för olika ändamål.*



# ÖW Bolagen AB

ÖW Bolagen är uppdelat i två tillverkningsgrenar:

- Kokillgjutning av aluminiumdetaljer. Smältning och gjutning sker i moderna el-ugnar. Produktionen är helt legobaserad. Skärande bearbetning sker i moderna maskiner.

- Formsprutning av termoplaster. Formsprutningen sker i fem helautomatiska maskiner med skottvikter upp till 1 200 g.

Produktionen består till 60 % av egna produkter och till 40 % av lego. De egna produkterna är bl a ventiler för självventilation, trafiksignallinser och skärbräden.



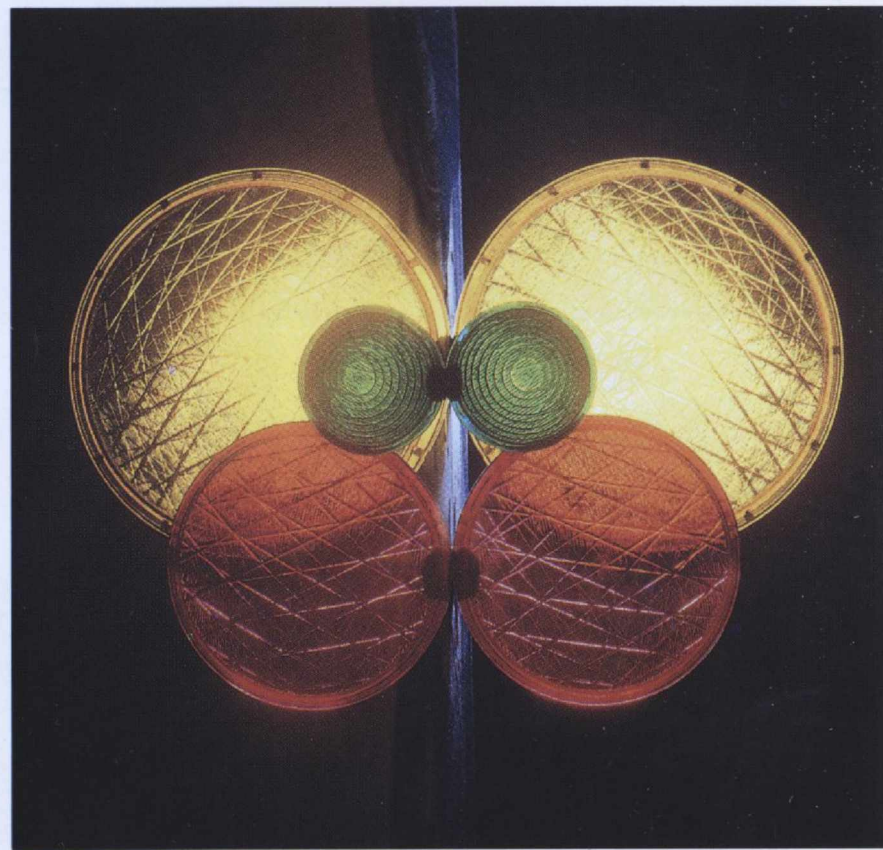
*Kokillgjutning av oljekylare.*



*Skärande bearbetning av oljekylare.*



*Datastyrd formsprutmaskin.*



*Formsprutade egna produkter.*



# Sonoform AB

Sonoform utvecklar, konstruerar och producerar komponenter i formgjuten polyuretan.

Dessa komponenter används i kontorsmöbler, bilinredningar, inkapsling av elektronisk utrustning m.m.

Sonoform fungerar som teknisk partner till kunden vid utveckling och konstruktion av nya komponenter. I den processen medverkar också råvaruleverantörer och verktygsmakare.

Kunden får på detta sätt tillgång till ett stort samlat kunnande och gedigen kompetens, vilket är nödvändigt för alltmer komplicerade och kvalificerade produktidéer.

Sonoform producerar sina komponenter i verktyg som vi själva varit med om att konstruera. Det lägger grunden till en rationell produktion där ledorden är:

- Kvalitet
- Leveranstid
- Produktivitet

Ca 60 % av Sonoforms produktion exporteras till Finland, Norge, Tyskland och Holland.

Kunder till Sonoform är ledande tillverkare av kontorsmöbler, tunga fordon samt elektronik.





# Boxholm Ost AB

Boxholm Ost AB producerar och försäljer gräddost och prästost. Gräddosten säljs som konventionell mild gräddost samt lagrad som Carlineost.

Prästosten tillverkas både kryddad och okryddad, den senare under namn Vallonost.

Samtliga ostar förpackas och lagras på ett speciellt sätt vilket ger en utpräglad arom och smak.

Ostarna säljs till samtliga större grossister och produkterna är därmed rikstäckande.





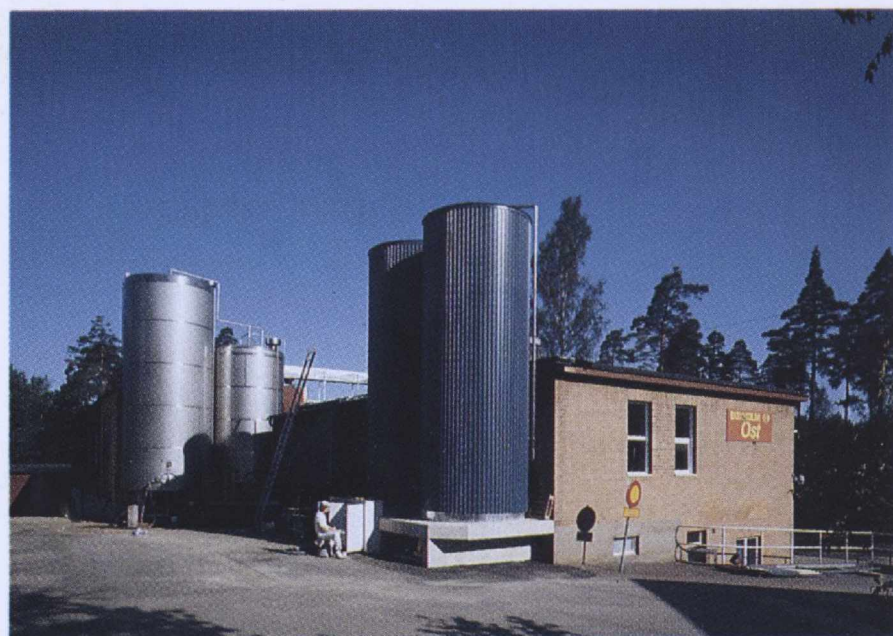


*I bakgrunden syns de två process-tankarna, vardera på 10 000 liter. Från dessa pumpas den färdiga ostmassan över vibrationssilen ner i ostformarna i förgrunden.*

*Ostarna sätts in i lagerställen där de lagras cirka 10 månader. De vänds varannan månad i en vändningsmaskin.*



*Tankkapaciteten är 170 000 liter i sex tankar. 90 000 liter för mjölk och 80 000 liter för vassle.*







 **BOXHOLMS AB**

Box 200 • 590 10 Boxholm • Telefon 0142-525 10  
Telefax 0142-507 90

*Boxholm*  
↓